第一图书网, tushu007.com

<<高等学校创新型人才培养规划教材 机>>

图书基本信息

书名：<<高等学校创新型人才培养规划教材 机械工程基础实训>>

13位ISBN编号：9787506663953

10位ISBN编号：7506663953

出版时间：2011-8

出版时间：中国标准出版社

作者：于辉，赵德颖　主编

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书根据原国家教委颁布的“工程材料及机械制造基础”教学基本要求和“重点高等工科院校金工系列课程改革指南”精神，以“学习工艺知识，提高训练能力，启发创新思维”为宗旨，结合国内及本校工程训练改革的实际而编写。

本书共12章，主要介绍机械工程训练的基础知识，包括热处理基础、铸造成型、锻压成形、焊接成形、切削加工技术基础、钳工加工、机械加工(车、铣、刨、磨)、数控加工、特种加工方法。

本书可作为高等院校机械类和近机械类专业学生学习“机械工程训练”课程的基础教材，也可供高职高专、成人教育、电视大学、函授大学等相关专业选用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章　热处理基础
　第一节　概述
　第二节　热处理一般工艺过程和加热设备
　第三节　常用热处理方法
　第四节　常用钢铁材料及力学性能
第二章　铸造成型
　第一节　概述
　第二节　砂型铸造工艺
　第三节　铸铁的熔炼及浇注
第三章　锻压成形
　第一节　概述
　第二节　自由锻
　第三节　胎模锻
　第四节　板料冲压
第四章　焊接成形
　第一节　概述
　第二节　焊条电弧焊
　第三节　气焊与气割
　第四节　其他焊接方法
第五章　切削加工技术基础
　第一节　切削加工的概念
　第二节　零件的加工质量
　第三节　量具
第六章　钳工加工
　第一节　概述
　第二节　划线
　第三节　錾削
　第四节　锯切
　第五节　锉削
　第六节　钻孔、扩孔和铰孔
　第七节　攻丝和套丝
　第八节　装配
第七章　车削加工
　第一节　概述
　……
第八章　铣削加工
第九章　刨削加工
第十章　磨削加工
第十一章　数控加工
第十二章　特种加工
参考文献
实习报告书

编辑推荐

《高等学校创新型人才培养规划教材：机械工程基础实训》强调以实践教学为主，不仅介绍了金属的成型方法、加工方法和主要设备的工作原理及典型结构，工、夹、量具的使用方法，而且介绍了现代机械制造技术，如数控加工、特种加工。
编写时力求简明扼要，符合我校各专业金工实习的实际情况，在具体章节内容中使用图文对照或列表说明、尽量做到清晰、形象、生动易懂。

第一图书网, tushu007.com
<<高等学校创新型人才培养规划教材 机>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com