

图书基本信息

书名：<<机械制造加工工艺标准汇编 金属热处理卷（中）>>

13位ISBN编号：9787506652186

10位ISBN编号：7506652188

出版时间：2009-7

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社第三编辑室

页数：683

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据，是促进产品质量提高的技术保障，是企业获得最佳经济效益的重要条件。

企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术，认真贯彻实施标准，对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要，对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济都将产生重要影响。

先进的制造加工工艺是造就高品质、高附加值产品的基础，装备制造业的发展需要机械加工工艺的保障。

为推进机械制造加工工艺标准的贯彻实施，满足广大读者对标准文本的需求，该社对机械制造工艺最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编，组织出版了《机械制造加工工艺标准汇编》系列若干卷，《金属热处理卷》是其中的一卷。

本卷收集了截至2008年底以前批准发布的现行标准146个。

其中，国家标准95个，机械行业标准51个。

分上、中、下三册出版。

上册内容为热处理基础，安全、环保、能耗，金属材料力学性能；中册内容为加工工艺方法，常用钢产品；下册内容为质量检验及评定，热处理工艺材料。

## 书籍目录

工艺方法 GB/T 16923—2008 钢件的正火与退火 GB/T 16924—2008 钢件的淬火与回火 GB/T 18177—2008 钢件的气体渗氮 GB/T 18683—2002 钢铁件激光表面淬火 GB/T 22560—2008 钢铁件的气体氮碳共渗 GB/T 22561—2008 真空热处理 JB/T 4155—1999 气体氮碳共渗 JB/T 4202—1999 钢的锻造余热淬火回火处理 JB/T 4215—1996 渗硼 JB/T 7715—1995 冷锻模具用钢及热处理技术条件 JB/T 8431—1996 热锻成形模具钢及其热处理技术条件 JB/T 8418—1996 粉末渗金属 JB/T 8929—1999 深层渗碳 JB/T 9197—1999 不锈钢和耐热钢热处理 JB/T 9198—1999 盐浴硫氮碳共渗 JB/T 9200—1999 钢铁件的火焰淬火回火处理 JB/T 9207—1999 钢件在吸热式气氛中的热处理 JB/T 9210—1999 真空热处理 JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件 JB/T 1460—2002 高碳铬不锈钢滚动轴承零件热处理技术条件 JB/T 7363—2002 滚动轴承零件碳氮共渗热处理技术条件 JB/T 8566—1997 滚动轴承零件碳钢球轴承套圈热处理技术条件 JB/T 8569—1997 滚动轴承零件碳钢球渗碳热处理技术条件 JB/T 8881—2001 滚动轴承零件渗碳热处理技术条件 JB/T 6077—1992 齿轮调质工艺及其质量控制 JB/T 7516—1994 齿轮气体渗碳热处理工艺及其质量控制 JB/T 9171—1999 齿轮火焰及感应淬火工艺及其质量控制 JB/T 9172—1999 齿轮渗氮、氮碳共渗工艺及质量控制 JB/T 9173—1999 齿轮碳氮共渗工艺及质量控制 JB/T 50077—1999 机床八类零件选材及热处理常用钢产品 GB/T 221—2008 钢铁产品牌号表示方法 GB/T 222—2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 699—1999 优质碳素结构钢 GB/T 700—2006 碳素结构钢 GB/T 1220—2007 不锈钢棒 GB/T 1221—2007 耐热钢棒 GB/T 1222—2007 弹簧钢 GB/T 1298—2008 碳素工具钢 GB/T 1299—2000 合金工具钢 GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢 GB/T 3077—1999 合金结构钢 GB/T 3086—2008 高碳铬不锈钢轴承钢 GB/T 3203—1982 渗碳轴承钢技术条件 GB/T 5216—2004 保证淬透性结构钢 GB/T 8731—2008 易切削结构钢 GB/T 9943—2008 高速工具钢 GB/T 13304.1—2008 钢分类第1部分：按化学成分分类 GB/T 13304.2—2008 钢分类第2部分：按主要质量等级和主要性能或使用特性的分类 GB/T 15574—1995 钢产品分类 GB/T 15575—2008 钢产品标记代号 GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢 GB/T 20566—2006 钢及合金术语

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>