

## <<书刊印制常用标准及规范>>

### 图书基本信息

书名：<<书刊印制常用标准及规范>>

13位ISBN编号：9787506663946

10位ISBN编号：7506663945

出版时间：2011-8

出版时间：中国标准出版社

作者：中国质检出版社第四编辑室 编

页数：604

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<书刊印制常用标准及规范>>

### 内容概要

每部分分别按国家标准和行业标准的标准编号由小到大顺序编排。

本书收集的标准的属性(推荐或强制)已在本目录上标明,标准年号用四位数字表示。

鉴于部分国家标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以本目录标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。

由于所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做统一改动。

## <<书刊印制常用标准及规范>>

### 书籍目录

印刷业管理条例

书刊印刷产品质量监督管理暂行办法

印刷业经营者资格条件暂行规定

#### 一、印刷品质量要求及检验方法

GB / T 788—1999 图书和杂志开本及其幅面尺寸

GB / T 7705—2008 平版装潢印刷品

GB / T 7706—2008 凸版装潢印刷品

GB / T 7707—2008 凹版装潢印刷品

GB / T 17497—1998 柔性版装潢印刷品

GB / T 18358—2009 中小学教科书幅面尺寸及版面通用要求

GB / T 18359—2009 中小学教科书用纸、印制质量要求和检验方法

CY / T 1—1999 书刊印刷产品分类

CY / T 2—1999 印刷产品质量评价和分等导则

CY / T 3—1999 色评价照明和观察条件

CY / T 5—1999 平版印刷品质量要求及检验方法

CY / T 12—1995 书刊印刷品检验抽样规则

CY / T 27—1999 装订质量要求及检验方法——精装

CY / T 28—1999 装订质量要求及检验方法——平装

CY / T 29—1999 装订质量要求及检验方法——骑马订装

#### 二、印刷技术

#### 三、书刊印制常用印刷材料

附录

## &lt;&lt;书刊印制常用标准及规范&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：10.5 印刷操作规程 10.5.1 装纸：将裁切好的纸张撞齐，咬口向前平置垛放在纸台上，不得颠倒和倾斜。

前边和侧边要紧靠规矩边，然后放置过版纸。

10.5.2 装版：加衬纸将印版插入版夹，拧紧版夹螺丝，擦净背面，铺平衬纸。

低速或点动机器装好另一边夹版，拉紧印版时，防止用力过猛。

10.5.3 校正印版：a) 用水布擦去印版胶膜，然后用专用洗车水擦去图形上的墨层。

慢速开动机器，挂上水辊、墨辊，中速试印。

b) 试印样图与工艺要求应相符，必须校正印版位置。

如规矩误差不大时，可移动前规或侧规，但微调前规不得超过1.0 mm。

如规矩误差较大时，可松动挂版螺丝，再调整印版位置。

10.5.4 开印样：印版校正后，通过适量过版纸试印，待水墨平衡后，印出开印样张。

经检查符合质量标准后，方可正式开印。

10.5.5 印刷作业：a) 正式印刷时，认真操作输纸机构，随时调整风嘴的风量和输纸轮、稳定毛刷的位置，使纸张顺利输入。

b) 定时查看水、墨量是否平衡，印版水量应控制到最小但以不脏版为宜，经常搅动墨槽中的油墨，保持水墨平衡。

c) 印刷过程中，要定时抽查印刷品的质量是否符合要求。

每印200张~300张时，抽样查看其套印精度和墨色一次，拼接图要保持各图幅墨色一致。

d) 印刷过程中，应按时清洗橡皮布，使印刷图形墨层饱满，光洁实在。

e) 每天或每班印刷结束后，必须保护好印版，洗净橡皮布、墨辊、压印辊筒和辊枕，然后填写当日作业记录和交接记录。

f) 半成品要远离机台堆垛，但不可堆垛过高，用压纸板压盖，或用塑料罩封好。

当印刷结束后，要在作业单上详细填写印刷情况，并同样图及各种资料一起移交。

g) 对印刷成品进行清理，核准数量准确无误后方可移交下一工序。

11 印刷成品检验 11.1 成品检验标准 11.1.1 印刷图形完整，墨色均匀，线划、注记清晰，网线光洁实在，无双影、花糊、虚断、脏污。

11.1.2 成品内容无差错，应与印刷样图、备考图、上车清样一致。

11.1.3 网点变形率不得超过15%。

11.1.4 图面整洁，天地、左右位置符合设计要求。

纸张白度较未印前不超过0.01（用密度计测量），无破口、折角、皱纹，图背面无明显透印、粘脏。

11.1.5 成品印刷精度与要求见10.1.2。

11.1.6 印刷墨色应与附录A相一致，在开印样张墨色确定后，应保持墨色深浅不变。

图集、拼接图各图幅色相、色差一致，密度差在 $\pm 0.07$ 以内。

11.1.7 印刷成图应保证足数。

11.1.8 特种图印刷品，如丝绸、塑料等，按相应标准执行。

11.1.9 书表成品要符合规格尺寸，四角对准，误差在0.8 mm以内。

11.1.10 书表内容各线划、笔划清楚，字迹清晰，墨色浓淡一致，铜锌版网纹清晰。

11.1.11 图集、书表要求版面无破页、白页、污损，页码位置误差正反在1.5 mm以内，邻页码差在4.0 mm以内，壳面平整，字居中，不起皱，不空背、鼓泡，不带脏，圆角要圆，包边要齐。

## <<书刊印制常用标准及规范>>

### 编辑推荐

《新闻出版行业质量管理与标准化系列图书:书刊印制常用标准及规范(第3版)》可供广大出版和印制行业的管理人员、技术人员使用,也可供有关高等院校相关专业师生参考。

<<书刊印制常用标准及规范>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>