

<<轻钢门式结构工程施工及质量 >

图书基本信息

书名：<<轻钢门式结构工程施工及质量控制>>

13位ISBN编号：9787508240015

10位ISBN编号：7508240014

出版时间：2006-6

出版时间：金盾出版社

作者：马虎臣、张瑞学/国别：中国大陆

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轻钢门式结构工程施工及质量 >>

内容概要

本书对轻钢门结构的构件制作及结构安装、检验和质量控制等方面的理论、技术、方法和措施进行了论述，基础知识简明扼要，实际操作具体可行，结合实例讲解应用问题通俗易懂，专业性与可操作性结合较好，是指导轻钢结构行业工程技术人员、工程监理和质量管理人员实际工作的参考书，也可作为轻钢结构专业人员的培训教材。

书籍目录

第一章 概述 第一节 钢结构的特点与门式结构 第二节 轻钢门式结构质量的形成与影响因素
第三节 质量管理方法 第四节 轻钢门式结构工程的技术管理 第五节 钢结构企业的资质管理
第二章 钢结构工程质量控制基本知识 第一节 建筑结构通用符号 第二节 建筑图纸中的图线 第
三节 钢结构详图中的各类符号表示法 第三章 钢结构工程的材料控制 第一节 钢材的性能 第二
节 钢材的质量验收 第三节 影响钢材力学性能的因素 第四节 焊接材料的质量要求 第五节
高强度螺栓和摩擦面 第四章 保证焊接质量的基本条件 第一节 焊工的施焊资格 第二节 焊接工
艺评定 第三节 焊接接头的选用原则和焊缝形式 第五章 轻钢门式结件制作及质量控制 第一节
制作前的技术准备 第二节 切割工艺的质量控制 第三节 构件组立及质量控制 第四节 电弧焊
的质量控制 第五节 二氧化碳气体保护焊的质量控制 第六节 埋弧焊工艺的质量控制 第七节
焊接应力与变形的控制措施 第八节 制孔与摩擦面加工及质量控制 第九节 碳弧气刨工艺的质
量控制 第十节 防腐涂装工程的质量控制 第十一节 构件制作尺寸允许偏差的控制 第六章 轻钢门
式结构安装及质量控制 第一节 结构安装施工组织设计 第二节 安装工程的安全保证体系 第三
节 刚架主体安装及质量控制 第四节 围护结构安装及质量控制 第五节 门窗安装及质量控制
第六节 结构安装尺寸允许偏差的控制 第七章 质量控制常用技术 第一节 质量检验 第二节 数
据数理统计 第三节 质量控制点的设置 第四节 质量检验误差与考核方法 第五节 质量控制图
法 第六节 观感质量的模糊数学评判法 第七节 工程质量事故的综合分析法 第八章 轻钢门式结
构施工质量验收 第一节 施工质量验收的一般规定 第二节 钢结构工程质量等级的确定 第三节
检验批和分项工程质量验收 第四节 分部工程质量验收 第五节 单位工程质量验收 第六节
竣工验收的备案参考文献

编辑推荐

《轻钢门式结构工程施工及质量控制》对钢结构工程的特点、构件制作、结构安装和质量检验，特别是对门式轻钢结构工程质量的特点、质量控制技术、方法和手段等进行了论述，力求将工程质量实践升华为工程质量理论，再用工程质量理论和方法来指导实践，由此来提高门式钢结构的工程质量。

《轻钢门式结构工程施工及质量控制》内容新颖、层次分明、图文并茂、通俗易懂，具有较强的实用性、指导性和阅读性，是建筑钢结构施工技术人员、监理工程师、质量管理人员和质量检测人员的参考书，也是培训钢结构技术人才的教科书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>