

<<中国机械工业标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国机械工业标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506644075

10位ISBN编号：750664407X

出版时间：2007-3

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社

页数：615

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中国机械工业标准汇编>>

### 内容概要

随着我国加入WTO, 世界范围内的经济贸易日益增多, 为便于国际交流, 我国加快了采标的步伐, 新制修订了许多标准。

为满足广大读者对最新标准版本的需求, 我社出版了《中国机械工业标准汇编》系列丛书。

该丛书自出版以来, 对机械工业的发展起到了积极的推动作用。

现出版的《中国机械工业标准汇编 极限与配合卷(第三版)》, 除保留第二版有效的标准外, 又增收了2002年8月至2006年10月底以前批准发布的极限与配合国家标准15项, 同时取消了被替代的标准。

本卷中的国家标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T), 年号用四位数字表示。

鉴于其中的部分国家标准是在清理整顿前出版的, 现尚未修订, 故标准的正文保留原样; 读者在使用这些国家标准时, 其属性以目录上标明的为准(标准正文的“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本卷由中国标准出版社第三编辑室与全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会共同选编, 收集了截止到2006年10月底以前批准发布的全部现行极限与配合标准共45项。

## &lt;&lt;中国机械工业标准汇编&gt;&gt;

## 书籍目录

一、线性尺寸极限与配合GB/T 1800.1-1997 极限与配合基础 第1部分：词汇GB/T 1800.2-1998 极限与配合基础 第2部分：公差、偏差和配合的基本规定GB/T 1800.3-1998 极限与配合基础 第3部分：标准公差和基本偏差数值表GB/T 1800.4-1999 极限与配合标准公差等级和孔、轴的极限偏差表GB/T 1801-1999 极限与配合公差带和配合的选择GB/T 1803-2003 极限与配合尺寸至18 mm孔、轴公差带GB/T 1804 2000 一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差GB/T 2822-2005 标准尺寸GB/T 4458.5-2003 机械制图 尺寸公差与配合注法GB/T 5371-2004 极限与配合过盈配合的计算和选用GB/T 5847-2004 尺寸链计算方法GB/T 18776-2002 公差尺寸 英寸和毫米的互换算GB/T 18780.1-2002 产品几何量技术规范 (GPS) 几何要素第1部分：基本术语和定义GB/T 18780.2-2003 产品几何量技术规范 (GPS) 几何要素 第2部分：圆柱面和圆锥面的提取中心线、平行平面的提取中心面、提取要素的局部尺寸JB/T 9184-1999 统计尺寸公差FZ/T 90009-1991 一般公差未注公差尺寸的极限偏差GB/T 1957-2006 光滑极限量规技术条件GB/T 3177-1997 光滑工件尺寸的检验GB/T 6093-2001 几何量技术规范 (GPS) 长度标准量块GB/T 6322-1986 光滑极限量规型式和尺寸GB/T 16857.1-2002 产品几何量技术规范 (GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第1部分：词汇GB/T 16857.2-1997 坐标计量学第2部分：坐标测量机的性能评定GB/T 16857.4-2003 产品几何量技术规范 (GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第4部分：在扫描模式下使用的坐标测量机GB/T 16857.5-2004 产品几何量技术规范 (GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第5部分：使用多探针探测系统的坐标测量机GB/T 18779.1-2002 产品几何量技术规范 (GPS) 工件与测量设备的测量检验第1部分：按规范检验合格或不合格的判定规则GB/T 18779.2-2004 产品几何量技术规范 (GPS) 工件与测量设备的测量检验第2部分：测量设备校准和产品检验中GPS测量的不确定度评定指南二、圆锥极限与配合GB/T 157-2001 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥的锥度与锥角系列GB/T 4096-2001 产品几何量技术规范 (GPS) 棱体的角度与斜度系列GB/T 11334-2005 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥公差GB/T 12360-2005 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥配合GB/T 15754-1995 技术制图 圆锥的尺寸和公差注法GB/T 15755-1995 圆锥过盈配合的计算和选用GB/T 10943-2003 1/4圆锥量规GB/T 11852-2003 圆锥量规公差与技术条件GB/T 11853-2003 莫氏与公制圆锥量规GB/T 11854-2003 7/24工具圆锥量规GB/T 11855-2003 钻夹圆锥量规GB/T 1443-1996 机床和工具柄用自夹圆锥JB/T 8789-1998 1:24 (UG)圆锥量规三、其他GB/T 6414-1999 铸件尺寸公差与机械加工余量GB/T 12362-2003 钢质模锻件公差及机械加工余量GB/T 12471-1990 木制件 公差与配合GB/T 13914-2002 冲压件尺寸公差GB/T 15055-1994 冲压件未注公差尺寸极限偏差JB/T 6136-1992 过盈配合的油压装卸

## <<中国机械工业标准汇编>>

### 编辑推荐

《中国机械工业标准汇编:极限与配合卷》由中国标准出版社第三编辑室与全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会共同选编,收集了截止到2006年10月底以前批准发布的全部现行极限与配合标准共45项。

<<中国机械工业标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>