

<<钢材热处理手册>>

图书基本信息

书名：<<钢材热处理手册>>

13位ISBN编号：9787506643801

10位ISBN编号：7506643804

出版时间：2007-4

出版时间：中国标准

作者：朱学仪

页数：314

字数：470000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢材热处理手册>>

内容概要

全书共分为16章，分别介绍钢材热处理概述、钢锭热处理，各钢种(碳素结构钢、合金结构钢、弹簧钢、碳素工具钢、合金工具钢、高速工具钢、轴承钢、不锈钢、耐酸钢、耐热钢)热处理，各种钢材(轧材、锻材、冷拔材)热处理工艺，轧锻材及冷拔材在热处理过程中出现的缺陷及挽救办法，热处理可挽救的冶金缺陷，钢材热处理车间检验以及热处理设备等内容，附表还列有各种生产实际中用到的资料。

本手册是编著者多年从事钢材热处理工作期间材料积累和科研成果的结晶，并参考相关资料编写的。

本书理论与工厂实际相结合，书中具有大量工艺图表，资料性很强；同时列有不少在生产、检验工作中出现的实际问题，并通过作者编著者的实际经验给予解决，对于钢铁、机械、建筑、石油化工等行业科研、设计、生产人员均有很好的指导作用，并可供大专院校相关专业师生参考。

<<钢材热处理手册>>

书籍目录

第一章 钢铁基础知识 第一节 钢材生产知识 第二节 钢的分类 第三节 钢号表示方法 第四节 各类钢的牌号及其化学成分 第五节 国内外标准牌号对照表第二章 钢材热处理概述 第一节 钢材热处理意义 第二节 钢材热处理原理 第三节 钢材热处理类型 第四节 钢材热处理分类第三章 钢锭热处理 第一节 钢锭结晶 第二节 钢锭冷却 第三节 钢锭热处理 第四节 轧锻材加热制度 第五节 轧锻材冷却制度第四章 结构钢热处理 第一节 概述 第二节 结构钢轧锻材热处理 第三节 结构钢成品热处理第五章 弹簧钢热处理 第一节 概述 第二节 弹簧钢的退火 第三节 弹簧钢成品热处理第六章 碳素工具钢热处理 第一节 概述 第二节 碳素工具钢轧锻材热处理 第三节 碳素工具钢热处理第七章 合金工具钢热处理 第一节 概述 第二节 合金工具钢轧锻材供应状态的要求 第三节 合金工具钢轧锻材热处理 第四节 合金工具钢成品热处理第八章 高速工具钢热处理 第一节 概述 第二节 高速工具钢相组成及其热加工 第三节 高速工具钢的退火和高温回火 第四节 高速工具钢热处理第九章 轴承钢热处理 第一节 概述 第二节 高碳铬轴承钢热处理 第三节 渗碳轴承钢热处理 第四节 高碳不锈钢轴承钢热处理第十章 不锈钢耐酸钢热处理 第一节 铁素体型不锈钢耐酸钢 第二节 奥氏体型不锈钢耐酸钢 第三节 马氏体型不锈钢耐酸钢 第四节 奥氏体—铁素体型不锈钢耐酸钢 第五节 沉淀硬化型不锈钢耐酸钢 第六节 不锈钢耐酸钢成品热处理第十一章 耐热钢热处理 第一节 珠光体型耐热钢 第二节 马氏体型耐热钢 第三节 铁素体型耐热钢 第四节 奥氏体型耐热钢 第五节 耐热钢成品热处理 第六节 耐热钢的发展第十二章 冷拔材热处理 第一节 冷拔材坯火 第二节 冷拔材中间退火 第三节 冷拔材成品热处理第十三章 轧锻材及冷拔材在热处理中的缺陷 第一节 过热、过烧 第二节 脱碳和氧化 第三节 硬度 第四节 组织 第五节 石墨化 第六节 外形及表面 第七节 力学性能 第八节 裂纹第十四章 热处理可挽救的冶金缺陷 第一节 碳化物液析 第二节 带状碳化物 第三节 网状碳化物 第四节 点状偏析 第五节 晶粒度挽救方法 第六节 萘状断口 第七节 力学性能 第八节 脱碳第十五章 钢材热处理车间检验 第一节 钢材检验概述 第二节 钢材取样及判定 第三节 钢材热处理车间检验第十六章 热处理设备简介 第一节 热处理设备一般要求 第二节 常用热处理炉子 第三节 保护气体的生产附表一 钢材生产工艺流程图示意图附表二 常用符号名称对照表附表三 钢的各临界点及空冷组织和硬度表附表四 钢的组织分类表(正火状态)附表五 退火状态钢的密度表附表六 碳钢及合金钢硬度与强度换算值附表七 碳钢硬度与强度换算值附表八 布氏硬度换算表附表九 法定计量单位与公制计量单位换算关系表附表十 元素周期表参考文献

<<钢材热处理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>