

<<纱线形成技术>>

图书基本信息

书名：<<纱线形成技术>>

13位ISBN编号：9787506448499

10位ISBN编号：7506448491

出版时间：1970-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘国涛,徐旻

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纱线形成技术>>

内容概要

《纱线形成技术》主要介绍棉、麻、毛、丝的物理与化学处理方法，根据产品性能与质量要求优选纤维原料，纺纱工艺（含主要新型纺）原理，主体纺纱设备（含主要新型纺纱机）的结构特点、作用原理和运动分析等内容，同时对纺纱优质高产的先进经验和主要技术途径，国内外主要新设备、新工艺、新技术、新器材以及纱线生产过程的自动化、连续化和信息化等内容进行了讲解。

<<纱线形成技术>>

书籍目录

第一章 纱线原料的预处理第一节 天然纤维素纤维预处理一、棉花及其预处理二、原麻及其预处理
第二节 天然蛋白质纤维预处理一、羊毛预处理二、制丝及绢纺原料第二章 成纱基本方法与主要工
艺系统第一节 成纱基本方法第二节 成纱主要工艺系统一、棉型纺工艺系统二、麻型纺工艺系统三
、毛型纺工艺系统四、绢型纺工艺系统五、变形纱生产第三章 纤维的主要品种与选配第一节 纤维
的主要品种一、几种新型再生纤维二、差别化纤维三、高性能纤维四、功能性纤维第二节 纤维的选
配一、选配的目的二、天然纤维的选配三、化纤的选配第四章 纤维材料的开松与除杂第一节 开松
一、自由开松二、握持开松三、影响开松作用的因素第二节 除杂一、杂质种类与除杂方法二、机械
除杂三、气流除杂第五章 纤维材料的梳理与精梳第一节 梳理的基本原理一、基本作用二、梳理过
程中纤维的握持与转移三、梳理元件第二节 盖板梳理机一、刺辊作用区分析二、锡林作用区分析三
、盖板梳理机的技术进步第三节 罗拉梳理机一、分梳作用区二、剥取作用区三、起出作用区四、针
面负荷与分配系数第四节 精梳机一、握持梳理二、精梳前准备与精梳后整理三、直型精梳机四、圆
型梳绵机与栉梳机第六章 纤维材料的牵伸与并合第一节 牵伸一、牵伸的目的与要求二、罗拉牵伸
基本概念三、牵伸区中纤维的运动四、牵伸区内须条摩擦力界及其分布五、牵伸区内纤维的数量分
布六、牵伸区内纤维的受力分析七、牵伸对纤维的伸直作用八、牵伸装置的类型与分析第二节 并合
一、并合的均匀作用二、并合与牵伸的关系第七章 纤维材料的加捻与卷绕第一节 加捻一、加捻的
目的与实质二、加捻程度的度量三、捻陷、阻捻和捻向四、真捻的形成过程和应用五、假捻原理与
应用六、缠捻原理与应用七、交络成纱第二节 卷绕一、卷绕的目的与要求二、卷装形式和卷绕机
构的运动规律三、卷绕基本方程四、典型卷装形式的实施第八章 纤维材料的混合与均匀第一节 混
合原料性能对混合与均匀的影响一、混合原料的长度二、混合原料的线密度三、原料的线密度、
长度与成纱条干的关系第二节 纺纱过程中的主要混匀作用第三节 自调匀整器一、自调匀整的
作用和意义二、自调匀整基本原理三、实例第九章 成纱技术的展望第一节 纺纱设备的技术进
步一、清梳联设备二、精梳设备三、混并设备四、粗纺设备五、精纺设备六、络纱设备第二节
纺纱生产的质量控制技术一、纺纱生产质量控制技术的发展方向二、纺纱生产质量控制技术的
改进提高第三节 纺纱生产的自动化、连续化、信息化一、纺纱生产的自动化和连续化二、
纺纱生产的自动监控与信息网络技术参考文献

<<纱线形成技术>>

编辑推荐

《纱线形成技术》对棉纺生产企业和相关企业的技术人员有一定的指导作用，也可供纺织院校、设计科研人员参阅。

<<纱线形成技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>