

<<阀门的试验与检验>>

图书基本信息

书名：<<阀门的试验与检验>>

13位ISBN编号：9787506652315

10位ISBN编号：7506652315

出版时间：2010-1

出版时间：中国标准出版社

作者：陆培文 主编

页数：412

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<阀门的试验与检验>>

### 内容概要

本书就是从阀门的产品质量入手，重点介绍阀门的材料检验。

内容包括：金属和合金的物理性能、力学性能及检验方法；金属和合金的化学元素质量分数的检验方法；金属和合金的无损检测方法；焊缝缺陷及焊缝质量的检验方法及阀门铸钢件外观质量检验等。

阀门的型式试验中介绍了压力释放装置、减压阀、蒸汽疏水阀的性能试验方法；通用阀门的流量系数和流阻系数的试验方法、火灾型式试验方法、转矩测试方法、阀门清洁度和测定方法和真空阀门、低温阀门的检验等。

阀门的压力试验中介绍了美国、欧洲、中国不同标准的壳体试验，上密封试验，高压密封试验，低压密封试验的试验介质、试验压力、保压时间、泄漏量要求及试验方法等。

阀门的静压寿命试验中介绍了各种阀类的静压寿命试验规程，紧固件的验收检查等。

本书在编写过程中考虑阀门生产厂和阀门用户的需求，把可能用到的各种数据资料尽量提供清楚；在正文中无法提供的，则在附录中予以补充，力求全面。

## &lt;&lt;阀门的试验与检验&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 材料的检验 1.1 金属和合金的物理、力学性能及检验方法 1.1.1 拉伸试验 1.1.2 冲击试验 1.1.3 硬度试验 1.2 金属和合金的化学元素质量分数检验 1.2.1 化学分析法 1.2.2 光谱法 1.3 金属和合金的无损检测 1.3.1 磁粉无损检测 (MT) 1.3.2 液体渗透无损检测 (UT) 1.3.3 金属材料X和y射线照相检测 (RT) 1.3.4 超声波无损检测 (PT) 1.4 焊缝缺陷及焊缝质量的检查方法 1.4.1 焊缝缺陷 1.4.2 焊缝质量检查 1.5 阀门铸钢件外观质量检验 1.5.1 阀门铸钢件外观质量要求 (JB/T 7927—1999) 1.5.2 阀门、法兰、管件及其他管路附件的铸钢件质量标准——目视检测法 (美国阀门和管件工业制造标准化学会标准MSS SP—55) 第2章 阀门的型式试验 2.1 压力释放装置性能试验规范 (GB/T 12242—2005) 2.1.1 术语 2.1.2 压力释放装置动作性能及排量试验 2.2 减压阀性能试验方法 (GB/T 12245—2006) 2.2.1 一般要求 2.2.2 测试仪表 2.2.3 试验方法 2.3 蒸汽疏水阀 2.3.1 试验方法 (GB/T 12251—2005) 2.3.2 出厂试验和工作特性试验 (ISO 6948 : 1981) 2.3.3 漏汽量测定试验方法 (IS ( ) 7841 : 1988) 2.3.4 排量测定试验方法 (ISO 7842 : 1988) 2.4 流量系数的测试 2.4.1 通用阀门流量系数和流阻系数的试验方法 (JB/T 5296—1991) 2.4.2 阀门流量系数的试验方法 (JIS B2005—1987) 2.5 阀门的火灾型式试验 2.5.1 阀门的耐火试验 (JB/T 6899—1993) 2.5.2 火灾型式试验的需求 (API 607—2005 / ISO 10497 : 2004) 2.5.3 阀门耐火试验规范 (API SPEC 6 FA—1999) 2.6 阀门的转矩测试 2.6.1 球阀、闸阀 (平行式闸阀、楔式闸阀)、旋塞阀 2.6.2 截止阀 2.6.3 蝶阀 2.7 阀门的抗静电试验 2.8 API 6D球阀、平行式闸阀腔体泄压试验 2.8.1 频次 2.8.2 带有内泄压阀座的固定球球阀和直通式闸阀 2.8.3 浮动球球阀 2.9 阀门清洁度和测定方法 (JB/T 7748—1995) 2.9.1 术语 2.9.2 清洁度指标 2.9.3 抽样规定 2.9.4 基本要求 2.9.5 测定方法 2.10 真空阀门试验 (JB/T 6446—2004) 2.10.1 技术要求 2.10.2 测试方法 2.11 低温阀门试验 2.11.1 低温阀门试验 (JB/T 7749—1995) 2.11.2 BS 6364 “低温阀门技术条件”标准有关低温阀试验的内容 第3章 阀门的压力试验 3.1 阀门的壳体试验 3.2 阀门的上密封试验 3.3 阀门的高压密封试验 3.4 阀门的低压密封试验 第4章 阀门静压寿命试验 4.1 概述 4.2 各类阀门静压寿命试验规程 4.2.1 闸阀 (楔式闸板闸阀、平行闸板闸阀、平板闸阀) (JB/T 8858—2004) 4.2.2 截止阀 (JB/T 8859 2004) 4.2.3 旋塞阀 (JB/T 8860—2004) 4.2.4 球阀 (JB/T 8861—2004) 4.2.5 蝶阀 (JB/T 8863—2004) 4.3 阀门电动装置寿命试验规程 (JB/T 8862—2000) 4.3.1 定义 4.3.2 试验要求 4.3.3 测试项目 4.3.4 试验方法 4.3.5 试验报告 第5章 其他检验 5.1 紧固件验收检查 (GB/T 90.1—2002 idt ISO 3269 : 2000) 5.1.1 概述 5.1.2 术语和定义 5.1.3 基本规则与技术要求 5.1.4 紧固件特性的验收检查程序 5.1.5 推荐的验收检查程序 5.2 螺纹紧固件拧紧试验方法 (GB/T 16823.3—1997) 5.2.1 试验装置 5.2.2 试件 5.2.3 垫片 5.2.4 试验条件 5.2.5 紧固特性值的计算式 5.2.6 试验报告附录 A 黑色金属硬度及强度换算值 (GB/T 1172—1999) B 钢的成品化学成分允许偏差 (GB/T 222 2006) C 钢制管法兰连接强度计算方法 (GB/T 17186—1997) D 管法兰及阀门和管件连接端法兰的接触面标准粗糙度 (MSS SP—6) E 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1 2000 idt ISO 898—1 : 1999) F 紧固件机械性能螺母粗牙螺纹 (GB/T 3098.2—2000 idt ISO 898—2 : 1992)

<<阀门的试验与检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>