

<<特种焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<特种焊接技术>>

13位ISBN编号：9787508279145

10位ISBN编号：750827914X

出版时间：2012-12

出版时间：金盾出版社

作者：张应立 编

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<特种焊接技术>>

### 内容概要

《特种焊接技术》在介绍特种焊接方法的分类、选择等基本知识的基础上，较系统地阐述了各种焊接方法的应用特点、设备使用、焊接参数和操作要点。

主要内容包括：等离子弧焊，电子束焊，激光焊，电渣焊，电阻焊，高频焊，超声波焊，扩散焊，摩擦焊，爆炸焊，螺柱焊，冷压焊，热压焊，铝热剂焊，水下焊接和特殊条件下的焊接等。

每章后面均附有焊接工程应用实例。

《特种焊接技术》的特点是突出先进性，立足实用性。

适合焊接操作人员和相关的工程技术人员使用，也可供相关专业的职业院校师生、科研院所的研究人员阅读参考。

## &lt;&lt;特种焊接技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 概述第一节 焊接方法的分类和焊接能源一、焊接方法的分类二、焊接能源第二节 常用焊接方法的选用一、常用焊接方法的特点及其应用范围二、选用焊接方法应考虑的因素三、特种焊接方法的适用范围第三节 焊接技术的发展趋势一、提高焊接生产效率二、提高焊接自动化水平三、扩大计算机的应用四、扩大焊接机器人的应用五、开发新热源推动焊接工艺的发展六、新兴工业的发展不断推动焊接技术进步第二章 等离子弧焊第一节 等离子弧焊基础一、等离子弧的形成二、等离子弧的类型三、等离子弧焊的特点四、等离子弧焊的应用范围第二节 等离子弧焊设备和焊接材料一、等离子弧焊机的分类二、等离子弧焊机的组成三、等离子弧焊机的型号及技术参数四、等离子弧焊机的正确使用五、等离子弧焊机常见故障及排除方法六、焊接材料第三节 等离子弧焊工艺一、等离子弧焊的基本方法二、等离子弧焊的焊前准备三、等离子弧焊焊接参数的选择四、等离子弧焊操作要点五、各种位置上的等离子弧焊操作要点六、等离子弧焊时的双弧现象及预防措施七、等离子弧焊常见缺陷及预防措施第四节 微束等离子弧焊和脉冲等离子弧焊工艺一、微束等离子弧焊的特点二、获得微束等离子弧的三要素三、微束等离子弧焊的焊接参数四、微束等离子弧焊的工艺要点五、脉冲等离子弧焊的特点六、脉冲等离子弧焊的焊接参数第五节 常用材料的等离子弧焊一、高温合金的等离子弧焊二、铝及铝合金的等离子弧焊三、钛及钛合金的等离子弧焊四、银和铂的微束等离子弧焊第六节 等离子弧焊应用实例一、不锈钢筒体的等离子弧焊二、厚8ram的30CrMnSiA大电流等离子弧焊三、双金属锯条的等离子弧焊四、直管对接的等离子弧焊五、TA2工业纯钛板自动等离子弧焊六、超薄壁管子的微束等离子弧焊第三章 电子束焊第一节 电子束焊基础一、电子束焊的原理二、电子束焊的特点三、电子束焊的应用范围第二节 电子束焊设备一、电子束焊机的分类二、电子束焊机的组成三、电子束焊机的型号及主要技术参数四、真空测量和真空检漏五、电子束焦点的观察、测量和焊缝对中.....第四章 激光焊第五章 电渣焊第六章 电阻焊第七章 高频焊第八章 超声波焊第九章 扩散焊第十章 摩擦焊第十一章 爆炸焊第十二章 螺柱焊第十三章 冷压焊第十四章 热压焊第十五章 铝热剂焊第十六章 水下和其他特殊条件下的焊接

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>