第一图书网, tushu007.com

<<可编程序控制器>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器>>

13位ISBN编号：9787511400512

10位ISBN编号：7511400515

出版时间：2011-5

出版时间：中国石化出版社有限公司

作者：《石油化工仪表自动化培训教材》编写组 编

页数：399

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《可编程序控制器》是《石油化工仪表自动化培训教材》的分册。
《可编程序控制器》主要介绍了可编程序控制器（即plc）的产生、发展、组成、原理与维护，并具体介绍了当前工业中广泛应用的ab
controllogix和plc-5系列、modicon tsx
quantum系列、西门子s7-300系列可编程控制器，以及intellution自动化软件产品家族中基于windows的hmi／scada软件ifix。

《可编程序控制器》由企业从事自动化操作与管理的技术人员执笔，实用性强，通俗易懂，可作为企业自动化专业的培训教材，亦可供自动化设备与装置技术人员和操作人员参考使用。

<<可编程序控制器>>

书籍目录

第一篇 plc的基本概念及原理
第一章 概论
第一节 plc的定义及其术语
第二节 plc的特点
第三节 plc的应用状况和发展趋势
第二章 plc的组成及工作原理
第一节 plc的组成
第二节 plc的主要部件功能
第三节 plc的工作原理
第三章 plc控制系统故障处理与维护
第一节 故障特性与分析
第二节 日常维护及故障处理
第二篇 ab controllogix系统
第一章 系统配置的特点
第一节 系统的控制功能
第二节 系统的控制器类型
第三节 系统的网络类型
第二章 硬件
第一节 硬件类型
第二节 控制器面板
第三节 控制器内存及cpu
第四节 控制器程序文件及数据文件
第五节 控制器的容量及信息保护
第三章 控制器指令和编程应用
第一节 控制器指令
第二节 控制器指令编程应用
第四章 编程软件
第一节 通讯管理工具rslinx
第二节 模块升级工具controlflash
第三节 controllogix编程指南
第三篇 plc-5
第一章 硬件
第一节 性能指标
第二节 处理器
第三节 i/o模块
第二章 编程应用
第一节 编程方式
第二节 输入/输出寻址
第三节 内存组织
第四节 指令系统
第五节 编程举例
第三章 编程软件
第一节 rslinx软件
第二节 rslosix软件
第四章 系统设计

第一节 设计的基本流程和开发过程
第二节 硬件配置
第三节 程序筹划
第四篇 modkon tsx qhalltum plc
第一章 系统配置
第一节 i/o结构
第二节 热备系统
第三节 通讯和联网
第二章 硬件
第一节 模块结构与安装
第二节 电源模块
第三节 控制器系列
第四节 网络模块
第五节 i/o模块
第三章 编程软件及其应用
第一节 concept编程软件
第二节 concept工程创建与修改
第三节 fbd和ld创建
第四节 编程设计应用
第五篇 siemenss7-300
第一章 硬件及安装
第一节 硬件配置
第二节 cpu及卡件功能
第三节 安装步骤
第二章 step7编程软件的使用方法
第一节 编程软件介绍
第二节 step7安装及组态步骤
第三节 硬件组态与参数设置
第三章 用户程序结构及设计方法
第一节 s7-300的用户程序结构
第二节 常用指令及功能块
第四章 田-300plc启动及程序下装
第一节 s7-300plc启动
第二节 step7程序下装
第六篇 ifix软件
第一章 系统结构及配置
第一节 结构
第二节 系统配置
第三节 i/o驱动器
第四节 v7.x i/o服务器
第五节 终端服务器
第六节 安全
第二章 图形
第一节 intelluton工作台
第二节 图形介绍
第三节 动画对象
第四节 全局对象

第五节 使用调度
第六节 使用标签组
第七节 其他图形工具
第三章 数据库
第一节 过程数据库
第二节 数字量标签
第三节 模拟量标签
第四节 数据库管理器
第五节 二级数据库标签
第六节 其他数据库标签
第四章 脚本简介
第一节 脚本语言
第二节 在ifix中使用vba
第三节 其他脚本
第五章 数据
第一节 实时趋势
第二节 归档过程数据
第三节 历史数据显示
第六章 报警
第七章 报表
第一节 创建报表
第二节 显示报表
第三节 生成报表
第八章 优化和排错
第一节 优化
第二节 排错
第九章 使用activex
第十章 从fix v7.x移植
附录术语表

章节摘录

版权页：插图：五、报警确认运行过程中，报警在IFIX的画面中提供了可视化的提示信息，这些提示信息在报警一览对象或数据连接中以颜色变化或文本闪烁的形式出现，或用报警触发动画对象，这些报警的提示信息将在屏幕上一直显示，直至操作人员确认且相应块的值回复到正常值。
1.锁定报警和当前报警当前报警是数据块的当前报警状态（A-CUALM）；锁定报警是数据块最严重的未经确认的报警（A-LAALM）。
如果一个数据块产生了一个高高报警，其锁定报警与当前报警是相同的：高高报警。
此后，如果这个数据块的报警变为高报警，则其当前报警状态变为高报警，但锁定报警依然是高高报警。
报警状态描述见表6-6-1。
2.报警一览对象中的报警最严重的未被确认的报警将显示在对象的电子表格中。
当操作人员确认该报警后，将显示下一个最严重的报警。
然后，报警一览对象将等待相应块的值回复到正常值，一旦值回复到正常，系统将自动删除报警。
3.确认报警如果系统规定了某种确认报警的方法，则操作人员只能以这种方式确认报警。
报警一览对象允许操作人员双击一个报警，以确认该报警。
六、报警一览对象为操作员提供可视提示，是建立良好的操作员界面的关键。
达到上述要求的一种做法是将报警一览对象加入到画面中，该对象允许操作员监视、确认、排序和过滤报警。
报警一览对象也可以根据报警的状态和优先级使用颜色编码报警，以提供视觉提示。
缺省时，报警一览对象显示未确认和已确认的报警。
在下列情况下，报警一览服务自动删除报警，即当某一块的值回复到正常，并且报警已经确认。

编辑推荐

《可编程序控制器》是石油化工仪表自动化培训教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com