

<<织造工艺与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<织造工艺与质量控制>>

13位ISBN编号：9787506448819

10位ISBN编号：7506448815

出版时间：1970-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：马芹

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<织造工艺与质量控制>>

### 内容概要

共分为八章，主要介绍了织物织造过程各个工序的生产工艺参数及其确定、各工序的质量要求、生产加工对产品质量的影响、织物或纱线半制品的质量指标与检验、各种制品的疵点形成原因与质量控制等内容。

## <<织造工艺与质量控制>>

### 书籍目录

第一章 织造工艺设计与质量控制的内容与依据第一节 织造工艺设计的主要内容一、织物规格及技术条件二、用纱量三、络筒工艺四、整经工艺五、调浆工艺六、浆纱工艺七、穿经工艺八、纬纱准备工艺九、织造工艺十、整理工艺第二节 织造工艺设计的主要依据一、匹长二、幅宽三、经纬纱细度四、经纬密度第三节 织造质量控制的主要依据一、织物的质量要求二、织造对纱线的质量要求思考题第二章 络筒工艺与质量控制第一节 络筒工艺一、络筒速度二、导纱距离三、张力装置形式及工艺

<<织造工艺与质量控制>>

编辑推荐

可作为纺织高职高专院校现代纺织技术专业 and 纺织工程（本科）专业相关课程的教科书，也可供纺织企业相关技术人员参考。

<<织造工艺与质量控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>