第一图书网, tushu007.com

<<铣工问答>>

图书基本信息

书名：<<铣工问答>>

13位ISBN编号：9787508395661

10位ISBN编号：7508395662

出版时间：2010-4

出版时间：中国电力出版社

作者：胡家富

页数：419

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书编写以《国家职业标准铣工》（以下简称《标准》）为依据，采用问答的形式对初、中级铣工需要掌握的知识要素和技能要点进行了精练的介绍，内容切合应试应考的实际，有助于提高职业鉴定应考人员的知识应试和技能应考能力。
本书内容紧扣《标准》的主要内容，使读者能全面了解《标准》的考核范围、考核内容、考核方式和应考训练的具体方法，对职业鉴定机构如何进行考前强化训练，也提供了参照的方法和途径。
本书的职业鉴定指南和辅导章节，为鉴定机构和应考人员介绍了熟悉、遵循铣工职业鉴定标准和鉴定考核方式的方法。
初、中级铣工知识考试和技能考核的重点内容在本书中通过问答方式进行了深入浅出、循序渐进、通俗易懂的介绍，本书在各章前，列出了知识要素和技能考核要求以及操作要点，使读者能了解和熟悉《标准》的要求和培训、自学的目标。
章内按专题的必备基础知识和典型技能训练进行介绍，既有知识要素的精炼归纳，又有主要技能的辅导与训练示例，各章节围绕《标准》规定的工艺准备、工件加工、精度检验及误差分析三大职业功能，层层深入，突出重点，为提高读者和铣工鉴定应试人员的实际能力提供了切实有效的途径和方法。
本书还对知识考试的试题形式、出题方法、试卷的组合方式、技能考题的特点与组成形式进行了分析和介绍，使读者进一步了解、熟悉铣工职业鉴定的方法和过程，切实提高职业心理素质和应试能力。
本书由胡家富主编，尤根华、尤道强、周其荣等参加编写。
书中如有疏漏之处，还请广大读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《铣工问答》是按《国家职业标准 铣工》的初、中级鉴定要求进行编写的，涵盖了初级、中级鉴定范围的相关知识和重点技能训练。
《铣工问答》采用问答形式，主要内容有初级铣工专业基本知识、平面和连接面加工。
台阶与沟槽加工、分度头和回转工作台应用、角度面和刻线加工、外花键加工、直齿圆柱齿轮与直齿条加工、直齿锥齿轮加工、牙嵌式离合器加工等。
《铣工问答》还对初级铣工的鉴定试题、技能考核进行了分析和介绍，对铣工鉴定取证应考辅导进行了介绍，对应试和应考的初级铣工具有提高应试应考能力的实际指导作用，并为中级铣工应考奠定基础。
书末有知识考题模拟试卷，各章介绍了多种组合形式的技能考核试题，便于读者结合基础知识和专业必备知识进行应考强化训练。
《铣工问答》适用于初、中级铣工的自学和培训，可供鉴定机构和相关企业对应考人员的应考培训进行技能强化训练，同时也可供再就业机构和农民工进行初、中级铣工的培训与自学。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

前言第一章 初、中级铣工鉴定取证考核指南第一节 知识结构和技能考核要求1.1 目前铣工职业鉴定的依据是什么?1.2 《国家职业标准铣工》规定的职业等级和主要内容是什么?1.3 《国家职业标准铣工》规定的初、中级鉴定要求是什么?1.4 《国家职业标准铣工》规定的职业鉴定基本要求有哪些方面?1.5 《国家职业标准铣工》规定的初级工作要求包括哪些主要内容?1.6 《国家职业标准铣工》规定的中级工作要求包括哪些主要内容?第二节 知识考核的题型和重点内容1.7 知识考核的试题有哪些类型?1.8 什么是判断题?怎样解答判断题?判断题一般考核哪些内容?1.9 什么是选择题?怎样解答选择题?选择题一般考核哪些内容?1.10 什么是计算题?怎样解答计算题?计算题一般考核哪些内容?1.11 什么是简答题?怎样解答简答题?简答题一般考核哪些内容?第三节 技能考核题和评分标准示例1.12 技能考核题由哪些部分组成?1.13 技能考核题有哪些特点?1.14 怎样释读、分析技能考核题?1.15 技能考核题的评分标准包括哪些内容?第二章 初级铣工专业基本知识第一节 铣削加工基本知识2.1 什么是铣削?铣削加工有哪些基本运动?2.2 铣削加工有哪些基本内容?2.3 面的铣削加工有哪些特点?2.4 槽的铣削加工有哪些特点?2.5 常用铣床有哪些种类?2.6 升降台式铣床有哪些特点?2.7 固定台座式铣床和龙门铣床有哪些特点?2.8 什么是专用铣床?专用铣床有哪些特点?2.9 铣刀的分类方法有几种?2.10 按切削部分材料分类有几种铣刀?各有什么特点?2.11 尖齿铣刀和铲齿铣刀有什么区别?2.12 按铣刀的结构形式分类有哪几种铣刀?2.13 柄式铣刀和套式铣刀有什么区别?2.14 铣刀是怎样按形状与用途分类的?2.15 铣床有哪些常见的通用夹具?这些通用夹具主要用途是什么?2.16 什么是专用夹具?专用夹具有哪些组成部分?2.17 铣工常用的工具有哪些?怎样正确使用工具?2.18 铣工常用的量具有哪几种?2.19 游标卡尺有哪些结构特点?怎样正确使用游标卡尺?2.20 千分尺有哪些结构特点?怎样正确使用螺旋微分量具?2.21 百分表有哪些结构特点?怎样正确使用百分表?¨2.22 怎样正确使用角度量具?2.23 铣工安全操作规程包括哪些基本内容?2.24 机加工文明生产和现场管理有哪些基本要求?第二节 铣削用量及其选择方法2.25 什么是吃刀量?铣削过程中怎样测定吃刀量?2.26 什么是切削用量三要素?2.27 什么是铣削速度?铣削速度与主轴转速怎样进行换算?2.28 什么是进给量?怎样进行进给量换算?2.29 选择铣削用量有哪些基本原则?2.30 铣削用量选择应按照怎样的顺序进行操作?2.31 怎样选择吃刀量?2.32 怎样选择进给量?2.33 怎样选择铣削速度?第三节 铣刀的几何角度、铣刀选用与铣刀材料2.34 铣刀由哪些部分组成?铣刀刀齿由哪些基本部分组成?2.35 铣刀几何测量有哪些辅助平面?2.36 铣刀有哪些主要几何角度?怎样进行测量?2.37 铣刀各几何角度有什么作用?2.38 铣刀选用有哪些基本要求?2.39 铣刀标记包括哪些内容?怎样查表选用标准铣刀?2.40 刀具切削部分的材料有哪些基本要求?2.41 铣刀切削部分常用哪些材料?2.42 怎样选用刀具的硬质合金材料?2.43 什么是涂层刀具材料和超硬材料?第四节 铣床的操纵方法及其保养2.44 升降台铣床各组成部分的作用是什么?升降台铣床操作有哪些基本要求?2.45 怎样进行铣床电气开关操作?2.46 怎样进行铣床主轴和进给变速操作?2.47 怎样进行铣床工作台进给操作?2.48 铣床的日常维护有哪些基本要求?2.49 铣床的一级保养有哪些内容和要求?操作中应注意哪些安全事项?第五节 切削液及其选用2.50 金属切削加工为什么要使用切削液?切削液有哪些基本要求?铣削加工有哪几种常用切削液?2.51 切削液的四大作用是什么?2.52 怎样合理选用切削液?2.53 使用切削液应注意哪些要点?第三章 平面与连接面加工第一节 平面与连接面加工必备专业知识3.1 连接面铣削时有哪些尺寸公差的基本要求?3.2 平面和连接面铣削有哪些形状和位置公差要求?3.3 什么是铣削加工表面的表面粗糙度要求?3.4 平面、连接面铣削有哪些基本技术要求?3.5 平面和连接面铣削加工有哪些特点?……第四章 台阶与沟槽加工第一节 台阶、直角沟槽和特形沟槽加工必备专业知识第二节 沟槽、台阶工件铣削加工技能考核的分析与实例工艺第五章 分度头和回转工作台应用第一节 分度头和回转工作台应用必备专业知识第二节 分度法操作技能应用与实例分析第六章 角度面与刻线加工第一节 角度面与刻度加工必备专业知识第二节 角度面与刻线加工技能考核的分析与实例工艺第七章 外花键加工第一节 外花键加工必备专业知识第二节 外花键铣削加工技能考核的分析与实例工艺第八章 直齿圆柱齿轮与直齿条加工第一节 直齿圆柱齿轮与直齿条加工必备专业知识第二节 直齿圆柱齿轮和直齿条加工技能考核的分析与实例工艺第九章 直齿锥齿轮加工第一节 直齿锥齿轮加工必备专业知识第二节 直齿锥齿轮加工技能考核的分析与实例工艺第十章 牙嵌离合器加工第一节 牙嵌离合器加工必备专业知识第二节 牙嵌离合器加工技能考核的分析与实例工艺第十一章 铣工鉴定取证应考辅导第一节 知识考试试题转换及其答题辅导与分析第二节 技能考核应试方法与提示附录A 初级模拟试

第一图书网, tushu007.com

卷一附录B 初级模拟试卷二附录C 参考答案

章节摘录

11.7 怎样进行技能应考的辅导训练？

答：技能应考的辅导训练是师傅或指导人员对应考人员进行的应考训练，主要目的是通过实训使应考人员了解考核工件的重点和难点，并对应考人员不够熟悉的加工内容进行强化训练，以促使应考人员通过技能鉴定考核。

（1）图样释读训练辅导，首先由应考人员释读考核工件的图样，根据释读的方法、内容及其分析，随后由指导人员判断应考人员的图样释读能力，对有能力缺口的应重点辅导其绘制工件的立体形状的能力，进行形体分解的能力，以及对尺寸与公差、形状和位置精度、表面粗糙度等基本内容了解能力的强化训练。

（2）工艺能力训练辅导。

对应考人员来讲，常见的难点是不知如何安排加工顺序，因此需要对应考人员进行加工顺序安排的强化训练。

一般的方法是选择多个考题，由应考人员进行加工顺序的安排，然后由指导人员进行审核，若发现不合理的加工顺序，应分析和指出不合理的原因，以便使应考人员对一些特殊部位的加工工序安排有较深的印象，引起足够的重视。

例如加工图1－8所示的划针盘底座，在进行加工工序安排时特别需要注意的是敞开式直角沟槽的铣削。

正确的铣削工序安排如下（见图11－5）。

1）用阶梯铣削法铣削六面体。

如图11-5（a）所示，六面体选用阶梯铣削用刀盘、体外刃磨的焊接式硬质合金铣刀，采用Y（IX3牌号硬质合金。

注意控制各表面的平面度、相邻面之间的垂直度和相对面之间的平行度、相对面之间的尺寸精度。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com