

<<深入浅出PLC技术及应用设计>>

图书基本信息

书名：<<深入浅出PLC技术及应用设计>>

13位ISBN编号：9787508367576

10位ISBN编号：750836757X

出版时间：2008-6

出版时间：中国电力出版社

作者：郭丙君,黄旭峰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<深入浅出PLC技术及应用设计>>

内容概要

本书系统介绍了PLC的工作原理、特点与硬件结构，并以新型有代表性系列PLC为例介绍其编程元件与指令系统，以及程序设计、调试等内容。

本书内容共分八章，包括PLC控制系统的基本知识、硬件系统配置、指令系统、编程工具、通信与网络、软件设计与应用系统设计、PLC的应用实例和系统设计实训。

本书内容通俗易懂，循序渐进，既可供从事相关领域技术工作的工程技术人员参考使用，也可作为大专院校自动化、机电一体化、电子技术、测控技术与仪器、电气技术、机械设计制造及自动化等专业的教材，或作为信息类的本科、专科及函授用教材。

<<深入浅出PLC技术及应用设计>>

书籍目录

前言第一章 概述 第一节 PLC的产生与发展 第二节 PLC的主要功能和特点 第三节 PLC与其他工业控制系统的比较 第四节 PLC控制系统的组成 第五节 PLC的性能指标、分类和主要机型第二章 PLC硬件系统配置 第一节 PLC模块介绍 第二节 PLC的硬件系统构成与配置 第三节 S7-200系列PLC内的元器件 第四节 FX2N系列PLC内的元器件 第五节 欧姆龙CQM1系列PLC内的元器件第三章 PLC的指令系统 第一节 PLC的编程语言 第二节 西门子S7-200系列PLC指令系统 第三节 欧姆龙CQMI系列PLC指令系统 第四节 三菱FX2N系列PLC指令系统 第五节 S7-200系列PLC功能图及步进控制指令 第六节 S7-200系列PLC功能指令及其应用 第七节 FX2N系列PLC功能图及步进控制指令 第八节 FX2N系列PLC常用功能指令及其应用 第九节 欧姆龙CQM1系列PLC的步进控制指令 第十节 欧姆龙CQM1系列PLC常用指令及其应用第四章 PLC的编程工具 第一节 三菱FX系列PLC的指令编程器 第二节 欧姆龙CQM1系列PLC的指令编程器 第三节 西门子STEP7-MICRO/WIN编程软件 第四节 欧姆龙CX-Programmer编程软件 第五节 三菱GX Developer编程软件第五章 PLC的通信与网络 第一节 欧姆龙CQMI系列PLC网络通信 第二节 西门子S7-200系列PLC网络通信 第三节 FX2N系列PLC网络通信第六章 PLC软件设计与应用系统设计 第一节 PLC应用系统软件设计与开发的过程 第二节 应用软件设计的内容 第三节 PLC程序设计的常用方法 第四节 PLC程序设计步骤 第五节 常用基本环节编程 第六节 PLC应用系统设计的内容和步骤 第七节 PLC应用系统的硬件设计第七章 PLC应用实例 第一节 三菱FX2N系列PLC在运料小车控制系统中的应用 第二节 西门子S7-200系列PLC在全自动洗衣机控制系统中的应用 第三节 欧姆龙CQM1系列PLC在十字路口交通灯控制系统中的应用 第四节 三菱FX系列PLC在自动焊接线中的应用第八章 PLC系统设计实训 第一节 概述 第二节 PLC系统设计的目的和要求 第三节 PLC系统设计任务、工作量与设计方法 第四节 PLC系统设计举例 第五节 课程设计参考题选附录A 西门子S7-200系列STL指令表附录B 欧姆龙CQMI系列指令表附录C 三菱FX2N系列PLC指令表参考文献

<<深入浅出PLC技术及应用设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>