第一图书网, tushu007.com

<<口腔材料学>>

图书基本信息

书名：<<口腔材料学>>

13位ISBN编号：9787509157312

10位ISBN编号：7509157315

出版时间：2012-5

出版时间：人民军医出版社

作者：诺特

页数：275

字数：433000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<口腔材料学>>

内容概要

《口腔材料学(第3版)》由诺特所著，《口腔材料学(第3版)》作者参考最新文献，详细阐述了牙科材料的基础知识、临床牙科材料、技工室及牙科相关材料的性能特点，包括银汞合金、复合树脂、玻璃离子、印模材料、石膏产品、义齿基托、铸造合金、牙科陶瓷、金属烤瓷等材料的性能与临床应用。本书内容丰富、图文并茂、数据详实，适合临床口腔医师、口腔技师、口腔专业学生以及研究生参考阅读。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

作者：（美国）诺特（Richard van Noort） 译者：冯海兰 徐明明

第一图书网, tushu007.com

<<口腔材料学>>

书籍目录

第一篇 基础知识
第1章 生物材料、生物相容性和生物机械性能
一、生物材料
二、生物相容性
三、生物机械性能
第2章 历史回顾
一、伊特拉斯坎时代(公元前1000—600年)
二、黑暗时期
三、第一副义齿(18世纪)
四、维多利亚时代
五、牙体保存
六、冠和桥
七、充填材料
第3章 原子构建单元(ATOMIC BUILDING BLOCKS)
一、原子结合
二、主价键的类型
三、固体的形成
四、固体中原子的排列结构
第4章 陶瓷结构(STRUCTURE OF CERAMICS)
一、陶瓷的天然组成
二、结晶陶瓷和非结晶陶瓷
三、玻璃体的形成
四、析晶
第5章 金属和合金的结构(STRUCTURE OF METALS AND ALLOYS)
一、金属的微观结构
二、合金
三、固相
四、相图
五、非平衡条件
第6章 聚合物的结构
一、概述
二、聚合反应的机制
三、聚合结构
四、纯聚合物的组成
第7章 机械性能
一、应力和应变
二、机械测试
第8章 物理特性
一、流变学特性
二、热特性
三、光学特性
第9章 化学特性
一、聚合物的降解
二、金属的生锈和腐蚀
三、陶瓷材料的降解

第一图书网, tushu007.com

第10章 粘接的机制
一、何为粘接
二、粘接的标准
三、粘接的机制
四、粘接强度
五、偶联剂和前处理剂
第二篇 临床牙科材料
第11章 牙科银汞合金
一、传统牙科银汞合金的结构
二、传统银汞合金的特性
三、高铜牙科银汞合金
四、牙科银汞合金的选择和使用
五、牙科银汞合金的局限性
六、延长银汞合金充填体的寿命
第12章 树脂复合物和聚酸修饰的树脂复合物
一、组成和结构
二、复合物的发展
三、复合物的分类
四、性能
五、机械性能
六、牙科技工室复合物
七、应用复合物修复体的临床要点
八、聚酸修饰的树脂复合物(复合体)
第13章 玻璃离子水门汀和树脂改良玻璃离子水门汀
一、玻璃离子水门汀的化学性质
二、性能
三、临床应用
四、银基金属陶瓷
五、树脂改良玻璃离子水门汀
第14章 中间充填材料
一、牙髓保护
二、窝洞保护漆、垫底材料和衬里材料
三、如何选择中间充填材料
第15章 釉质和牙本质粘接
一、牙釉质粘接
二、牙本质粘接
三、牙本质粘接剂的使用方法
第16章 牙髓治疗用材料
一、活髓盖髓术
二、根管充填材料
三、根管封闭糊剂
四、根管材料的临床考虑
五、总结
六、桩核系统
第17章 印模材料
一、对印模材料的要求
二、坚硬印模材料

第一图书网, tushu007.com

三、弹性印模材料
四、弹性体印模材料
五、弹性体印模材料的相对优点
六、印模材料的消毒
七、印模制取失败
第三篇 技工室及相关牙科材料
第18章 石膏产品
一、石膏的化学组成
二、性质
第19章 义齿基托树脂
一、丙烯酸树脂的成分及结构
二、制作方面
三、特性
四、总结
五、义齿重衬材料
第20章 用于金属修复体的铸造合金
一、基础性能
二、贵金属合金(Noble and precious metal alloys)
三、非贵金属合金
第21章 牙科陶瓷
一、历史回顾
二、牙科瓷的成分
三、制作过程
四、牙科陶瓷的性质
五、现代牙科陶瓷的分类
第22章 金属烤瓷
一、结合
二、金属表面的预备处理
三、热膨胀的重要性
四、金属一烤瓷中金属合金的选择
第23章 全瓷修复：高强度核瓷系统
一、铝增强全瓷冠
二、玻璃渗透高强度核瓷系统
第24章 全瓷修复：粘接性瓷修复体
一、瓷贴面
二、特性
三、玻璃陶瓷
四、粘接性瓷修复体的分型
第25章 粘接剂
一、粘接剂的要求
二、粘接剂的选择
三、水基封闭水门汀
四、树脂和瓷的粘接
五、树脂和金属的粘接
六、树脂和树脂的粘接
第26章 不锈钢
一、铁

第一图书网, tushu007.com

二、钢
三、不锈钢
四、其他合金

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页： 插图： 高速机械银汞搅拌器、低汞：合金比率、小合金颗粒以及高的填压压力在临床的应用，减少了混合物中汞的用量，使银汞合金出现收缩趋势。
因而现代的银汞合金在固化后，最终表现是体积收缩。
3.填压 填压技术中最重要的要求是尽可能去除多余的汞，从而使得最终的修复体具有非多孔性，有较好的边缘适合性，以预防术后敏感。
对于屑状切削合金，最终的汞含量可以达到45%。
尽管将汞含量降至50%以下对于24h后的抗压强度几乎没有影响，但在充填后的早期，能够获得高得多的抗压强度，并且蠕变的可能性也会明显降低。
早期的高强度减少了在充填固化后最初的若干小时内，充填体发生整体折裂的可能性。
这也同样适用于球状合金体系，但后者最终的汞含量需要在40%左右。
填压的重要构成要素包括压实的最大力度、根据洞形大小选择适合的充填器、多次快速地推挤，以及每次少量添加银汞。
尽管目前普遍推荐的充填加压力度是30～40N，但并不意味着比这小的压力结果就会差，因为每次只添加少量的银汞可以补偿充填压力较低带来的缺点。
而一次添加大块材料不仅会导致大量的γ1相和γ2相形成，而且会产生高的孔隙率。
对于球形颗粒的银汞合金，则需要不同于切削颗粒合金的填压方法。
由于混合物在较轻的压力下即有很好的流动性，因此应尽可能使用较大的充填器，用较小的压力填压。
然而，由于球形颗粒合金的颗粒构成较粗糙，较难形成严密的边缘适合性。
4.雕刻与抛光 银汞合金能够被雕刻的性能与合金颗粒的大小和形状有关。
总体来讲，球形颗粒合金比切削颗粒能够在早期形成更好的表面修形。
第二次复诊时磨光银汞合金的必要性目前还有争议。
有人认为磨光的唯一理由是能够增加充填体的美观性，但另一部分人认为，在充填体的表层有高含量的残余汞，应该去除这一层。
在这个薄表层中，γ1和γ2相确实有可能占多数，但是这一层有可能非常薄，以至于很快就会被磨耗掉了。
同样，争议也存在于压光的必要性。
过去人们认为对银汞合金的压光会在表面形成一个富汞层，增加了腐蚀或折裂的危险。
但是，近期更多的研究显示，压光的总体效果可以增加表面的硬度，减小孔隙率，减少腐蚀，并且还能改进银汞合金的边缘适合性。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《口腔材料学(第3版)》内容丰富、图文并茂、数据详实，适合临床口腔医师、口腔技师、口腔专业学生以及研究生参考阅读。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com