

<<可编程控制器入门与应用实例>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器入门与应用实例>>

13位ISBN编号：9787508326139

10位ISBN编号：750832613X

出版时间：2005-1

出版时间：中国电力出版社

作者：张万忠

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器入门与应用实例>>

内容概要

本书为可编程控制器（PLC）及其应用技术的入门读物。

在简要介绍西门子S7-200系列PLC基本工作原理、基本指令的基础上，以涉及众多行业的丰富实例，介绍了PLC的编程应用技术。

本书主要内容为：从继电器到PLC、PLC是怎样工作的、PLC的指令系统、PLC的第一次亲密接触、PLC的应用与开发、PLC在金属切削加工机床中的应用、PLC在轻化工机械中的应用、PLC在供电系统中的应用、PLC在恒压供水中的应用、PLC在交流桥式起重机控制中的应用、PLC在电梯控制中的应用、PLC应用中常见的工程问题等。

本书所选实例涉及面广、具有代表性，对实例的剖析内容具体、分析透彻，且本书语言通俗易懂、工程氛围强，是通过实践学习可编程控制器应用开发的好助手。

本书可供开发应用PLC的工程技术人员参考，也可以作为大中专院校电子、机电、自动化类专业学生实践教学的辅助材料。

<<可编程控制器入门与应用实例>>

书籍目录

前言第一章 从继电器到PLC 第一节 电气控制及传统工业控制设备 第二节 PLC--用于工业控制的计算机 第三节 PLC的发展过程 第四节 PLC的特点及应用第二章 PLC是怎样工作的 第一节 PLC的硬件构成 第二节 PLC的编程元件及存储器组织 第三节 PLC的软件构成 第四节 PLC是如何工作的 第五节 PLC的主要性能指标 第三章 PLC的指令系统 第一节 PLC的指令系统 第二节 触点、线圈及逻辑堆栈指令 第三节 定时器及计数器指令 第四节 常用功能指令 第五节 程序控制类指令第四章 和PLC的第一次亲密接触 第一节 PLC的外观及机箱上的器件 第二节 PLC的安装及接线 第三节 动手学画梯形图 第四节 应用的程序的组态及下载第五章 PLC的应用与开发 第一节 PLC的应用开发步骤 第二节 运料小车的控制 第三节 交通信号灯的控制 第四节 台上的呼车控制第六章 PLC在金属切削加工机床中的应用 第一节 PLC在Z3040摇臂钻床控制中的应用 第二节 PLC在X62W铣床控制中的应用 第三节 PLC在液压传动组合机床控制中的应用第七章 PLC在轻化工机械中的应用 第一节 PLC在阀门组多周期原料配比控制系统中的应用 第二节 PLC在注塑机控制中的应用 第三节 PLC在MB322型联合烫剪机上的应用第八章 PLC在供配电系统中的应用 第一节 PLC在变电所中央信号系统中的应用 第二节 PLC在变电所备用电源自动投切装置中的应用 第三节 PLC在变压器自动灭火系统中的应用第九章 PLC在恒压供水中的应用 第一节 恒压供水系统的基本构成 第二节 变频器及其控制 第三节 PLC在恒压供水泵站中的主要任务 第四节 PID调节及PID指令 第五节 PLC控制的恒压供水泵站实例第十章 PLC在交流桥式起重机控制中的应用第十一章 PLC在电梯控制中的应用第十二章 PLC应用中常见的工程问题附录A 常用电气设备图形符号及文字符号附录B S7-200系列PLC部分特殊存储器(SM)标志位附录C S7-200系列PLC错误代码附录D S7-200系列PLC指令集参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>