

<<模具钳工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787508390239

10位ISBN编号：7508390237

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力出版社

作者：邱言龙 编

页数：879

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具钳工实用技术手册>>

### 内容概要

《机械工人实用技术手册系列》丛书是一套与劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》配套的、内容新、资料全、操作讲解详细的工具书，本书是套书中的一个分册，主要内容包括模具绪论，模具钳工常用的工具设备，冲裁模，弯曲模，拉深模，成形模，精密冲模及特种冲模，压铸模，锻模，粉末冶金模，模具常用材料及其热处理，模具的加工与制造，模具的装配与调试，模具的检测、使用与维修。

本书可供从事模具设计、制造、生产、使用等工作的工人和技术人员阅读。

## <<模具钳工实用技术手册>>

### 书籍目录

序前言第一章 模具绪论第一节 模具概述第二节 模具的发展趋势第二章 模具钳工常用工具设备  
第一节 模具钳工常用设备第二节 模具钳工常用工具第三节 起重工具设备第四节 模具钳工常用  
装配拆卸工具第三章 冲裁模第一节 冲裁模的种类及冲裁间隙第二节 冲裁力、卸料力、推件力和  
顶件力第三节 排样和搭边第四节 冲裁件第五节 冲裁模的设计第四章 弯曲模第一节 弯曲变形  
过程及弯曲回弹第二节 弯曲件第三节 弯曲模的结构设计第五章 拉深模第一节 拉深零件的分类  
第二节 拉深中的润滑第三节 拉深模的结构第六章 成形模第七章 精密冲模及特种冲模第八章  
压铸模第九章 锻模第十章 粉末冶金模第十一章 模具常用材料及其热处理第十二章 模具的加工  
与制造第十三章 模具的装配与调试第十四章 模具的检测、使用和维修

<<模具钳工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>