第一图书网, tushu007.com

<<生铁 铁合金及其他钢铁产品标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<生铁 铁合金及其他钢铁产品标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506664189

10位ISBN编号：7506664186

出版时间：2011-9

出版时间：冶金工业信息标准研究院冶金标准化研究所、 中国质检出版社第五编辑室 中国标准出版社 (2011-09出版)

作者：冶金工业信息标准研究院冶金标准化研究所，中国质检出版社第五编

页数：682

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

钢铁工业是国民经济的基础工业，它对国民经济其他行业的发展起着十分重要作用。改革开放以来，钢铁工业的迅速发展大大促进了钢铁工业标准工作，而钢铁工业标准化的前进又进一步推动了钢铁工业的发展，二者互为因果，二者相互促进。

为了深入贯彻执行《中华人民共和国标准化法》，加强钢铁工业标准化工作，提高钢铁产品质量，并满足钢铁企业和其他行业对钢铁标准的迫切要求，冶金工业信息标准研究院标准化研究所和中国标准出版社在1997年出版的冶金工业标准系列汇编的基础上，重新组织编辑了一套冶金工业系列汇编。

《生铁铁合金及其他钢铁产品标准汇编（第4版）》，汇集了由国家标准和行业标准主管部门批准发布的现行国家标准和行业标准。

《生铁铁合金及其他钢铁产品标准汇编（第4版）》可供冶金、建筑、建材、机械、石化等行业的科技人员、工程设计人员、质量检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对外交流人员参考。

书籍目录

一、基础标准 GB/T 3650—2008铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定 GB/T 4010—1994铁合金化学分析用试样的采取和制备 GB/T 4309—2009 粉末冶金材料分类和牌号表示方法 GB/T 5314—1985 粉末冶金用粉末的取样方法 GB/T 7738—2008 铁合金产品牌号表示方法 GB/T 8170—2008数值修约规则与极限数值的表示和判定 GB/T 13247 1991 铁合金产品粒度的取样和检测方法 GB/T 14984.1—2010铁合金术语第1部分：材料 GB/T 14984. 2—2010铁合金术语第2部分：取样和制样 GB/T 14984. 3—2010铁合金术语第3部分：筛分 GB/T 18249—2000检查铁合金取样和制样偏差的试验方法 GB/T 20066—2006 钢和铁化学成分测定用试样的取样和制样方法 YB/T 081—1996 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则 二、生铁 GB/T 718—2005 铸造用生铁 GB/T 1412—2005 球墨铸铁用生铁 GB/T 19743—2005 粉末冶金用水雾化纯铁粉、合金钢粉 GB/T 20932—2007生铁定义与分类 GB/T 24532—2009 微米级羰基铁粉 YB/T 068—1995（2005年确认） 脱碳低磷粒铁 YB/T 5125—2006 含钒生铁 YB/T 5138—1993 电焊条用还原铁粉 YB/T 5141—1993（2005年确认） 电焊条用还原钛铁矿粉 YB/T 5210—1993（2005年确认） 铸造用磷铜钛低合金耐磨生铁 YB/T 5296—2006 炼钢用生铁（原GB/T 717—1998） 三、废钢铁 GB 4223—2004 废钢铁 四、铁合金 GB/T 2272—2009 硅铁 GB/T 2774—2006 金属锰 GB/T 3211—2008 金属铬 GB/T 3282—2006钛铁 GB/T 3648—1996钨铁 GB/T 3649—2008钼铁 GB/T 3795—2006 锰铁 GBlT 4008—2008 锰硅合金 GB/T 4009 2008 硅铬合金 GBlT 4137—2004 稀土硅铁合金 GB/T 4138—2004 稀土镁硅铁合金 GB/T 4139—2004钒铁 GBlT 5682—1995 硼铁 GB/T 5683—2008铬铁 GB/T 6983—2008 电磁纯铁 GBlT 7737—2007 铌铁 GB/T 20567—2006 钒氮合金 GBlT 25049—2010 镍铁 YB/T 008—2006 钒渣 YB/T 051 2003 电解金属锰 YBlT 053—2007 包芯线 YB/T 065—2008硅铝合金 YB/T 066—2008 硅钡铝合金 YB/T 067—2008 硅钙钡铝合金 YBlT 4114—2003低碳硅铁 YB/T 4135—2005 高氮铬铁 YB/T 4136—2005 锰氮合金 YBlT 4140—2005 微碳锰铁 YBlT 4154—2006低钛高碳铬铁 YB/T 4239—2010 氮化硅铁 YB/T 4240—2010 微、低碳锰硅合金 YB/T 5036—1993（2005年确认） 磷铁 YB/T 5051 2007硅钙合金 YB/T 5129—1993（2005年确认） 氧化钼块 YBlT 5304—2006 五氧化二钒（原GBlT 3283—1987） YBlT 5358—2008 硅钡合金 五、其他钢铁产品及相关标准 GB/T 1348—2009球墨铸铁件 GB/T 7216—2009 灰铸铁金相检验 GB/T 9439—2010 灰铸铁件 GB/T 9440—2010 可锻铸铁件 GB/T 9441—2009 球墨铸铁金相检验

章节摘录

版权页： 插图： 下面是几种类型铸铁的取样及制样方法：a）灰口铁在铸件中央取样，此铸件取自整块铸件截面的约三分之一。
不得使用铸态表面的屑状样品用于分析。
如果可能的话，根据铸件的形状，从几个部位钻取屑状试样。
用混合取得的试样制成分析试样。
对较大型的铸件，不能钻穿整个铸件时，在这种情况下，应钻至铸件的二分之一处。
管状类的空心铸件，从管的两端和中间位置分别钻穿管壁，三个取样孔的中心轴互成120°夹角。
对大型铸件，先用套料工具取直径为3 mm～5 mm的原始样品，然后用破碎机或振动研磨机将原始样品破碎成小片或碎块，从而制得足量的分析试样，其粒度小于150μm。
b） 可锻铸铁分析试样先应该进行退火处理。
退火会引起偏析，所取得样品在退火后要能代表整个铸件的截面。
当制得样品厚度不同时要特别引起注意。
对退火后的材料进行分析时，用机械加工的方法清理表面后，用破碎机或盘式研磨机破碎成碎片或小块，用150μm的筛进行筛分，测定其每一组份的质量。
分别充分混合各组份，称取适当量的具有代表性的样品作为分析试样。
c） 白口铁及合金铸铁可以按a）的方法钻取分析试样。
当不能钻取时，从抽样产品或原始样品上用锯（或有必要时用砂轮机）切取一薄片。
如果用砂轮机切割时，要除去受热影响的区域。
用破碎机或振动研磨机将薄片破碎成小片或碎块，从而制得足量的分析试样，其粒度小于150μm。
注9：铸造生铁产品，当硫化锰的锰硫比超过2：1时，特别容易形成硫化锰偏析。
9.2.3热分析方法用块状样品 按9.2.2.2 c）从原始样品或产品样品上切取一块薄片。
对大型铸件，先用套料工具取直径为3 mm～5 mm的分析试样。
将此分析试样破碎（或用锯切割）成分析用适当质量的试料。
分析有代表性的一定数量的试料，取其平均值。
作为试料的每一片样品的质量应该不小于约0.3g。
9.2.4物理分析方法用分析试样 用锯或砂轮切割盘从抽样产品或原始样品上切取合适尺寸的分析试样。
用固定头研磨机或抛光机，或同时使用两种方法，打磨制备样品的表面。
建议用空气冷却以避免样品过热，但不能使用冷却液。
另一种方法是：样品可以重熔（4.4.5）来制备分析试样。
将原始样品的全部截面破碎成碎片，取有代表性的一定量的样品重熔来制备分析试样。
所选用的重熔方法应该制备出急冷态白口组织的样品。
要特别注意在4.4.5中提到的有部分损失的元素。
注10：样品表面制备时，固定头研磨机优于摆动头研磨机。
摆动头研磨机不能制备出平坦的分析试样表面。
注11：对于从含有游离石墨碳的铸铁产品中取得的样品不适合于用诸如光电发射光谱分析方法或X一射线荧光光谱分析方法进行高质量的分析。
这时应该按9.2.2和9.2.3选用其他的分析方法。

编辑推荐

《生铁 铁合金及其他钢铁产品标准汇编(第4版)》汇集了由国家标准和行业标准主管部门批准发布的现行国家标准和行业标准。
《生铁 铁合金及其他钢铁产品标准汇编(第4版)》可供冶金、建筑、建材、机械、石化等行业的科技人员、工程设计人员、质量检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对外交流人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com