

<<重型机械标准>>

图书基本信息

书名：<<重型机械标准>>

13位ISBN编号：9787506648790

10位ISBN编号：7506648792

出版时间：2008-7

出版时间：中国标准出版社

作者：全国机器轴与附件标准化技术委员会，中国标准出版社第三编辑室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<重型机械标准>>

内容概要

本系列汇编收集了截止到2007年12月底以前批准发布的重型机械国家标准和行业标准共610多项，按类别分为21个部分，分7册出版，内容包括：设计要素；公差与配合、形位公差；通用技术条件；金属材料；非金属材料；螺纹；紧固件；联轴器；制动器、离合器及其他；键联结与无键联结；齿轮、蜗轮蜗杆；减速器；管路附件；液压与气动装置；润滑元件及装置；密封；带传动和链传动；弹簧；操作件、扳手；吊耳、钢丝绳、梯子和栏杆；轴承与附件等。

本书为此系列汇编的第五册，主要包括键联结与无键联结；齿轮、蜗轮蜗杆；减速器等内容。

<<重型机械标准>>

书籍目录

键联结、无键联结 GB/T 1095—2003 平键键槽的剖面尺寸 GB/T 1096—2003 普通型平键 GB/T 1097—2003 导向型平键 GB/T 1098—2003 半圆键键槽的剖面尺寸 GB/T 1099.1—2003 普通型半圆键 GB/T 1144—2001 矩形花键尺寸、公差和检验 GB/T 1563—2003 楔键键槽的剖面尺寸 GB/T 1564—2003 普通型楔键 GB/T 1565—2003 钩头型楔键 GB/T 1566—2003 薄型平键键槽的剖面尺寸 GB/T 1567—2003 薄型平键 GB/T 1568—1997 键技术条件 GB/T 1974—2003 切向键及其键槽 GB/T 3478.1—1995 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差 GB/T 3478.2—1995 圆柱直齿渐开线花键30°压力角 尺寸表 GB/T 3478.5—1995 圆柱直齿渐开线花键检验方法 GB/T 3478.6—1995 圆柱直齿渐开线花键30°压力角M值和W值 GB/T 3478.9—1995 圆柱直齿渐开线花键量棒 GB/T 16922—1997 薄型楔键及其键槽 JB/T 9146—1999 矩形花键 加工余量及公差 齿轮、蜗轮蜗杆 GB/T 1356—2001 通用机械和重型机械用圆柱齿轮标准基本齿条齿廓 GB/T 1357—1987 渐开线圆柱齿轮模数 GB/T 2821—2003 齿轮几何要素代号 GB/T 8539--2000 齿轮材料及热处理质量检验的一般规定 GB/T 10087—1988 圆柱蜗杆基本齿廓 GB/T 10088—1988 圆柱蜗杆模数和直径 GB/T 10089—1988 圆柱蜗杆、蜗轮精度 GB/T 10095.1—2001 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分：轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值 GB/T 10095.2—2001 渐开线圆柱齿轮精度 第2部分：径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值 GB/T 11365—1989 锥齿轮和准双曲面齿轮精度 GB/T 12368—1990 锥齿轮模数 GB/T 12369—1990 直齿及斜齿锥齿轮基本齿廓 GB/T 13799—1992 双圆弧圆柱齿轮承载能力计算方法 GB/T 19406—2003 渐开线直齿和斜齿圆柱齿轮承载能力计算方法 工业齿轮应用 JB/T 6141.1 ~ 1992 重载齿轮渗碳层球化处理后金相检验 JB/T 6141.2 ~ 1992 重载齿轮 渗碳质量检验 JB/T 6141.3 ~ 1992 重载齿轮 渗碳金相检验 JB/T 6141.4 ~ 1992 重载齿轮 渗碳表面碳含量金相判别法 JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度 JB/T 8809—1998 SWL蜗轮螺杆升降机型式、参数与尺寸减速器 JB/T 5562—1991 辊道电机减速器 JB/T 6502—1993 NGW行星齿轮减速器 JB/T 6999—1993 双排直齿行星减速器 JB/T 7935—1999 圆弧圆柱蜗杆减速器 JB/T 8853—2001 圆柱齿轮减速器 JB/T 8905.1—1999 起重机用三支点减速器 JB/T 8905.2—1999 起重机用底座式减速器 JB/T 8905.3—1999 起重机用立式减速器 JB/T 8905.4—1999 起重机用套装式减速器 JB/T 10467—2004 PR模块式齿轮减速器 JB/T 10468—2004 DOJ点线啮合齿轮减速器

<<重型机械标准>>

编辑推荐

《重型机械标准5》由中国标准出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>