

<<车工-温暖工程推荐用书>>

图书基本信息

书名：<<车工-温暖工程推荐用书>>

13位ISBN编号：9787507521849

10位ISBN编号：7507521842

出版时间：2007-11-01

出版时间：华文

作者：职业教育研究中心

页数：114

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工-温暖工程推荐用书>>

### 内容概要

《职业技能培训专用教材：车工》主要是针对农村劳动力转移培训、农村实用人才培训以及就业、再就业岗前培训而编写的，也可作为新农村建设“农家书屋”的配书。

教材的内容完全以实用为原则，简化理论知识，强化技能训练。

根据生产实际，适当地减少了标准中的理论知识要求；在技能方面，舍去了标准中不常用的技能要求，加入少量中级工技能要求。

《职业技能培训专用教材：车工》首先介绍了机床的基本操作要求，然后按照加工对象的不同，分别介绍轴类零件、套类零件、圆锥面、螺纹及滚花等的加工方法，最后用一个综合工件的加工给出车工整个技能要求。

## <<车工-温暖工程推荐用书>>

### 书籍目录

第一章 车床第一节 车床必备基础知识第二节 普通车床的典型外形及各部分组成第三节 车床的操作第四节 安全文明操作第五节 车床的润滑与保养第二章 车削基本知识第一节 切削用量的选择第二节 车刀第三节 车床常用量具第四节 工件的装夹第五节 金属材料基本知识第三章 车削轴类零件第一节 轴类工件第二节 车削外圆第三节 车削端面第四节 车削台阶第五节 切断和车削外沟槽第六节 车削典型轴类零件第七节 轴类工件的质量分析第四章 车削套类零件第一节 套类工件第二节 麻花钻简介第三节 扩孔、铰孔与绞孔第四节 车削内孔第五节 孔径尺寸的测量第六节 车削沟槽第七节 车削典型套类零件第五章 车削圆锥面第一节 圆锥基础第二节 车削圆锥面的基本方法第三节 圆锥精度的测量第六章 车削螺纹第一节 螺纹基础第二节 车削三角螺纹第三节 车削梯形螺纹第四节 螺纹的测量第七章 滚花第一节 滚花和滚花刀第二节 滚花方法第八章 典型工件的加工综合练习

<<车工-温暖工程推荐用书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>