<<产品质量抽样检验>>

图书基本信息

书名:<<产品质量抽样检验>>

13位ISBN编号:9787506647892

10位ISBN编号:7506647893

出版时间:2008-4

出版时间:中国标准出版社

作者:于振凡,马毅林,冯士雍等著

页数:542

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<产品质量抽样检验>>

内容概要

《产品质量抽样检验(第2版)》比较系统、完善和全面地介绍了有关抽样检验的一系列最新国家标准的特点、内容和使用方法,并辅以大量的实例,通俗易懂,适合广大质量检验人员阅读。

《产品质量抽样检验(第2版)》部分内容系首次正式出版。

书中给出了选取和分析抽样方案特性所需的—些计算公式。

《产品质量抽样检验(第2版)》既有系统完整性,各章的内容又有相对的独立性。

《产品质量抽样检验(第2版)》可作为各层次管理人员、技术人员、质量工程师以及其他有关人员学习抽样检验之用,也可作为应用统计专业或管理工程专业学科的教学参考书。

<<产品质量抽样检验>>

书籍目录

第1章 抽样检验面面观1.1 抽样检验与质量管理1.2 计数抽样检验与计量抽样检验1.3 抽样检验的体系 表1.4 抽样方案、抽样计划和抽样系统1.5 抽样检验标准的一般特点及其使用情况1.6 监督抽样检验是 种特殊的抽样检验1.7 抽样检验国家标准中的几个质量指标1.8 抽样标准应用的前景和宣传贯彻第2章 调 整型计数抽样系统——GB / T 2828.12.1 GB / T 2828.1的基本内容2.2 GB / T 2828.1的基本特点2.3 关于GB /T2828.1的设计2.4使用GB/T2828.1必须的准备工作2.5抽样方案参数的确定2.6抽样方案的检索过 程2.7 减小抽样风险的方法2.8 关于套改问题2.9 不合格批的处置2.10 抽检特性曲线(OC曲线)和平均样 本量曲线(ASN曲线)的函数形式2.11 分数接收数一次抽样方案第3章 孤立批的抽样-152393.1 GB / T 15239的基本内容3.2 检验的程序3.3 检索抽样方案的例子3.4 抽样方案的OC函数第4章 周 期检验的计数抽样程序及抽样表——GB / T 2829 · 4.1 GB / T 2829的基本内容4.2 GB / T 2829的基本特 点4.3 关于GB / T 2829的设计4.4 检验的程序4.5 估计RQL的一种方法4.6 GB / T 2829和GB / T 2828.1的区 别4.7 抽检特性函数、ASN函数及其相应的曲线第5章 不合格品率的计数标准型一次抽样检验程序及抽 样表——GB / T 132625.1 主要概念5.2 实施程序与应用举例5.3 设计原理第6章 不合格品率的小批计数抽 —GB / T 132646.1 GB / T 13264的基本内容6.2 GB / T 13264的基本特点6.3 OB / T 13264的设计6.4 检 验的实施6.5 超几何分布的连续化GB / T 13264中抽样方案表的理论依据6.6 GB / T 13264与JEDEC 40—A 的比较第7章 平均检验总数最小的挑选型抽样——GB/T135467.1 主要概念7.2 检验的程序和实施7.3 使 平均检验总数(ATI)最少的抽样方案的确定7.4 GB/T13546与道奇一罗米格表和JISZ9006的主要区别 第8章 跳批抽样程序——GB / T 13263与ISO 2859-38.1 跳批抽样的基本原理8.2 GB / T 13263的基本内 容8.3 6B / T 13263的统计特性8.4 ISO 2859-3的跳批抽样程序第9章 计数序贯抽样检验--GB / T 80519.1 主要概念9.2 抽样方案的确定9.3 对应于GB / T 2828.1之抽样方案的序贯抽样方案第10章 流水作业线上 —GB/T885210.1 GB/T8052的基本内容10.2 GB/T8052的基本特点10.3 使用GB/T8052的准 备10.4 检索方案的例子10.5 连续抽样方案的4个函数的表示式10.6 与AOQL相应的PL值10.7 与接收概率 相应的LQ值第11章 产品质量核查(监督)抽样方案11.1 核查(监督)抽样检验的特点11.2 通过抽样检 验对声称质量水平的评定的数学依据11.3 计数抽样检验程序声称质量水平的评定程序——GB/T 2828.411.4 核查(监督)小总体计数一次抽样检验程序及抽样表——GB/T15482第12章 计量标准型一 次抽样检验程序及抽样表——GB/T805412.1 以总体均值为质量指标时的基本概念12.2 以总体均值为 质量指标时的实施程序与应用举例12.3 以总体均值为质量指标时的抽样表与抽样特性函数12.4 以总体 均值为质量指标时相关的基础性工作12.5以总体均值为质量指标时抽样表的设计原理12.6以总体不合 格品率为质量指标时的基本概念12.7 以总体不合格品率为质量指标时的实施程序与应用举例12.8 以总 体不合格品率为质量指标时的抽样表与OC曲线第13章 调整型计量抽样系统——GB/T637813.1 GB/T 6378的基本概念13.2 " s " 法检索方法及判定规则13.3 " a " 法检索方法与判定规则13.4 抽样方案的严格 度及其转移规则13.5 检验中若干问题的规定13.6 设计原理与抽样检验类型第14章 粒度均匀散料的抽样 检验——GB / T 1373214.1 主要概念14.2 批平均质量的估计方法14.3 以批平均质量为质量指标的检验方 法14.4 与GB / T 13732相关的基础性工作第15章 平均值的计量一次监督抽样检验-—GB / T 1490015.1 监督目的15.2 监督抽样方案的使用方法15.3 监督抽样方案的检索方法15.4 监督抽样方案的样本合格概 率函数与监督检验的功效15.5 监督抽样检验结论的统计解释15.6 确定监督总体15.7 规定监督声称质量 水平15.8 GB / T 14900的设计原理参考文献

<<产品质量抽样检验>>

章节摘录

第1章 抽样检验面面观 1.1 抽样检验与质量管理 抽样是通过研究总体有代表性的部分 (样本)获取总体某些特性之信息的一种系统的统计方法。

有各种各样的抽样技术可使用,如简单随机抽样、系统抽样、序贯抽样、跳批抽样等。

抽样技术的选取取决于抽样的目的和抽样条件。

就抽样的用途而言,大致可分为"验收抽样"和"调查抽样"两大领域。

检验是为了确定产品或过程是否合格,对一种或多种特性进行测定、检查或试验,并与规定要求进行 比较的活动[n]。

抽样检验则是采用抽样的方法,根据所抽取的样本对产品或过程进行的检验[2]。

统计抽样检验方法,顾名思义,就是依据概率论、数理统计、经济学和管理科学等科学的、经济的方 法进行抽样检验,它不同于那些过时的、不科学的抽样检验方法(如 " 百分比抽样 " 等)。

对于科学的抽样检验方法,我们经过了从不认识到认识,从无到有的发展过程。

从仅有几个孤立的抽样检验系统发展到一个比较完整的抽样检验体系(见本书的1.3节),再到体系的简化,然后通过以"零缺陷"、过程控制和验证试验等手段[47],最终达到免检的目的。

但是,免检不等于"完全不检","万无一失"不等于"绝无一失"。

高档轿车等产品的被召回,美国哥伦比亚号航天飞机的失事等,就是很好的例子。

因为科学技术水平终究会受到人们认识水平的限制。

除非对产品的技术水平没有要求,对任何一个复杂系统的质量要求最多也只能做到"万无一失"、"百万无一失"……。

<<产品质量抽样检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com