

<<焊工培训基础教材>>

图书基本信息

书名：<<焊工培训基础教材>>

13位ISBN编号：9787508307855

10位ISBN编号：7508307852

出版时间：2002-1

出版时间：第1版 (2002年1月1日)

作者：中国电机工程学会电站焊接专业委员会 编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工培训基础教材>>

内容概要

为提高焊工的理论水平和实际操作水平,保证焊接质量,电机工程学会电站焊接专业委员会组织编写了《焊工培训基础教材》和《焊工培训实用教材》。

《焊工培训基础教材》为基础教材,内容包括金属材料的基本知识、焊接设备及工具、焊接材料、焊接的基本知识、焊接工艺、焊接应力与变形、焊接缺陷及质量检验、气割、焊接安全技术共10章。

<<焊工培训基础教材>>

书籍目录

序前言第一章 概述第一节 焊接的应用及其优越性第二节 焊接的定义及其分类复习题第二章 金属材料的基本知识第一节 金属材料的定义及其分类第二节 金属的性能第三节 碳素钢第四节 普通低合金钢复习题第三章 焊接设备及工具第一节 电的基本知识第二节 手工电弧焊常用的机具第三节 手工气焊常用的机具复习题第四章 焊接材料第一节 焊条、焊线第二节 常用气体复习题第五章 焊接的基本知识第一节 手工电弧焊第二节 手工气焊复习题第六章 焊接工艺第一节 焊接的接头型式第二节 手工电弧焊工艺第二节 手工气焊工艺复习题第七章 焊接应力与变形第一节 焊接应力与变形产生的原因第二节 降低焊接残余应力的办法第三节 焊接残余变形的消除方法复习题第八章 焊接缺陷及质量检查第一节 焊接缺陷第二节 焊接质量的检验复习题第九章 气割第一节 气割的定义及分类第二节 气割过程和具备的条件第三节 气割工艺复习题第十章 焊接安全技术第十一章 火力发电厂的组成及其生产过程第十二章 焊接识图附表一 汉语字母拼音表附表二 希腊字母表附表三 用于构成十进倍数和分数单位的词头附表四 常用法定计量单位附表五 常用单位换算表附表六 常用量的名称、符号和单位附表七 常用化学元素符号表附表八 电厂常用钢材的化学成分及机械性能附表九 电焊机主要技术数据附表十 焊条药皮原料的种类、各称及作用附表十一 焊缝金属抗拉强度等级附表十二 焊条药皮类别、电流种类及焊接位置附表十三 碳钢焊条药皮类别、主要成分和工艺性能附表十四 常用焊条、焊丝的化学成分及机械性能编后语

<<焊工培训基础教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>