

<<产品认证工作指南>>

图书基本信息

书名：<<产品认证工作指南>>

13位ISBN编号：9787506638333

10位ISBN编号：7506638339

出版时间：2005-1

出版时间：中国标准出版社

作者：本社

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<产品认证工作指南>>

内容概要

产品认证以能为消费者、最终用户提供可靠的产品质量和安全性能，最大限度地保护消费者利益，促进制造者按规范化的要求生产产品，提高产品符合要求的一致性，促进贸易和发展，满足市场需要而得到了社会的广泛认同。

为进一步加强产品认证管理和实施能力，持续改进产品认证的有效性，适应产品认证的需要，提高从事产品认证人员的素质和能力，基于ISO/IEC指南、CNCA要求、CNAB、CNAT、CNAL认可准则，方圆标志认证中心组织编制了涵盖产品认证工作控制和管理的综合性、基本准则要求，实施产品认证工厂检查、检验和管理的方法要求的综合性工作指南。

<<产品认证工作指南>>

书籍目录

第一章 产品认证概述 第一节 产品认证简介 第二节 产品认证的术语和定义 第三节 产品认证的分类 第四节 认证、认可、产品认证和其他认证的关联性第二章 产品认证通用要求 第一节 产品认证制度和产品认证模式 第二节 产品认证业务范围分类与控制 第三节 产品认证方案管理 第四节 产品认证证书及标志第三章 产品认证机构、检查机构和检验机构 第一节 综述 第二节 产品认证机构 第三节 检查机构 第四节 检验机构第四章 产品认证用标准 第一节 标准在认证中的地位和作用 第二节 ISO/IEC关于合格评定(认证)用标准的要求 第三节 我国产品认证用标准第五章 工厂质量保证能力要求第六章 检验及抽样技术 第一节 质量检验概述 第二节 常用的质量检验方法 第三节 产品质量检验中的抽样技术 第四节 有关计量的知识 第七章 产品认证过程 第一节 产品认证流程 第二节 认证申请 第三节 工厂检查阶段的活动 第四节 抽样检验及检验机构的控制要求 第五节 工厂检查后续活动的实施 第六节 产品认证的批准 第七节 证后监督及复评 第八节 认证范围的更改 第九节 认证要求的变更第八章 产品认证有关人员的管理 第一节 产品认证人员的行为准则 第二节 认证人员及其职责 第三节 人员能力评价及管理第九章 产品质量法律法规 第一节 概述 第二节 生产者和销售者的产品质量义务和责任 第三节 产品质量的法律责任 第四节 产品质量相关法律法规简介附录

<<产品认证工作指南>>

章节摘录

3.标准的贯彻实施需要产品认证 推荐性标准的自愿采用是市场竞争和技术进步的要求。但是,标准一经推荐,有的企业就缺乏贯彻实施的主动性和积极性。强制执行并不是好办法,实施产品质量认证是借助市场压力实施标准的最巧妙、最有效的办法。世界上绝大多数国家的标准都是自愿性的,这些标准之所以能被广泛采用,除了标准本身的科学性和先进性为交易双方提供了最佳选择之外,开展产品认证是重要的实施途径。

产品质量认证是以特定的(先进或较先进)标准为依据,这就能在市场上把执行先进标准的产品与其他同类产品区别开。

消费者选购有认证标志的商品拒绝非认证商品,就会形成强大的市场压力,促使企业努力提高产品质量、积极贯彻实施先进标准,争取获得认证。

随着标准的不断修订和标准水平的提高,认证产品的质量水平也相应得以提高。这种标准和产品质量水平相互促进提高的策略,在市场经济条件下,一旦运行得当,要比行政强制手段有效得多。

日本的标准化走的就是这条路。

细读日本《标准化法》便会发现,它实际上是一部产品认证法。

由于标准化和产品认证的完美结合,既推动了标准的实施又打造了产品的高质量。

贴有JIS标志的商品既塑造了日本产品的质量信誉,又扩大了日本工业标准(JIS)的影响。

这可能就是市场经济条件下标准化的一项优选对策。

.....

<<产品认证工作指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>