

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

图书基本信息

书名：<<优质高效节能减排染色技术40例>>

13位ISBN编号：9787506483940

10位ISBN编号：7506483947

出版时间：2012-5

出版时间：中国纺织出版社

作者：崔浩然

页数：321

字数：414000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

前言

近几年来，染整企业面临的形势严峻：客商对染色质量的要求越来越苛刻，染色成本越来越高，利润空间越来越小。

因此，实现“优质、高效、节能、减排”已成为染整企业求生存、谋发展的必修课。

近年来，笔者对实现“优质、高效、节能、减排”密切相关的40例实用染色技术，作了专门研究。

其中包括：常用染料性能缺陷的剖析与对策；活性染料的冷染节能技术；纯棉、涤/棉、锦/棉织物的一浴练（漂）染工艺；不同织物特殊色泽与特殊风格的染色技巧，以及具有“优质、高效”或“节能、减排”优势的新染料、新助剂的实际应用等。

笔者旨在通过优化工艺提高染色一次成功率，降低返工复修率，达到“优质、高效、节能、减排”的目标。

本书谈及的工艺技术，经生产验证效果良好，故实为实践总结。

本书的问世，得到《染整技术》编辑部唐育民教授、陈立秋高工的热情鼓励以及本公司打样间蒋丽娟师傅、朱跃兰师傅的真诚帮助，在此一并致谢。

由于笔者的水平有限，本书内容难免会有疏漏与不当之处，恳请同行朋友指正。

崔浩然2011年7月1日

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

内容概要

本书详细介绍了与实现“优质、高效、节能、减排”密切相关的40例实用染色技术，包括常用染料性能缺陷的剖析与对策；活性染料的冷轧堆节能技术；纯棉、涤/棉、锦/棉织物一浴练漂染工艺；不同织物特殊色泽与特殊风格的染色技巧以及具有优质高效的新染料、新助剂的实际应用等。

作者简介

崔浩然 高工 新浩印染有限公司

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

书籍目录

案例一 棉织物的一浴练染技术

一、一浴练染工艺与效果

二、结语

案例二 锦/棉织物的一浴染色技术

一、分散/热固型活性染料一浴一步法染锦/棉织物浅色

二、中性/热固型活性染料一浴一步法染锦/棉织物中色

三、中性/高温型活性染料一浴二步法染锦/棉织物深色

四、结语

案例三 棉/锦织物一浴一步法染色技术

一、反应性直接染料、分散染料(中性染料)对同浴染色的适应性

二、一浴一步法染色工艺

三、结语

案例四 涤/棉织物的一浴练、漂、染技术

一、分散染料的选择

二、练染助剂的选择

三、练染工艺与配方

四、结语

案例五 直接染料的一浴练(漂)染技术

一、直接染料对一浴练、漂、染工艺的适应性

二、结语

案例六 活性染料的冷轧堆染色技术

一、冷轧堆染色工艺条件的选择

二、冷轧堆染液的水解稳定性

三、冷轧堆染色工艺的特别提示

四、结语

五、冷轧堆染色的打样技术

案例七 涤/锦/棉织物一浴一步法染色技术

一、一浴一步染色工艺的关键点

二、结语

案例八 粘胶织物染艳绿色的实用技术

一、粘胶纤维染色性能的缺陷

二、拼色染料配伍性能的缺陷

三、实用工艺

四、结语

案例九 粘胶纤维织物染青光艳蓝色的实用技术

一、染料的选择

二、工艺的确定

三、结语

案例十 棉织物用活性染料染艳绿色的实用技术

一、拼染质量问题分析

二、工艺对策

三、结语

案例十一 涤/锦织物的染色技术

一、涤/锦织物染色难点

二、难点分析

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

三、应对措施

四、结语

案例十二 涤/锦织物染异色的实用技术

一、涤/锦织物染异色的实用技术

二、应对措施

三、涤/锦织物染色案例

四、工艺提示

五、结语

案例十三 棉/锦交织物染黑闪红双色效果的实用技术

一、技术分析

二、实用案例

三、工艺提示

四、结语

案例十四 国产活性染料三原色的配色技术

一、国产活性染料三原色的实用性

二、结语

案例十五 活性染料染锦纶的实用技术

一、活性染料上染锦纶的机理

二、工艺因素对染色的影响

三、染色工艺的选择

四、结语

案例十六 提高活性染料染色一次成功率的实用技术

一、问题分析

二、应对措施

三、结语

案例十七 提高小样放大样准确性的实用技术

一、坏布问题及应对措施

二、前处理问题及应对措施

三、染色问题及应对措施

四、结语

案例十八 提高还原染料轧染色光稳定性的实用技术

一、染料的质量问题及应对措施

二、丝光的效果问题及应对措施

三、轧染的工艺问题及应对措施

四、结语

案例十九 提高活性染料轧染得色稳定性的实用技术

一、防染盐S的作用

二、电解质的作用

三、碱剂的作用

四、结语

案例二十 活性翠蓝的性能缺陷与应对

一、问题分析

二、应对措施

三、结语

案例二十一 活性艳蓝的性能缺陷与应对

一、染色特性（以中温活性艳蓝KN-R为例）

二、应对措施

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

三、结语

案例二十二 活性黑的性能缺陷与应对

一、C.I.活性元青5与C.I.活性橙82拼混

二、新一代拼混活性黑

三、结语

案例二十三 中性染料的性能缺陷与应对

一、在水中溶解稳定性差的原因及应对措施

二、对染浴pH值的依附性大的原因及应对措施

三、对棉(粘)纤维具有沾色性问题及应对措施

四、结语

案例二十四 涤纶低聚物的危害与应对

一、低聚物的危害

二、低聚物的应对措施

三、结语

案例二十五 分散染料热凝性的危害与应对

一、热凝聚的机理

二、热凝聚的危害

三、热凝聚的检测

四、结语

案例二十六 分散染料热迁移性的危害与应对

一、热迁移的机理探讨

二、影响热迁移的因素

三、应对措施

四、结语

案例二十七 活性染料易氧化性的危害与应对

一、活性染料耐H₂O₂稳定性差的分析

二、应对措施

三、结语

案例二十八 活性染料的耐光牢度与选择

一、活性染料日晒褪变色机理

二、实际生产中的应对措施

三、结语

案例二十九 棉用染料的耐氯牢度与选择

一、还原染料的耐氯牢度

二、活性染料的耐氯牢度

三、直接耐晒染料的耐氯牢度

四、实际染色中的应对措施

五、结语

案例三十 反应性直接染料的性能与应用

一、反应性直接染料的实用性能

二、推荐工艺

三、结语

案例三十一 温型活性染料的性能与应用

一、低温型活性染料的性能

二、结语

案例三十二 固型活性染料的性能与应用

一、染色性能

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

二、实际应用

三、结语

案例三十三 官能团活性艳蓝的性能与应用

一、双官能基型活性艳蓝的使用性能

二、结语

案例三十四 进型活性艳蓝CP的性能与应用

一、活性艳蓝CP的性能

二、活性艳蓝CP的应用

三、结语

案例三十五 性染料冷染新型固色碱的应用

一、水玻璃--烧碱固色的缺陷

二、一剂型冷染固色碱的实用性

三、结语

案例三十六 性染料浸染代用碱的应用

一、代用碱、纯碱使用效果

二、结语

案例三十七 活性染料浸染复合碱的应用

一、复合碱配比

二、复合碱剂的pH值

三、复合碱剂的使用效果

四、结语

案例三十八 还原染料剥色助剂的应用

一、剥色助剂的应用

二、结语

案例三十九 染浴pH缓冲剂的应用

一、pH缓冲剂的使用性

二、结语

案例四十 织物中和酸的应用

一、常用的织物中和酸

二、中和剂PEU的性能

三、中和剂PEU的应用

四、结语

参考文献

<<优质高效节能减排染色技术40例>>

编辑推荐

《优质高效节能减排染色技术40例》介绍了印染生产中常用染色技术存在的问题及解决办法，包括了高温固色型活性染料、反应型直接染料等新型染料的使用等，体现了优质高效节能减排的染色趋势。

全稿内容，理论联系实际，对印染行业具有非常实用的指导意义。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>