第一图书网, tushu007.com

<<机械制造加工工艺标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<机械制造加工工艺标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506651387

10位ISBN编号：7506651386

出版时间：2009-4

出版时间：中国标准出版社第三编辑室 中国标准出版社 (2009-04出版)

作者：中国标准出版社第三编辑室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本标准修改采用ISO2553：1992《焊接、硬钎焊及软钎焊接头在图样上的符号表示法》(英文版)。
本标准与ISO2553：1992相比，主要差异如下：——删除了国际标准的前言；——规范性引用文件中删除了ISO123：1982、ISO544：1989、ISO1302：1978、ISO2560：1973、ISO3098-1：1974、ISO3581：1976、ISO8167：1989，增加了GB／T 12212-1990；——增加了若干种补充符号；——尺寸标注方法做了细化；——删除了国际标准中的部分示例。
本标准代替GB／T 324-1988((焊缝符号表示法》。
本标准与GB／T 324-1988相比主要变化如下：——适用范围扩大至钎焊接头；——增加了7种基本符号；——原来的“ 辅助符号 ”和“ 补充符号 ”合并为“ 补充符号 ”，并在其中增加了圆滑过渡符号，原来的衬垫细分为永久衬垫和临时衬垫；——示例部分按照实用、简明的原则做了调整。
本标准的附录A为资料性附录。
本标准由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。
本标准起草单位：哈尔滨焊接研究所、北京电力建设公司、兰州兰石机械设备有限责任公司。
本标准主要起草人：朴东光、任永宁、雷万庆。
本标准所代替标准的历次版本发布情况为：——GB 324-1964、GB／T 324-1980、GB／T 324-1988。

内容概要

《机械制造加工工艺标准汇编:焊接与切割卷(上)》收集了截至2008年底以前批准发布的现行标准147个。
其中，国家标准91个，机械行业标准56个。
机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据，是促进产品质量提高的技术保障，是企业获得最佳经济效益的重要条件。
企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术，认真贯彻实施标准，对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要，对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济都将产生重要影响。

书籍目录

焊接基础GB／T 324-2008焊缝符号表示法GB／T 985.1-2008气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口GB／T 985.2-2008埋弧焊的推荐坡口GB／T 985.3-2008铝及铝合金气体保护焊的推荐坡口GB／T 985.4-2008复合钢的推荐坡口GB／T 3375-1994焊接术语GB／T 5185-2005焊接及相关工艺方法代号GB／T 6417.1-2005金属熔化焊接头缺欠分类及说明GB／T 6417.2-2005金属压力焊接头缺欠分类及说明GB／T 12467.1-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第1部分：选择及使用指南GB／T 12467.2-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第2部分：完整质量要求GB／T 12467.3-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第3部分：一般质量要求GB／T 12467.4-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第4部分：基本质量要求GB／T 14693-2008无损检测 符号表示法GB／T 15169-2003钢熔化焊焊工技能评定GB／T 16672-1996焊缝——工作位置——倾角和转角的定义GB／T 18591-2001焊接 预热温度、道间温度及预热维持温度的测量指南GB／T 19418-2003钢的弧焊接头缺陷质量分级指南GB／T 19419-2003焊接管理任务与职责GB／T 19804-2005焊接结构的一般尺寸公差和形位公差GB／T 19805-2005焊接操作工技能评定JB／T 3223-1996焊接材料质量管理规程工艺规程及评定GB／T 19866-2005焊接工艺规程及评定的一般原则GB／T 19867.1-2005电弧焊焊接工艺规程GB／T 19867.2-2008气焊焊接工艺规程GB／T 19867.3-2008电子束焊接工艺规程GB／T 19867.4-2008激光焊接工艺规程GB／T 19867.5-2008电阻焊焊接工艺规程GB／T 19868.1-2005基于试验焊接材料的工艺评定GB／T 19868.2-2005基于焊接经验的工艺评定GB／T 19868.3-2005基于标准焊接规程的工艺评定GB／T 19868.4-2005基于预生产焊接试验的工艺评定GB／T 19869.1-2005钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验方法及焊机GB／T 8118-1995电弧焊机通用技术条件GB／T 8366-2004阻焊电阻焊机机械和电气要求GB／T 13164-2003埋弧焊机GB／T 13165-1991电弧焊机噪声测定方法GB／T 16667-1996电焊设备节能监测方法JB／T 4251-1999摩擦焊通用技术条件JB／T 6046-1992碳钢、低合金钢焊接构件焊后热处理方法JB／T 6965-1993焊接操作机JB／T 6967-1993电渣焊通用技术条件JB／T 8747-1998手工钨极惰性气体保护弧焊机（TIG焊机） 技术条件JB／T 8748-1998MIG／MAG弧焊机JB／T 9185-1999钨极惰性气体保护焊工艺方法JB／T 9186-1999二氧化碳气体保护焊工艺规程JB／T 9187-1999焊接滚轮架

章节摘录

插图：

编辑推荐

《机械制造加工工艺标准汇编:焊接与切割卷(上)》是由中国标准出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com