

<<生产过程质量控制>>

图书基本信息

书名：<<生产过程质量控制>>

13位ISBN编号：9787506648998

10位ISBN编号：7506648997

出版时间：2008-6

出版时间：中国标准出版社

作者：于振凡，孙静，丁文兴 编著

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<生产过程质量控制>>

### 内容概要

本书比较系统、完善和全面地介绍了有关常规控制图与累积和控制图的一系列国家标准的特点、内容和使用方法，并对8种常规控制图分别给出了标准差已知和标准差未知两种情况下的实例，内容丰富，通俗易懂，适合广大质量检验人员阅读。

本书可作为各层次管理人员、技术人员、质量工程师以及其他有关人员学习统计过程控制之用，也可作为应用统计专业或管理工程专业的教学参考书。

## <<生产过程质量控制>>

### 书籍目录

第1章 质量管理概论 1.1 质量的概念 1.2 质量管理 1.3 质量管理的发展 1.4 质量成本 1.5 质量管理代表人物简介第2章 统计过程控制与控制图原理 2.1 统计过程控制 (SPC) 2.2 质量的统计观点 2.3 控制图 2.4 常规控制图的设计思想 2.5 分析用控制图与控制用控制图 2.6 变差的可查明原因的8种模式分析 2.7 统计控制状态的判断 2.8 常规控制图判断准则的使用 2.9 过程能力分析第3章 常规控制图及其应用 3.1 符号 3.2 常规控制图的类型 3.3 常规控制图 3.4 计量控制图与计数控制图的比较 3.5 控制图的应用准备 3.6 常规控制图的应用示例第4章 累积和控制图及其应用 4.1 累积和图简介 4.2 累积和数据与累积和图的坐标 4.3 累积和图中样本方差的计算与累积和图的特点 4.4 监控均值的累积和技术 4.5 累积和控制图的数学理论基础 4.6 累积和控制图与常规控制图的比较参考文献

## <<生产过程质量控制>>

### 章节摘录

第1章 质量管理概论 任何企业都不是独立存在、自我封闭的。企业的管理工作实际上是在一个开放系统里展开的，只是把目光盯着组织的内部还不足以实现有效的管理，各级各类管理者必须对于组织所处的环境有一个清楚的认识，必须时刻明智地对周围环境的变化做出反应。

近年来，世界的经济与社会环境发生了前所未有的变化，对各国的经济活动和企业经营产生了难以估量的深远影响。

顾客的需要、产品的生命周期、技术变化的方向与程度、竞争的性质、市场的成长等各个方面都成为了难以预测的变数。

对这一环境用简单的几句话是很难加以描述的，但在这一环境中存在着驱动和影响企业和社会经济活动的几种最为重要的力量，这几种力量便是被人们称为3C的变化（Change）、顾客（Customer）和竞争（Competition）。

顾客、竞争及变化使得工商企业界变成了一个新的世界。

在这个新世界中，传统上所信奉的规模、秩序、正规等信条反而成为企业生存和发展的桎梏，一个企业要适应环境的要求生存下去并能够在竞争中取胜，就必须具备所谓的FFII特征，也就是必须快速（Fast）、灵活（Flexible）、勇于创新（Innovation）并能够持续不断的改进（Improve—ment）。

在这种局面下，变革已经成为企业生存和发展的必由之路。

应对迅速的变化已经成为组织及其管理者所面对的最普遍的问题。

变革已成为近十几年来全球企业管理领域中的最强的呼声。

企业的管理者们所承担的责任比以往任何时候都更为重大。

他们必须清楚地理解所处的局面，必须有明确的方向感，必须能够审时度势，必须能够最大限度地与人们同舟共济。

唯有如此，才能够到达胜利的彼岸。

<<生产过程质量控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>