

<<电工口诀>>

图书基本信息

书名：<<电工口诀>>

13位ISBN编号：9787508390123

10位ISBN编号：7508390121

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力出版社

作者：商福恭，甄国涌 编著

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电工口诀>>

内容概要

本书以过目成诵、朗朗上口的口诀形式，言简意赅地介绍电工作业中装、拆、修时的经典操作经验。致力于帮助广大电工快速提高实际操作技能，以满足社会发展需求。

主要包括：强制性操作规范；操作顺序和经验；窍门技巧简捷法。

独立成文的小节标题，便是简单明了的典型操作规范、窍门、技巧、方法名称。

众多经典操作经验和绝技，均来自电工作业实践。

本书可供从事电工作业的技术工人、工程技术人员自学参考；可指导刚参加工作的电气技术人员进行实践工作；可作为职高技校电工专业的辅导教材。

<<电工口诀>>

书籍目录

序言前言第一章 强制性操作规范 1-1 两台电力变压器并联运行四条件 1-2 柱上式变压器台的安装要求 1-3 架空线路导线连接的规定要求 1-4 低压架空裸导线对地面的最小净距离 1-5 直埋敷设电缆的施工要求 1-6 高压户外式穿墙套管的安装 1-7 母线涂色漆标准和作用 1-8 交流母线的排列方式和位置 1-9 电焊机二次绕组的接地或接零 1-10 电动机轴承润滑脂的正确选用 1-11 带负荷错拉合隔离开关时的对策 1-12 进户线进屋前应做滴水弯 1-13 管内低压线路敷设的要求 1-14 钢管配线暗敷设时的管路要求 1-15 手动弯管器弯曲电线管操作规范 1-16 鼓形绝缘子配线绑扎法规范 1-17 塑壳式断路器和三相刀开关应垂直正装 1-18 电动葫芦应加有由接触器构成的总开关 1-19 螺旋式熔断器接线规范 1-20 装接熔丝的规范操作 1-21 灯头线必须在吊盒和灯座内挽保险结 1-22 螺口灯头接线规范 1-23 日光灯的正确接线方式 1-24 有转动设备车间里日光灯安装规范 1-25 高压汞灯和碘钨灯的安装要求 1-26 电气设备添加油规范 1-27 调换熔体时八不能规则第二章 操作顺序和经验 2-1 倒闸操作九程序 2-2 “二点一等再执行”现场倒闸操作法 2-3 电力变压器控制开关的操作 页序 2-4 拉合跌落式熔断器时的正确顺序 2-5 拉合单极隔离开关时的正确顺序 2-6 手动拉合隔离开关时应按照慢快慢过程进行 2-7 蓄电池充电完毕后的操作程序 2-8 高处作业站立法 2-9 钢锯锯割金属材料法 2-10 活扳手两握法 2-11 锤子三挥法 2-12 朝天打榫孔方法 2-13 线路施工放线法 2-14 电工操作八大怪 2-15 得不偿失九做法 2-16 画蛇添足九误区 2-17 电动机直观接线法 2-18 更换农用电动机轴承砵内紧外松点 2-19 柱上油断路器进线电缆应做滴水弯 2-20 电气设备平板接头连接时正确拧紧螺栓法 2-21 桥式起重机操作中四不宜 2-22 检修户内式少油断路器操作中四不能 2-23 巡线任重道远经验谈 2-24 三先操作法 2-25 低压带电作业时安全操作三原则 2-26 电气设备检修经验六先后 2-27 识读电气图基本方法五结合第三章 窍门技巧简捷法 3-1 鑿截冷拆法拆除电动机旧绕组 3-2 检测电动机定子绕组端部与端盖间空隙大小 3-3 用交流电焊机干燥低压电动机 3-4 油煮法拆除手电钻转子绕组 3-5 快速去除直流电动机转子旧线圈端部焊锡法 3-6 挖空示温蜡片中心处粘贴法 3-7 热碱水溶液清除瓷套管污垢 3-8 银浆覆盖充油设备基础面油污脏迹 3-9 聚氯乙烯管加热套接法 3-10 蛇皮管做填充材料热弯硬质塑料管 3-11 金属软管截断法 3-12 烧毛的电气接线螺桩用尖嘴钳套丝 3-13 铜导线与电器针孔式接线桩头的连接法 3-14 静铁心座槽内垫纸片消除交流接触器噪声 3-15 自锁电路串开关启动按钮具有启动和点动两功能 3-16 在运行仪表盘上钻孔时防止钻屑散落法 3-17 锉小缺口法修正碳膜电阻阻值 3-18 圆珠笔在聚氯乙烯套管上编写导线标记码 3-19 滴上两滴润滑油排除拉线开关失灵故障 3-20 灯泡头涂层耐温润滑脂防止生锈 3-21 土豆拧取破碎灯泡 3-22 软塑料管更换指示灯泡 3-23 注射针头穿熔丝 3-24 气体打火机剥绝缘电线皮 3-25 电烙铁头剥制屏蔽线头 3-26 电烙铁加热旋凿杆拧取塑料壳洞中螺钉 3-27 小块磁铁吸附于旋凿杆上取装螺钉附录 电工口诀（操作篇）

<<电工口诀>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>