

<<紧固件产品选用手册>>

图书基本信息

书名：<<紧固件产品选用手册>>

13位ISBN编号：9787506654586

10位ISBN编号：750665458X

出版时间：2010-4

出版时间：中国标准出版社

作者：徐景华，孙维恒 编著

页数：745

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<紧固件产品选用手册>>

### 前言

紧固件是量大面广，应用极为广泛的机械基础件。

它的作用是对国民经济各工业部门生产的主机进行连接和紧固，其应用范围大自精密又十分可靠的航天、航空的各种飞行器，小到又极为普通的剪刀、眼镜等日用品无所不包。

紧固件的特点是：品种规格繁多，性能用途各异，标准化、系列化、通用化程度高。

随着我国市场经济的发展繁荣和于2001年加入WTO，并步入贸易大国行列；国民经济的蓬勃发展；给紧固件行业提供了可观的发展空间。

据不完全统计，目前紧固件行业企业已达8000多家，从业人员已达30多万人，已成为一个大的行业，起到了国民经济各工业部门的螺丝钉作用。

本书的主要读者对象是主机产品所需紧固件的设计人员，产、供、销、技术、管理人员。

本书共分五章，内容包括紧固件的基础，紧固件与主机的连接特点，并总结了紧固件的品种、规格、性能及综合计算和各行业与主机连接的选用计算等方法和技术资料。

本书第四章选择了汽车、机床、航空航天飞行器等十一个主机行业的技术文献作为选用示例资料。

这些不同行业的选用示例，主要目的是向紧固件行业介绍各主要主机行业选用紧固件的技术要求和特点，从而生产合格的紧固件，更好地为主机配套服务，同时，也为各主机企业之间相互了解提供渠道。

这些主机行业的技术文献，为本书的编写提供了方便，为此，编者向这些文献的作者致以衷心的感谢！

由于编者水平所限，难免有错误和欠妥之处，请读者批评指正。

## <<紧固件产品选用手册>>

### 内容概要

本手册共分五章，内容包括紧固件基础；紧固件与各种主机的连接特点；国家标准紧固件产品的有关规定；选择了具有代表性的十个行业的主机选用紧固件的方法、计算及特点；简单介绍了国外高强度紧固件发展过程、采用标准和选用情况。

对列入国家标准的部分国外标准及专用件分别就应用范围和选用原则作了介绍。

<<紧固件产品选用手册>>

书籍目录

第一章 紧固件基础 第一节 概述 第二节 紧固件产品分类简介 第三节 紧固件常用螺纹（米制） 第四节 紧固件的标记方法（GB/T1237-2000） 第五节 紧固件的机械性能 第二章 紧固件的连接方式选用 第一节 紧固件的连接特性及基本要求 第二节 紧固件连接的简单计算 第三节 受剪螺栓连接的计算 第四节 受拉螺栓连接的计算 第五节 同时受拉剪螺栓连接的计算 第六节 螺栓连接的预紧 第七节 螺纹连接的防松 第八节 梁的拼接计算 第九节 销轴连接的计算 第三章 紧固件的选用方法 第一节 紧固件的选用原则 第二节 在选用过程中注意其标记 第三节 在选用过程中注意紧固件验收标志与包装 第四章 主要行业选用紧固件示例 第一节 汽车紧固件的选用示例 第二节 鼓风机及通用机械紧固件的选用示例 第三节 钢结构紧固件的选用示例 第四节 石油化工设备紧固件的选用示例 第五节 工业管道紧固件的选用示例 第六节 船舶用柴油机紧固件的选用示例 .....第五章 常用标准紧固件产品附录参考文献

章节摘录

插图：（八）木螺钉木螺钉的头部与螺栓、螺钉基本相同，杆部是专用木螺钉螺纹，用于一般金属零件与木质器材之间的紧固连接。

（九）铆钉铆钉从外形看，如同未搓螺纹的螺钉坯件，只是钉头小一些。

主要用于不拆卸的连接紧固中。

铆钉的种类很多，可分为实心、空心 and 半空心三种类型。

（十）销销是一种光杆定位件。

主要用于定位连接与防松，还可作为装置中的过载剪断件，起到保护主机部件安全的作用。

（十一）组合件组合件是将螺栓或螺钉、弹簧垫及平垫，组合成一体，构成在紧固前不会脱落而又相互松动的组合件，其特点是便于进行自动化装配，可提高装配效率和装配质量。

（十二）焊钉与其他件焊钉是采用电弧焊接方法，把它的一端焊接在各种土木建筑工程中结构上的一类紧固件，用作抗剪件、埋设件或锚固件等。

其他件包括尚未纳入国家标准的行业件或企业标准且很有推广价值的紧固件，如：膨胀螺栓、特殊件、专用件、钢丝螺套防松紧固件等。

二、螺栓连接的分类螺栓、螺母在紧固件使用中占60%，6~70%，该种连接在紧固件中最具代表性，也是紧固件的主导产品，它可以分为：（一）按受力形式分类1.受拉螺栓连接受拉连接就是螺栓沿轴方向传力的连接。

其载荷沿螺栓轴线作用，靠螺栓拉伸传力，与螺母旋合的螺纹参与受力。

2.受剪螺栓连接受剪螺栓连接是所传载荷垂直于螺栓轴线，靠螺栓杆剪切和挤压传力。

3.受拉受剪连接所传载荷为受拉和受剪螺栓的综合。

（二）根据安装状态分类1.有预紧力螺栓连接安装时螺栓螺母要拧紧，要预加不至于松开的力，以保证其紧固，多数连接属于此类连接。

<<紧固件产品选用手册>>

编辑推荐

《紧固件产品选用手册》是由中国标准出版社出版的。

<<紧固件产品选用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>