

<<六项基础互换性标准汇编.上册>>

图书基本信息

书名：<<六项基础互换性标准汇编.上册>>

13位ISBN编号：9787506636308

10位ISBN编号：7506636301

出版时间：2005年01月

出版时间：中国标准出版社

作者：本社第三编辑室编

页数：968

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<六项基础互换性标准汇编.上册>>

### 内容概要

中国标准出版社曾于1987年和1989年先后编辑出版了《六项互换性基础标准汇编》及其续集，受到了读者的欢迎和好评，对我国机械工业国家标准的贯彻实施以及机械工业的发展起到了积极的作用。

。 自上世纪90年代以来，特别是进入21世纪以后，基于国际标准化工作的进展和我国机械工业发展的需要，国家质量监督检验检疫总局根据我国实际情况，按照等同或等效采用国际标准的原则，不仅通过审查确认或修订了1990年以前发布的各项国家标准，而且制定了一系列的国家标准。从而使我国标准化事业的发展 and 标准工作的水平提升到了一个新的高度。

为了适应形势发展的需要，中国标准出版社重新编辑出版了《六项基础互换性标准汇编》，收集了截止至2004年9月底前发布的有关机械行业基础互换性的国家标准和行业标准，包括：极限与配合、形状和位置公差、表面结构、螺纹、键与花键、齿轮六部分。

为便于查阅，汇编分为上、中、下三册。

上册内容为极限与配合、形状和位置公差；中册内容为表面结构、齿轮；下册内容为螺纹、键与花键。

。 《六项基础互换性标准汇编》可以满足机械工程学科领域中从事生产、设计、制造、检测、管理和标准化工作的技术人员以及高等院校机械学科师生和教学、研发工作的需要。

## 书籍目录

极限与配合篇轴孔要素GB/T 275-1993 滚动轴承与轴和外壳的配合GB/T 1800.1-1997 极限与配合 基础  
 第1部分：词汇GB/T 1800.2-1998 极限与配合 基础 第2部分：公差、偏差和配合的基本规定GB/T  
 1800.3-1998 极限与配合 基础 第3部分：标准公差和基本偏差数值表GB/T 1800.4-1999 极限与配合 标准  
 公差等级和孔、轴的极限偏差表GB/T 1801-1999 极限与配合 公差带和配合的选择GB/T 1803-2003 极限  
 与配合 尺寸至18mm孔、轴公差带GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差GB/T  
 4458.5-2003 机械制图 尺寸公差与配合注法GB/T 5371-1985 公差与配合 过盈配合的计算和选用GB/T  
 5847-1986 尺寸链 计算方法GB/T 6414-1999 铸件 尺寸公差与机械加工余量GB/T 12362-2003 钢质模锻件  
 公差及机械加工余量GB/T 12471-1990 木制件 公差与配合GB/T 13914-2002 冲压件尺寸公差GB/T  
 15055-1994 冲压件未注公差尺寸极限偏差GB/T 15826.1-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 一  
 般要求GB/T 15826.2-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 盘、柱类GB/T 15826.3-1995 锤上钢质  
 自由锻件机械加工余量与公差 带孔圆盘类GB/T 15826.4-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 圆  
 环类GB/T 15826.5-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 套筒类GB/T 15826.6-1995 锤上钢质自由  
 锻件机械加工余量与公差 光轴类GB/T 15826.7-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 台阶轴  
 类GB/T 15826.8-1995 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 单拐曲轴类GB/T 15826.9-1995 锤上钢质自  
 由锻件机械加工余量与公差 黑皮锻件GB/T 18776-2002 公差尺寸 英寸和毫米的互换算GB/T 18780.1-2002  
 产品几何量技术规范 (GPS) 几何要素 第1部分：基本术语和定义GB/T 18780.2-2003 产品几何量技术规  
 范 (GPS) 几何要素 第2部分：圆柱面和圆锥面的提取中心线、平行平面的提取中心面、提取要素的  
 局部尺寸JB/T 9184-1999 统计尺寸公差FZ/T 90009-1991 一般公差 未注公差尺寸的极限偏差GB/T  
 1957-1981 光滑极限量规GB/T 3177-1997 光滑工件尺寸的检验GB/T 6093-2001 几何量技术规范 (GPS)  
 长度标准 量块GB/T 6322-1986 光滑极限量规型式和尺寸GB/T 16857.1-2002 产品几何量技术规范 (GPS)  
 ) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第1部分：词汇GB/T 16857.2-1997 坐标计量学 第2部分：坐标测  
 量机的性能评定GB/T 16857.4-2003 产品几何量技术规范 (GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测  
 第4部分：在扫描模式下使用的坐标测量机GB/T 18779.1-2002 产品几何量技术规范 (GPS) 工件与测量  
 设备的测量检验 第1部分：按规范检验合格或不合格的判定规则圆锥要素GB/T 157-2001 产品几何量技  
 术规范 (GPS) 圆锥的锥度与锥角系列GB/T 4096-2001 产品几何量技术规范 (GPS) 棱体的角度与斜  
 度系列GB/T 11334-1989 圆锥公差GB/T 12360-1990 圆锥配合GB/T 15704-1995 技术制图 圆锥的尺寸和公  
 差注法GB/T 15755-1995 圆锥过盈配合的计算和选用GB/T 10943-1989 1 / 4圆锥量规GB/T 11852-2003 圆  
 锥量规公差与技术条件GB/T 11853-2003 莫氏与公制圆锥量规GB/T 11854-2003 7/24工具圆锥量规GB/T  
 11855-2003 钻夹圆锥量规JB/T 8789-1998 1 : 24 (UG) 圆锥量规形状和位置公差篇GB/T 1182-1996 形状和  
 位置公差 通则、定义、符号和图样表示法GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值GB/T 4249—  
 1996 公差原则GB/T 13319-2003 产品几何量技术规范 (GPS) 几何公差 位置度公差注法.....

<<六项基础互换性标准汇编.上册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>