

图书基本信息

书名：<<机动车车身修复人员从业资格考试必读>>

13位ISBN编号：9787508249254

10位ISBN编号：7508249259

出版时间：2008-5

出版时间：金盾出版社

作者：张红伟，赵捷 主编

页数：155

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书介绍了车身修复基础知识、机械基础知识及常用机械零件、机械制图与绘制展开图、机动车车身结构、常用检修设备、钣金工具和量具、车身维修设备及基本操作、车身修复的焊接、粘接工艺，车身修复安全措施，对车身碰撞损伤诊断、评估及修复工艺的制定等方面的知识也作了详细介绍。

书籍目录

第一章 车身修复基础知识 第一节 机动车材料及钢的热处理 第二节 常见的机械的传动 第三节 连接零件 第四节 钣金工识图知识 第二章 机动车车身结构 第一节 概述 第二节 车架式车身结构 第三节 承载式车身结构 第三章 钣金常用设备、工具和量具 第一节 剪床、压力机、卷板机、弯管机 第二节 电动和风动工具的使用 第三节 常用量具的使用 第四节 焊接设备 第四章 车身维修设备及基本操作 第一节 车身维修设备的结构与使用 第二节 车身测量的基本原理及方法 第五章 车身碰撞损伤诊断、评估及制定身修复工艺方案 第一节 碰撞的类型及碰撞损坏分析 第二节 车身损伤诊断、评估 第三节 车身修复工艺方案的制定与车身的检验与调整 第四节 钣金结构件的更换与调整 第五节 钣金结构件的切割与修复 第六章 车身修复工艺 第一节 车身修复的焊接 第二节 车身修复的粘接 第三节 钣金手工成型工艺与车身防腐工艺 第四节 钣金件的整形与矫正

章节摘录

第一章 车身修复基础知识 第一节 机动车材料及钢的热处理 1.金属材料的基本性能有哪些？

金属材料的基本性能包括机械性能、物理和化学性能、工艺性能。

汽车上的零件绝大多数是由金属材料制成的，金属材料通常分为黑色金属和有色金属。

黑色金属主要包括钢和铸铁，钢与铸铁都是铁和碳的合金，钢的含碳量一般在2%以下，铸铁的含碳量一般为2%~4%。

除钢、铁以外，具有各种不同颜色的金属称为有色金属，例如，铜为紫红色，铝、镍、锡等呈银白色，锌是淡灰色等。

(1) 金属的机械性能 金属材料在不同性质的外力作用下所表现出的抵抗能力称为金属的机械性能，通常包括弹性、强度、塑性、硬度和疲劳强度等。

弹性。

金属材料受外力作用时产生变形，当外力去掉后能恢复其原来形状的性能，叫做弹性。

弹性越好，抵抗冲击力破坏的能力就越大。

金属在外力的作用下，随着力的增加，可先后发生弹性变形、塑性变形，直至断裂。

强度。

强度是指金属材料在外力的作用下，抵抗变形和破坏的能力。

抵抗能力越大，强度越高；反之，则越低。

塑性。

塑性是指金属材料在外力作用下，发生永久性变形而不被破坏的能力。

塑性越好，越有利于压力加工；否则采用压力加工就不易成型。

硬度。

硬度是指金属材料抵抗局部变形和破坏的能力，它是衡量金属材料软硬程度的一个指标。

疲劳强度。

金属材料在工作时受到大小、方向周期性变化的外力作用，这种外力大小虽远低于材料破坏所需的力，但长期作用也会使材料破坏，这种现象就叫“疲劳”。

疲劳强度是指金属材料在交变载荷作用下而不被破坏的能力。

(2) 金属的物理、化学性能 金属材料的物理、化学性能有密度、熔点、热膨胀性、导热性、导电性和磁性等。

(3) 金属的工艺性能 金属材料被加工时所显示的性能称为金属的工艺性，一般包括可锻性、可铸性、可焊性、切削性和延展性等。

编辑推荐

《机动车车身修复人员从业资格考试必读》根据机动车维修技术人员从业资格考试大纲——车身修复模拟的考核要求，以问答的形式进行编写。

内容包括从事车身修复人员应明确的结构原理和应掌握的实际技能。

详细介绍了车身修复基础知识、机械基础知识及常用机械零件、机械制图与绘制展开图、机动车车身结构、常用检修设备、钣金工具和量具、车身维修设备及基本操作、车身修复的焊接与粘接工艺、车身修复安全措施等内容，详细介绍了车身碰撞损伤诊断、评估及制定车身修复工艺方案等方面的知识。

针对性、实用性强。

《机动车车身修复人员从业资格考试必读》的读者对象为具有初中以上文化程度、热爱汽车维修、立志自学成才、正准备申领考取机动车维修职业资格证书的社会青年及在部队服现役的士兵和士官，也适合职业技术学院汽车运用与维修专业的学生学习阅读。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>