

<<电气设备作业指导及危险点预控>>

图书基本信息

书名：<<电气设备作业指导及危险点预控>>

13位ISBN编号：9787508469669

10位ISBN编号：7508469666

出版时间：2010-1

出版时间：水利水电出版社

作者：马雁 编

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电气设备作业指导及危险点预控>>

前言

电网安全稳定运行是电力企业生产经营的基础，没有安全就没有效益，没有质量就没有安全，电气设备健康则是电网安全稳定运行的基础。

设备健康状况一是取决于制造质量、运行时间、运行环境及运行状况等客观因素；二是取决于设备管理水平、检修水平，特别是检修质量，对设备健康状况起到决定性的作用。

各类设备的检修工艺导则、现场校验试验规程等技术标准，大大提高了电气检修人员专业技术水平，规范了检修行为，对提高设备检修质量起到了指导作用。

随着国际标准的引进，以ISO9000族国际标准为代表的质量管理和质量保证体系广泛的应用，全国普及电力生产管理系统在贯标过程中对电力生产和设备检修的标准化方面得到应用。

我们特编写《电气设备作业指导及危险点预控》一书供参考。

作业指导书是建立在已有的各类设备检修工艺导则、检修规程基础上的一种现场技术指导。

它和这些标准有一定的联系，又有一定的区别。

检修规程和检修工艺导则从管理和技术角度出发，对设备的结构、原理、检修方法、技术标准等进行了详细的介绍，非常全面。

但现场具体操作实用性不够，在指导和规范现场检修人员的工作行为方面有所欠缺。

检修作业指导书则完全弥补了这方面的不足。

它从检修规程和工艺导则中高度提炼出现场检修必须的步骤和技术标准，并加以规范化和标准化；简化一般性过程步骤，突出检修的质量安全重点和关键项目内容，指导现场检修人员一步一步按既定程序高质量完成整个作业过程。

如果说检修规程和工艺导则是关于设备检修的详细技术标准，作业指导书则是这个技术标准的现场实施方法。

它通过对现场设备检修全过程进行一系列标准化、程序化的控制，将质量控制延伸到了人员具体行为中，和现场环境安全因素的有效集合，从而达到稳定提高作业质量的目的。

<<电气设备作业指导及危险点预控>>

内容概要

本书共六章，主要内容包括变电设备运行维护与倒闸操作、送电线路作业、变电一次设备检修作业、继电保护及自动装置检验作业、高压试验作业指导及危险点预控等内容。

本书全面系统地介绍了电气设备作业的各个步骤、过程及质量要求，立足于岗位实用，应知应会技能，可作为广大电工的作业手册及技能培训教材。

<<电气设备作业指导及危险点预控>>

书籍目录

前言第一章 电气作业指导书的作用及编制程序 第一节 电气作业指导书的作用 第二节 电气作业指导书编制程序及执行要求 第三节 电气作业人员及安全工具要求 第四节 电气作业必须执行的安全措施第二章 变电设备运行维护与倒闸操作作业指导及危险点预控 第一节 电气设备运行维护工作程序及危险点预控 第二节 变电设备巡视检查及维护作业指导 第三节 变电设备倒闸作业指导 第四节 主变停送电操作指导 第五节 电压互感器停、投操作指导 第六节 电流互感器停、投操作指导 第七节 调度遥控操作指导 第八节 新设备试运行操作指导 第九节 紧急解锁操作指导第三章 送电线路作业指导及危险点预控 第一节 送电线路作业程序及危险点预控 第二节 送电线路巡视作业指导 第三节 送电线路检测作业指导 第四节 送电线路维修作业指导 第五节 送电线路带电检修作业指导 第六节 送电线路施工作业指导第四章 变电一次设备检修作业指导及危险点预控 第一节 变电设备检修作业中危险点及预控 第二节 电力变压器检修作业指导 第三节 变压器有载分接开关检修作业指导 第四节 主变冷却风扇电机维修作业指导 第五节 隔离开关检修作业指导 第六节 隔离开关电动机构维修作业指导 第七节 互感器检修作业指导 第八节 电力电容器维修预试作业指导 第九节 SF6断路器本体检修作业指导 第十节 断路器机构检修作业指导 第十一节 SW7—110少油断路器检修作业指导 第十二节 DW13—35多油断路器检修作业指导 第十三节 SN10—10少油断路器检修作业指导 第十四节 互感器安装更换作业指导 第十五节 避雷器安装更换作业指导 第十六节 耦合电容器安装更换作业指导 第十七节 GW16型隔离开关检修作业指导 第十八节 GW14—110DW / 1250型隔离开关检修作业指导第五章 继电保护及自动装置检验作业指导及危险点预控 第一节 继电保护作业程序及危险点预控 第二节 6 ~ 35kV线路微机保护检验作业指导 第三节 110 ~ 220kV线路微机保护检验作业指导 第四节 变压器微机保护检验作业指导 第五节 母线微机保护检验作业指导 第六节 收发信机检验作业指导 第七节 微机故障录波器检验作业指导第六章 高压试验作业指导及危险点预控 第一节 电气试验作业中的危险点及预控 第二节 主变压器停电试验作业指导 第三节 断路器停电试验作业指导 第四节 氧化锌避雷器预试作业指导 第五节 消弧线圈调谐试验作业指导 第六节 变电所接地网测试作业指导 第七节 10kV及以上电缆外护套检测作业指导 第八节 电缆故障测寻作业指导

<<电气设备作业指导及危险点预控>>

章节摘录

第一节电气作业指导书的作用 电网安全稳定运行是电力生产经营的基础，电气设备健康状况则是电网安全稳定运行的基础。

电气设备健康状况一方面取决于自身制造质量、运行时间长短、所处运行环境及运行状况等客观因素，另一方面也取决于设备管理水平以及检修水平，特别是检修质量水平，对电气设备健康状况起到决定性影响。

为了提高电气设备的检修质量，编制了各类电气设备的检修工艺导则、现场检验试验规程、各类典型规程等技术标准。

这些技术标准的制定和推广，大大提高了电力企业检修人员专业技术水平，规范了检修行为，对提高电气设备检修质量起到了良好的指导作用。

一、作业指导书的作用 随着社会发展和国际标准的引进，贯彻以ISO9000族国际标准为代表的质量管理体系和质量保证体系在全国电力企业中迅速开展。

检修作业指导书是建立在已有的各类电气设备检修工艺导则、检修规程基础上的一种现场技术标准。它和这些标准有一定的联系，但又有一定的区别。

检修规程和检修工艺导则从管理和技术角度出发，对设备的结构、原理、检修方法、技术标准等进行了详细的阐述，非常全面，但是其现场实用性不够理想，在指导和规范现场检修人员的检修行为方面有所欠缺。

检修作业指导书则完全弥补了这方面的不足。

它从检修规程和工艺导则中高度提炼出现场检修必须的步骤和技术标准，并加以规范化和标准化；弱化一般性过程步骤，突出检修的重点和关键内容，指导现场检修人员一步一步按既定程序高质量完成整个检修过程。

如果说检修规程和工艺导则是关于设备检修的详细技术标准，作业指导书则是这个技术标准的现场实施方法。

它通过对现场设备检修全过程进行一系列标准化、程序化的控制，将质量控制延伸到了人员具体检修行为中，从而达到稳定和提高检修质量的目的。

它是各类电气设备检修规程和检修工艺导则的有益补充。

二、作业指导书的内容 作业指导书的编制突出服务于现场检修人员、服务于提高检修质量，具有较强的现场实用性。

作业指导书按照国家标准格式编写，内容清晰明了，主要包括适用范围、相关技术标准、现场天气条件、所需检修工器具、主要作业步骤及技术标准、注意事项等内容。

作业指导书中包含危险点分析，将检修作业中影响检修质量的关键事项、容易出现错误的步骤、容易出现的危及设备和人员安全的关键内容，进行了逐项分析和提炼，重点提出操作要求，重点监督执行标准情况，对指导现场检修具有非常重要的意义。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>