

<<康复器具基础学概要（上下册）>>

图书基本信息

书名：<<康复器具基础学概要（上下册）>>

13位ISBN编号：9787508721408

10位ISBN编号：7508721403

出版时间：2008-3

出版时间：中国社会出版社

作者：靳尔刚 编

页数：685

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<康复器具基础学概要（上下册）>>

### 内容概要

我国是一个人口大国，残疾人相对也比较多。

截至2006年4月1日，全国各类残疾人总数为8296万人，其中肢体残疾的为2412万人，截肢人数为226万人，迫切需要安装假肢者为63万人。

安装假肢，需要经过一定培训的、具有良好素质的假肢制作师为其服务。

遗憾的是，新中国成立五十多年来，我国培养的并具有合格资质的制作师至今仅有418名，根本不能满足社会的现实需求。

与GDP排在我国前面的三个国家相比，像日本，1.2亿人口，制作师有3000多名；德国8200万人口，制作师3000多名；美国有3亿多人口，制作师达3500多名。

我国在行业领域所拥有的制作师人数，有着相当的差距和不足。

因此，加快人才培养，是这一行业迫在眉睫的一项重要使命。

然而，制作师的培养并不是一件一蹴而就的事。

需要夯实基础知识，抓好技能培训，搞好综合素质教育。

既然如此，就需要有专业的教师队伍，较好的培训教材，固定的培训场地，健全的培训机制和体系，等等。

所有这些，需要本协会努力为此奠定基础，力争在2008年，使整个培训工作全部进入规范化轨道。

这是我们为之奋斗的既定目标。

由中国康复器具协会编写的《康复器具基础学概要》就是重要的培训教材之一。

既供制作师学习之用，也可成为同行们日常业务学习的专业书。

本书之所以称“概要”，是指书中的一些重要概述，有别于系统完整、阐述充分的论述。

至于书稿的质量，离不开现实的条件和要求，如果用一定的标准去衡量，很可能有些“差劲”或“不太像样”。

但这没关系，我们毕竟有了这本书，它可以作为基础，在今后的实践中不断修改和加以补充。

我们坚信，经过大家的努力奋斗，群策群力，在我们行业一定会编出好书，编出自己行业的有历史价值的系列丛书！

<<康复器具基础学概要(上下册)>>

书籍目录

(上) 第一篇 金属材料与其加工工艺 第一章 金属材料的机械性能 第一节 金属的力学性能  
 一、强度 二、塑性 三、硬度 四、冲击韧度 五、金属疲劳的概念 第  
 二节 金属的工艺性能 一、铸造性能 二、锻造性能 三、焊接性能 四、切削  
 加工性能 第二章 铁碳合金 第一节 铁碳合金的基本相 一、铁素体 二、奥氏体  
 三、渗碳体 第二节 铁碳相图 一、铁碳相图的分析 二、铁碳合金的分类  
 三、铁碳合金的组织随温度变化的规律 四、铁碳合金的室温平衡组织、性能随成分变化的规律  
 五、铁碳相图的应用 第三章 钢的热处理 第一节 钢在加热时的组织转变 一、奥氏体  
 的形成 二、奥氏体晶粒大小及影响因素 第二节 钢在冷却时的组织转变 一、过冷奥氏  
 体及其转变方式 二、共析碳钢过冷奥氏体等温转变 三、马氏体转变 第三节 退火与  
 正火 一、退火 二、正火 第四节 淬火 一、淬火工艺 二、钢的淬透性与淬  
 硬性 三、淬火缺陷 第五节 回火 一、淬火钢在回火时组织和性能的变化 二、回  
 火方法及其应用 第六节 表面淬火与化学热处理 一、表面淬火 二、化学热处理 第七  
 节 热处理新工艺简介 一、形变热处理 二、真空热处理 三、可控气氛热处理  
 四、激光热处理 五、电子束表面淬火 第八节 热处理工艺的应用 一、零件和工具的  
 失效形式及选材的一般原则 ..... 第四章 碳素钢与合金钢 第五章 非铁金属 第六章 金属  
 切削加工工艺基础 第二篇 非金属材料其加工工艺 第一章 高分子材料 第二章 橡胶 第三章  
 皮革、纤维和木材 第三篇 液压传动 第一章 概论 第二章 液压传动基础 第三章 液压泵和液  
 压马达 第四章 液压缸(下册) 第四篇 机械常识 第一章 机械制图 第二章 机械传动基础 第  
 五篇 电工学 第一章 直流电路 第二章 单相正弦交流电路 第三章 三相交流电路 第四章  
 电工测量仪表的基本知识

<<康复器具基础学概要（上下册）>>

章节摘录

（上）第一篇 金属材料与其加工工艺第一章 金属材料的机械性能金属材料由于具有许多良好的性能，在机械制造业中，广泛地用于制造生产和生活用品。

为了能够合理地选用金属材料，设计、制造出具有竞争力的产品，必须了解和掌握金属材料的性能。金属材料的性能分为使用性能和工艺性能。

使用性能是指金属材料在使用条件下所表现出来的性能，它包括力学性能、物理性能、化学性能；工艺性能是指金属材料在制造加工过程中反映出来的各种性能，如铸造性能、锻造性能等。

第一节 金属的力学性能金属的力学性能是指金属在力作用下所显示与弹性和非弹性反应相关或涉及应力—应变关系的性能。

弹性是指物体在外力作用下改变其形状和尺寸，当外力卸除后物体又恢复到其原始形状和尺寸的特性。

应力是指物体受外力作用后所导致物体内部之间相互作用的力（称为内力）与截面积的比值。

应变是指由外力所引起的物体原始尺寸或形状的相对变化，通常以百分数（%）表示。

金属的力学性能是设计和制造机械零件或工具的主要依据，也是评定金属材料质量的重要判据。

各种金属材料除对其成分范围作规定外，还要对其力学性能作必要的规定。

制造各类构件的金属材料都必须满足规定的性能指标。

因此熟悉和掌握金属的力学性能是非常重要的。

.....

<<康复器具基础学概要（上下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>