

<<新编钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<新编钳工手册>>

13位ISBN编号：9787508383453

10位ISBN编号：7508383451

出版时间：2009-7

出版时间：张英年 中国电力出版社 (2009-07出版)

作者：张英年 编

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编钳工手册>>

前言

机械制造业是我国国民经济发展的重要支柱产业之一。

在国家第十一个五年经济和社会发展规划中，将制造业置于十分重要的地位。

机械制造业已成为我国工业，农业，国防，科研、信息产业，民用机电产品等各个产业发展的基础。

钳工是机械制造业及机电产品售后服务的重要工种之一。

机电产品中的零部件，有很多需要钳工这一工艺技术进行加工、修配和装配调试，因此，钳工是机械制造加工中不可或缺的工种。

钳工工艺的主要特点是使用简单的工具或设备，主要依靠手工技巧进行加工的工艺技术。

在工业时代，钳工工艺得到很大发展，各种复杂的机械、仪器和仪表，其零件加工、装配和调试很多都离不开钳工工艺技术，目前钳工已发展为成熟的技术工种。

当今，钳工工艺又有了新的发展趋势，即向机电一体化迈进，融入机电技术、液（气）压技术和数控技术等，使钳工工艺更具现代化，科技含量更高。

但是，钳工工艺本身是任何工种代替不了的。

在广泛应用机械化、自动化加工制造金属零件的今天，钳工这一古老工种依然具有强大的生命力。

本手册汇集了前辈工程技术人员对钳工工艺的科学总结，阐述了钳工工艺基本特点和要领，主要面向初、中级钳工，对他们的学习提高及工作中的参考起到助手作用。

本手册在编写过程中参照了全国技工学校机械类通用教材《钳工工艺学》，以及职业技能鉴定教材编审委员会编写的《钳工》初、中级规范内容，可以辅助钳工工作者参加技术技能的等级考试。

书中液压传动基础知识和电工基础知识部分参照了全国中等职业教育规划教材，机电技术应用专业《液压与气压传动》及机械类专业通用教材《电工学》的有关内容。

<<新编钳工手册>>

内容概要

为适应当前制造业发展需求以及对机械加工操作人员机电一体化要求,参照初、中级技术工人技术标准编写了本手册。

书中介绍了钳工工艺的一般基础知识、使用工具设备、工艺内容特点以及目前应用广泛的液压传动技术基本知识和用电常识。

本手册内容翔实、取材实用、图文对照、适应性强,以列表方式给予读者实用方便的资料信息。

本手册可供初、中级钳工及工程技术人员阅读参考。

书籍目录

前言第一章 常用基础资料第一节 常用字母及标准代号一、常用字母二、常用标准代号第二节 常用工程单位及换算一、我国法定计量单位二、常用法定计量单位及其换算第三节 常用数学一、常用代数公式二、初等几何三、三角函数第四节 识图基本知识一、正投影基本概念及三视图二、零件的表达方法三、零件图上的尺寸标注和技术要求第二章 公差配合、形状和位置公差及表面粗糙度第一节 公差与配合一、基本概念二、基本规定三、公差与配合数值表四、轴的各种基本偏差选用第二节 形状和位置公差一、形位和位置公差项目符号二、形状公差项目的意义三、定向、定位及跳动公差项目的意义四、形位公差符号的标注方法第三节 表面粗糙度一、常用名词术语和定义二、评定和选取三、符号及其标注四、表面光洁度与表面粗糙度的换算五、表面粗糙度对工件功能与性能的影响第三章 材料及热处理第一节 金属材料性能第二节 钢一、钢的分类二、钢的型号表示方法三、常用钢的牌号、性能及用途第三节 铸铁第四节 有色金属及其合金一、铝及铝合金二、铜及铜合金三、钛及钛合金第五节 金属材料的热处理一、钢的热处理种类和应用二、金属热处理工艺分类及代号(GB/T 12603-1990)第六节 非金属材料一、塑料二、橡胶三、胶黏剂四、陶瓷五、常用复合材料第四章 钳工基础知识第一节 钳工一般知识一、钳工工作场地要求二、钳工常用设备第二节 钳工常用量具及测量一、游标量具二、微动螺旋量具三、指示式量仪四、标准量具五、专用量具六、水平仪第三节 机械传动基本知识一、基本概念二、带传动三、螺旋传动四、链传动五、齿轮传动第四节 金属切削与刀具一、金属切削基本知识二、刀具知识三、金属切削过程四、刀具的磨损及寿命第五章 钳工基本技能第一节 划线一、划线基本概念二、划线工具三、万能分度头四、划线前的准备与划线基准五、划线标记六、等分圆周的画法第二节 平面加工一、铣削二、锉削三、锯削四、刮削五、研磨第三节 孔加工一、钻孔二、扩孔三、铰孔四、铰孔五、孔加工的基本技能第四节 螺纹加工一、攻螺纹二、套螺纹三、攻、套螺纹的基本技能第五节 弯形与矫正一、弯形二、矫正第六节 铆接、粘接和锡焊一、铆接二、粘接三、锡焊第六章 钻床夹具第一节 夹具概述一、机床夹具的定义与分类二、机床夹具的组成及其作用第二节 工件的定位一、定位、定位基准及定位原理二、定位的种类和方法三、夹具定位元件及其作用第三节 夹具结构及原理第四节 定位误差分析第五节 钻床常用夹具一、常用钻床夹具的类型二、钻套第六节 组合夹具.....第七章 装配工艺及基本技能第八章 电工基础知识第九章 液压与气压传动知识第十章 安全文明生产

<<新编钳工手册>>

章节摘录

插图：

<<新编钳工手册>>

编辑推荐

《新编钳工手册》为中国电力出版社出版发行。

<<新编钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>