第一图书网, tushu007.com

<<男装CAD工业制板>>

图书基本信息

书名：<<男装CAD工业制板>>

13位ISBN编号：9787506490047

10位ISBN编号：7506490048

出版时间：2012-8

出版时间：中国纺织出版社

作者：陈桂林

页数：260

字数：297000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

前言随着科学技术的发展及人民生活水平的提高，消费者对服装品位的追求发生着显著的变化，促使服装生产向着小批量、多品种、高质量、短周期的方向发展。
同时也要求服装企业必须使用现代化的高科技手段，加快产品开发速度，提高快速反应能力。
服装CAD技术是计算机技术与服装工业结合的产物，它是企业提高工作效率、增强创新能力和市场竞争力的一个有效工具。
目前，服装CAD系统的工业化应用日益普及。
服装CAD技术的普及有助于增强设计与生产之间的联系，有助于服装生产厂商对市场需求做出快速反应。
同时服装CAD系统也使得服装生产工艺变得十分灵活，从而使服装企业的生产效率、对市场的敏感性以及在市场中的地位得到显著提高。
服装企业如果能充分利用计算机技术，必将会在市场竞争中处于有利地位，并能取得显著的效益。
传统的服装教学，远远不能满足现代服装企业的用人需求。
现代服装企业不仅需要实用的技术人才，更需要有技术创新的人才和能适应服装现代技术发展的人才。
为了满足现代服装产业发展的需要，本书首次采用完全按照工业化服装CAD打板模式，并遵循工业服装CAD制板顺序进行编写。
书中编录的每一款服装规格数据都是经过工艺成衣验正效果的。
本书制板方法简单易学，与现代服装企业的实践操作相结合，具有较强的科学性、实用性，图文并茂，并附有原理解析，便于读者自学，能够达到边学边用、学以致用的效果。
本书采用国内市场占有率较高的富怡服装CAD软件作为实操讲解。
本书所有纸样均采用工业化1：1绘制，然后按等比例缩小，保证了所有图形清晰且不失比例。
同时，本书根据服装纸样设计的规律和服装纸样放缩的要求，抛开纸样设计方法上的差异，结合现代服装纸样设计原理与方法，科学地总结出一整套纸样的独特打板方法。
此方法突破了传统方法的局限性，能够很好地适应各种服装款式的变化和不同号型标准的纸样放缩，具有原理性强、适用性广、科学准确、易于学习掌握的特点，便于在生产实际中应用。
本书的编写紧紧围绕“学以致用”的宗旨，尽可能使教材编写得通俗易懂，便于自学。
同时，书中还专门配有光盘，光盘包含富怡V9服装CAD教学学习软件。
本书不仅是高等服装院校的教材,同时也是社会培训机构、服装企业技术人员、服装爱好者、初学者的学习参考书。
本书在编写过程中得到了富怡集团天津市盈瑞恒数控设备有限公司总经理于飞和陈彩旋、童丽姣、袁小芳等朋友的热心支持，在此一并致谢！
由于编写时间仓促，本书难免有不足之处，敬请广大读者和同行批评赐教，提出宝贵意见。
2012年3月于深圳

<<男装CAD工业制板>>

内容概要

本书依托富怡服装CAD软件V9版本为基础平台，全面系统地介绍最新服装CAD技术，着重介绍如何进行男装工业制板操作。
本书最大的特点是完全按照男装C
A
D工业制板模式，并遵循男装CAD工业制板顺序进行编写。
书中编录的每一款服装规格数据都是经过工艺成衣验正效果的，再结合富怡服装CAD软件的各种功能，以具体的操作步骤指导读者进行男装CAD工业制板。
每个步骤都以图文并茂进行讲解，并配有结构图、裁片图、放码图。
本书根据男装纸样设计的规律，抛开纸样设计方法上的差异，结合现代男装纸样设计原理与方法，科学地总结出一整套纸样的独特打板方法。
此方法突破了传统方法的局限性，具有原理性强、适用性广、科学准确、易于学习掌握的特点，能够很好地适应各种服装款式的变化和不同号型标准的纸样放缩，便于在生产实际中应用。
本书适合作为大中专服装院校师生、服装企业技术人员的学习教材，也可作为服装企业提高从业人员技术技能的培训教材，对广大服装爱好者也有参考价值。

作者简介

高级服装工程师职称、国家级服装裁判、商业行业竞赛国家级裁判、服装高级技师国家服装职业技能高级考评员、纺织面料设计师国家级考评员服装类项目政府采购评标专家国家职业技能鉴定国家级质量监督员国家职业分类大典修订专家委员会商业服务业专家商业服务业国家职业分类大典修订工作委员会委员国家职业分类大典修订专家委员会纺织服装业专家纺织服装业国家职业分类大典修订广东省专家调研组组长服装版型师、服装营销师、服装品牌管理师国家新职业调研专家组组长教育部高等学校服装设计表演教学指导委员会委员人力资源和社会保障部教材工作委员会委员深圳市品牌学会副主席兼纺织服装专业委员会秘书长香港服装艺术研究院院长中国纺织服装教育学会理事

第一图书网, tushu007.com

<<男装CAD工业制板>>

书籍目录

第一章.男装工业制板概述 …… 1
第一节男装工业制板的概念 …… 1第二节男装制图符号与制图代号
…… 5第三节男装成衣尺寸的制定原理 …… 8
第二章.服装CAD概述 …… 13
第一节认识服装CAD…… 13第二节富怡V9服装CAD系统的特点与安装
…… 17第三节富怡V9服装CAD系统专业术语 …… 20第四节读图与点放码功能
…… 21
第三章.富怡V9服装CAD系统功能 …… 32
第一节设计与放码系统功能 …… 32第二节排料系统功能 ……
48第三节常用工具操作方法 …… 64第四节制板与放码快速入门
…… 89第五节排料快速入门 …… 115
第四章.男裤CAD制板 …… 122
第一节男西裤 …… 122第二节牛仔裤
…… 141第三节休闲裤 ……
153第四节短裤 …… 160第五节内裤
…… 166
第五章.男上装CAD制板 …… 172
第一节男衬衫 …… 172第二节男式休闲衬衫
…… 185
第三节男式T恤 …… 193
第四节男式针织衫 …… 198第五节男西服
…… 208第六节马甲 ……
228第七节夹克 …… 233第八节大衣
…… 239
第六章.工业纸样制作与样板检查 …… 246
第一节工业纸样制作 …… 246第二节样板检查与复核
…… 248
附录1.富怡服装CAD软件V9版本快捷键简介……
252附录2.富怡服装CAD软件V9增加功能及与V6操作快捷对照表 …… 255附录3.富怡服装CAD系统键盘快捷键简介
…… 257附录4.服装常用专业术语对照表 …… 258
后记 …… 260

章节摘录

版权页： 插图： 一、计算机辅助设计系统 所有从事服装面料设计与开发的人员都可借助服装CAD系统，进行高效快速的效果图展示及色彩的搭配和组合。
服装设计师可以借助CAD系统强大而丰富的功能充分发挥自己的创造才能，创作出从抽象到写实效果的各种类型的图形图像，并配以富于想象的处理手法，还可以轻松地完成比较耗时的修改色彩及修改面料之类的工作，表现同一款式、不同面料的外观效果。
实现这一功能，只要在照片上勾画出服装的轮廓线，然后利用软件工具设计网格，使其适合服装的每一部分。
几乎在所有服装企业中比较耗资耗时的工序是样衣制作。
服装企业经常要以各种颜色的组合来表现设计作品，如果没有CAD系统，在对原始图案进行变化时要经常进行许多重复性的工作。
借助服装CAD的立体贴图功能，二维的各种织物图像就可以在照片上展示出来，节省了大量生产样衣的时间。
此外，许多服装CAD系统还可以将织物变形后覆于照片中的模特儿身上，以展示成品服装的穿着效果。
服装企业通常可以在样品生产出来之前，采用这一方法向客户展示设计作品。
二、计算机辅助生产系统 在服装生产方面，CAD系统应用于服装的制板、推板和排料等领域。
在制板方面，纸样设计师借助CAD系统完成一些比较耗时的工作，如板型拼接、褶裥设计、省道转移、褶裥变化等。
同时，许多CAD／CAM系统还可以测量缝合部位的尺寸，从而检验两片样片是否可以正确地缝合在一起。
生产厂家通常用绘图机将纸样打印出来，该纸样可以用来指导裁剪。
CAD系统除具有板型设计功能外，还可根据放码规则进行放码。
放码规则通常由一个尺寸表来定义，并存贮在放码规则库中。
如果排料符合用户的要求，接下来便可以指导批量服装的裁剪了。
利用CAD／CAM系统进行放码和排料所需要的时间只占手工完成所需时间的很小一部分，极大地提高了服装企业的生产效率。
大多数企业都保存有许多原型样板，这些原型样板是所有板型变化的基础。
这些样板通常先描绘在纸上，然后再根据服装款式加以变化，而且很少需要进行大的变化，因为大多数的服装都是比较保守的。
只有当非常合体的款式变化成十分宽松的式样时才需要推出新的板型。
在大多数服装企业，服装纸样的设计是在平面上进行的，做出样衣后通过模特儿试衣来决定板型正确与否（通过从合体性和造型两个方面进行评价）。

编辑推荐

《男装CAD工业制板》依托富怡服装CAD最新版本V9版系统介绍最新男装打板技术。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com