

<<机电产品质量认证指南>>

图书基本信息

书名：<<机电产品质量认证指南>>

13位ISBN编号：9787506638203

10位ISBN编号：7506638207

出版时间：2005-8

出版时间：中国标准出版社

作者：张斌

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电产品质量认证指南>>

内容概要

《机电产品质量认证指南》较全面、较系统地介绍机电产品认证的起源；认证管理规则；产品潜在危险源及其设计控制准则、控制技术；产品型式试验意义和典型试验方法；产品认证和工厂检查等。

阅读《机电产品质量认证指南》可以使产品的设计和制造者、管理者、安全性评估人员，乃至产品的使用人对机电产品认证、管理和安全使用有较全面的认识。

<<机电产品质量认证指南>>

书籍目录

第一章 概述第1节 认证的起源和意义1.1 认证制度的发展1.2 认证模式第2节 国际认证概况2.1 CB体系2.2 欧盟的认证2.3 欧盟推出的新指令第3节 我国认证发展的沿革3.1 强制性产品认证3.2 承担强制性产品认证工作的认证机构及业务范围3.3 承担强制性产品认证检测任务的机构及其业务范围第二章 认证的管理第1节 认证产品的范围1.1 实施强制性产品认证的产品目录1.2 《第一批实施强制性产品认证的产品目录》中部分产品详细适用范围第2节 认证管理程序2.1 强制性产品认证管理规定2.2 强制性产品认证实施规则2.3 实施强制性产品认证制度有关安排的规定2.4 认证申请、获证的实施程序2.5 CB证书持有者申请强制性产品认证的要求第三章 机电产品认证的潜在危险源及其控制第1节 潜在危险源及其影响1.1 电气危险源1.2 热危险源1.3 辐射危险源1.4 着火危险源1.5 毒性危险源1.6 振动危险源1.7 噪声危险源1.8 压力与爆炸危险源1.9 机械危险源1.10 加速度危险源1.11 化学反应危险源1.12 环境、污染、器材退化危险源第2节 危险源的控制2.1 概述2.2 危险源控制技术与准则第3节 设计评价标准参考文献第四章 机电产品认证的型式试验第1节 概述第2节 电子产品（安全认证）型式试验2.1 电离辐射2.2 正常工作条件下的发热2.3 防触电结构2.4 正常工作条件下的防触电2.5 绝缘2.6 故障条件试验2.7 爬电距离和电气间隙2.8 显像管的防爆和机械强度2.9 机械稳定性2.10 防火2.11 TNV电路2.12 I类设备2.13 机械强度参考文献.....第五章 机电产品认证的工厂检查附录1 《工厂质量保证能力要求》（简称《要求》）附录2 CE认证所用标准目录

<<机电产品质量认证指南>>

章节摘录

(2) 设计师应遵循的安全准则 为了防止辐射危险设计应遵循如下指南： 在设计计划开始鉴别辐射危险类型时，确定哪些危险源可以消除，或把潜在危险减少到性能要求，或要采用替代设计法。

保证所有电气起动的辐射装置，主操作员或指挥控制台应备有可靠的措施以控制输出辐射（即，通/断、低/高能量）及各种辐射特性（如频率与扫描）。

在某些设计中，如3b类和4类激光产品，其控制台必须备钥匙锁，但军事上需要，由负责设备开发的军事指挥员批准，免除者除外。

保证电离辐射同位素要予以识别，其设备的储存、安装、操作、及处理程序要符合该管理委员会（NRC）的规定（10CFR19和20），国家辐射防护委员会的各种限制和要求。

提供无源警告信号和有源警告装置。

当设备正在辐射时让有源警告装置（可听并可视）运作。

提供遥控以控制激发极其危险的辐射装置（如高能激光器）能力，以及拆除辐射超过人员安全辐射极限的辐射同位素运输屏蔽的能力。

利用的设计技术和材料应与设备寿命周期的总目标相匹配，包括每一运作、试验、以及设备每一部分的补救环境。

另外，还要考虑设备的平时运作和训练的环境： a.不利用可燃性材料或能因高能粒子撞击而变成放射性的材料。

b.设计的安全性的耐久性特性应在通过训练、试验和修理等许多操作过程后都保持有效。

c.配备保护人员眼睛的滤光光学辐射器，以减少操作者对自我保护反应的依赖。

d.当在人员区域内有意外辐射的可能时，应备有辐射检测及警报装置。

e.公布激光器、微波发生器、X射线源以及发生辐射特性的同位素源，以便能适当选择保护目镜、防护服及其他保护设备。

.....

<<机电产品质量认证指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>