

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

图书基本信息

书名：<<全自动洗衣机故障检修技术>>

13位ISBN编号：9787508230344

10位ISBN编号：7508230345

出版时间：2004-08-01

出版时间：金盾出版社

作者：周德林

页数：207

字数：327000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

前言

近年来,随着国民经济的发展和人民生活水平的不断提高,全自动洗衣机的社会拥有量与日俱增,它已成为现代家庭生活中不可缺少的生活用具。

为了满足社会需求,帮助洗衣机维修人员学习掌握全自动洗衣机的修理技术,我们根据多年来实际维修工作的经验和体会,编写了本书。

本书分为十章:第一章全自动洗衣机的基础知识和检修技能;第二章波轮式全自动洗衣机故障分析;第三章波轮式全自动洗衣机机械系统故障检修技术;第四章电动程控器波轮式全自动洗衣机电路故障检修;第五章电脑程控器波轮式全自动洗衣机电路故障检修;第六章波轮式全自动洗衣机通用电气部件故障检修;第七章滚筒式全自动洗衣机电气部件结构及工作原理;第八章滚筒式全自动洗衣机电路分析;第九章滚筒式全自动洗衣机常见故障分析和检修;第十章全自动洗衣机的拆卸与装配。通过阅读本书,读者可以全面了解全自动洗衣机的性能及结构特点,基本掌握其常见故障维修等方面的实用技术知识。

参加本书编写工作的有周德林、张庆双、姜立华、王涛、李亚宾、李广华、刘东辉、刘晓磊、田慧芳、孙悦华、徐卫东、赵小强、程力、梁春郁、苏维茂、胡光明、李鹏、魏建军等同志。

由于作者水平有限,本书中不足之处在所难免,敬请广大读者和同行多提宝贵意见。

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

内容概要

本书以洗衣机维修人员为主要读者对象，深入浅出地介绍了波轮式全自动洗衣机和滚筒式全自动洗衣机的结构原理与故障检修技术。

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

书籍目录

第一章 全自动洗衣机的基础知识和检修技能 第1节 全自动洗衣机的基础知识 第2节 全自动洗衣机的检修技能 第3节 全自动洗衣机的整体结构第二章 波轮式全自动洗衣机故障分析 第1节 主要部件的功能与工作状态 第2节 常见故障现象及检修流程 第3节 非故障现象第三章 波轮式全自动洗衣机机械系统故障检修 第1节 吊挂系统 第2节 传动系统 第3节 减速离合器 第4节 离合器与内桶第四章 电动程控器波轮式全自动洗衣机电路故障检修 第1节 电动程控器结构和工作原理 第2节 程序控制电路分析 第3节 检修方法 第4节 电动程控器的检修第五章 电脑程控器波轮式全自动洗衣机电路故障检修 第1节 微处理器接口布置及功能 第2节 微处理器接口信号和接口电路 第3节 典型电路分析 第4节 电路故障的检查方法 第5节 电脑程控器的检修第六章 波轮式全自动洗衣机通用电气部件故障检修 第1节 电源开关 第2节 水位开关 第3节 安全开关 第4节 进水阀 第5节 排水系统 第6节 电机第七章 滚筒式全自动洗衣机电气部件结构及工作原理 第1节 电动程控器、进水阀和水位开关 第2节 门开关、温控器和烘干定时器 第3节 加热器、排水泵和鼓风机 第4节 喷泉泵、琴键开关和滤噪器 第5节 双速电机 第6节 单相串励电机 第7节 电子调速板第八章 滚筒式全自动洗衣机电路分析 第1节 滚筒式全自动洗衣机电路的组成 第2节 海尔牌丽达系列滚筒式全自动洗衣机电路分析 第3节 海尔牌克琳、玛格丽特系列滚筒式全自动洗衣机电路分析 第4节 小鸭牌XQG50-156型滚筒式全自动洗衣机电路分析 第5节 小鸭牌XQG50-1091型滚筒式全自动洗衣机电路分析第九章 滚筒式全自动洗衣机常见故障分析和检修 第1节 进水故障 第2节 排水故障 第3节 洗涤故障 第4节 脱水及温控故障 第5节 其它故障 第6节 主要电器部件故障第十章 全自动洗衣机的拆卸与装配 第1节 波轮式全自动洗衣机的拆卸与装配 第2节 波筒式全自动洗衣机的拆卸与装配

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

章节摘录

第一章全自动洗衣机的基础和检修技能 全自动洗衣机是一种自动化程度较高的洗衣机，它同时具有洗涤、漂洗和脱水等功能，且各功能之间的转换不用手工操作而能自动进行。用户只要设定好程序，洗衣机即能自动完成进水、洗涤、漂洗、排水、脱水等全过程。根据使用要求，洗衣机也可进行单程序运转，例如仅洗涤或仅脱水等。

第一节全自动洗衣机的基础知识 一、分类 全自动洗衣机可以根据结构、洗涤方式、功能和控制系统的不同进行分类。

(一)按结构与洗涤方式分类 全自动洗衣机按结构与洗涤方式可分为波轮式全自动洗衣机、滚筒式全自动洗衣机、搅拌式全自动洗衣机。

1.波轮式全自动洗衣机。

波轮式全自动洗衣机通过波轮的连续单向旋转或定时正反向旋转，带动洗涤桶内的洗涤液和衣物作旋转或翻滚运动，利用洗涤液水流对衣物的摩擦和冲刷作用进行洗涤。

其优点是洗净度高、洗涤时间短、结构简单、使用与维修较方便；缺点是机械磨损率及衣物的磨损率均较高，洗涤均匀性差，洗涤物易缠绕，用水量较大。

2.滚筒式全自动洗衣机。

滚筒式全自动洗衣机通过内筒（洗涤桶）的连续单向滚动或定时正反向滚动，使衣物在筒内翻滚并与洗涤液之间产生碰撞、摩擦，从而达到洗净衣物的目的。

其优点是对衣物的磨损率较低，洗涤均匀性好，耗水少；缺点是洗涤时间长，耗电量相对较大，洗净能力较波轮式洗衣机略差。

滚筒式全自动洗衣机按衣物投放方式的不同又可分为前装式（侧开式）和上装式（顶开式）两种。
前装式滚筒洗衣机的正面有一透明窗孔；衣物从该窗孔放入和取出，通过该窗孔还可观察到洗涤情况。

上装式滚筒洗衣机在洗衣机的顶盖上面开门，衣物从顶盖上的门放入和取出，它较前装式滚筒洗衣机省去了透明窗孔及其一系列复杂的密封结构。

3.搅拌式全自动洗衣机。

搅拌式全自动洗衣机利用搅拌叶的往复运动，使衣物沿着洗涤桶壁来回运动（类似手工洗涤的揉搓）进行洗涤。

其优点是洗衣量大，洗涤均匀性好，对衣物的磨损小；缺点是结构复杂，洗涤时噪声相对较大。

(二)按控制方式分类 全自动洗衣机按控制方式可分为机械控制式全自动洗衣机和电脑控制式全自动洗衣机。

1.机械控制式全自动洗衣机。

机械控制式全自动洗衣机也称为电动控制式全自动洗衣机（简称电动式全自动洗衣机），它采用机械定时器与机械触点等构成的电动程控器来控制洗衣机的运转程序。

其优点是运行可靠，结构较简单，易维修；缺点是控制程序有限，且均为固定程序。

2.电脑控制式全自动洗衣机。

电脑控制式全自动洗衣机用电子元器件（如微处理器、晶闸管等）构成的电脑程控器来控制洗衣机的运转程序。

<<全自动洗衣机故障检修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>