

<<电梯>>

图书基本信息

书名：<<电梯>>

13位ISBN编号：9787506478205

10位ISBN编号：750647820X

出版时间：2011-11

出版时间：中国纺织

作者：上海市电梯行业协会//上海市电梯培训中心

页数：345

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电梯>>

### 内容概要

《电梯——原理·安装·维修》全面系统地介绍了电梯及自动扶梯、自动人行道的结构、运行控制原理、安装工艺、调试与维修技术等。

以独到的见解深入地解析了当代电梯技术和电梯节能技术的原理与应用。

《电梯——原理·安装·维修》可作为电梯专业教学或培训机构的教科书，也可作为从事电梯或自动扶梯（自动人行道）设计、制造、安装、维修与相关使用、管理人员的参考书。

## <<电梯>>

### 书籍目录

#### 第一章 概述

##### 第一节 电梯发展简史

- 一、国际电梯技术的发展
- 二、中国电梯工业的发展历程
- 三、电梯发展趋势

##### 第二节 电梯总体结构

- 一、电梯的定义
- 二、电梯结构图
- 三、电梯主要部件的作用及分布

##### 第三节 电梯的基本功能

- 一、标准功能的要求
- 二、特殊功能的要求
- 三、功能的实现
- 四、基本性能要求

##### 第四节 电梯正常运行条件及现行规范

- 一、运行条件
- 二、现行国家规范

##### 第五节 常用参数和术语

- 一、常用参数
- 二、常用术语

##### 第六节 电梯的分类

- 一、按用途分类
- 二、按速度分类
- 三、按拖动方式分类
- 四、按控制方式分类

##### 第七节 其他电梯

- 一、无障碍电梯
- 二、防爆电梯
- 三、船用电梯
- 四、液压电梯

##### 第八节 电梯的配置、布置与选择

- 一、电梯的配置
- 二、电梯的布置
- 三、电梯的选择

##### 本章小结

##### 思考题

#### 第二章 电梯机械部件

#### 第三章 电梯电气控制系统

#### 第四章 电梯电力拖动基础

#### 第五章 电梯安全保护装置

#### 第六章 电梯安装工艺

#### 第七章 电梯的调试

#### 第八章 电梯的维修保养与改造技术

#### 第九章 电梯的检验

#### 第十章 自动扶梯与自动人行道

<<电梯>>

参考文献  
附录

## &lt;&lt;电梯&gt;&gt;

## 章节摘录

制动弹簧压缩在规定尺寸范围内、两边弹力均匀。

调整制动弹簧力，要在保证安全可靠的原则下来满足平层准确和舒适感。

检修运行停止时与制动轮滑移摩擦无异常。

制动器电磁线圈工作温度正常，启动电压与维持电压均正常。

接线螺栓处应无松动现象，绝缘良好。

线圈接线应可靠，各电气接头有效紧固，快速释放电路（电阻电容元件）有效。

电磁铁芯动作灵活，铁心间隙应适当（电磁铁松闸吸合力与铁芯间距离的平方成反比），工作时应无机械撞击声。

制动器抱闸后，电磁铁顶杆开闸联动处均留有足够的安全间隙，以确保闸瓦可靠地抱紧制动盘。

制动与松闸监控开关工作有效、开闭时与推杆间隙能确保开关动作可靠。

（三）曳引轮与导向轮的基本维护 清洁和检查曳引轮上、曳引钢丝绳及张力应均衡，检查各曳引钢丝绳在曳引轮绳槽上的嵌入深度应一致，以维持均等的钢丝张力和曳引力（用水平尺或钢直尺）。

当各绳槽磨损下陷不一致相差曳引绳直径的1/10，或严重凹凸不平出现麻花状而影响使用时，或曳引绳钢丝绳与曳引轮绳槽底的间隙 1mm时，应就地重新加工（车削）曳引轮绳槽或更换曳引轮绳圈。

车削曳引绳槽前应注意切口根部的轮缘厚度在车削后不小于相应钢丝绳的直径（轮缘根部厚度不够曳引轮易崩圈）。

导向轮，复绕轮和反绳轮滚动轴承使用锂基润滑脂润滑，1200h加注一次，如是用轴瓦与轴型式的老产品，每次保养时应旋紧油杯数圈或用油枪对油眼注入润滑脂。

轮槽油污需清理，当绳槽磨损影响使用时，应予以更换。

各挡绳装置与曳引钢丝绳的间隙应保持在3mm左右或小于曳引绳的半径尺寸。

2：1绕绳法的绳头组合、双螺母互紧、开口销，绳头止转装置需清洁检查。

（四）曳引钢丝绳的基本维护 电梯的全部曳引钢丝绳所受的张力应保持均衡。

如果张力有不均衡情况，可用钢丝绳锥套螺栓上的螺母来调节弹簧的张紧度使其平均，每根曳引绳受力相近，其张力与平均值的偏差均不大于5010。

曳引绳外表应保持清洁，钢丝绳内部应有适当润滑，以降低绳丝之间的摩擦损耗，并保护表面不锈蚀，麻芯钢丝绳内原有油浸麻芯，使用时油渐外渗，新绳不须表面涂油，使用日久，油渐告枯竭，就须定时上油，油质宜较薄，不可太多，使钢丝绳表面有渗透的轻微润滑（手摸感油即可）。

当渗油过多时应予清洁，防止渗油过多使得与曳引轮之间的摩擦力下降。

经常检查钢丝绳有无机械损伤、断丝断股情况，以及锈蚀和磨损程度。

钢丝绳按不同形式在1个捻距内出现一定断丝数或绳外径磨损变细至一定数值时应予以更换。

曳引钢丝绳更换时应将整个轮上的曳引钢丝绳一同更换，且曳引钢丝绳是同一批次的产品，更换前应检查曳引轮绳槽状态以确定是否需要加工（车削）。

……

<<电梯>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>