

<<并粗维修>>

图书基本信息

书名：<<并粗维修>>

13位ISBN编号：9787506445702

10位ISBN编号：7506445700

出版时间：2007-11

出版时间：中国纺织

作者：吴予群 编

页数：439

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<并粗维修>>

### 内容概要

《并粗维修》依据现代棉纺企业从事设备维修人员应该掌握的基本知识，并参照保全保养工人技术等级标准中应知应会的要求，着重阐述了并粗工序设备技术特征与工艺质量常识、设备主要机构及其作用和原理、设备维修技术与故障处理等相关知识、设备状态与产品质量等。同时介绍了相关机械、电气、安全生产的基本知识和新设备、新技术的应用与发展现状等方面的内容。

《并粗维修》供棉纺企业从事设备维修技术人员、管理干部阅读，可供职业学院、技工学校或专业培训班等业余教育作为教材。

## &lt;&lt;并粗维修&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述第一节 并粗工序的任务一、并条工序的任务二、粗纱工序的任务第二节 并粗设备的发展特点及主要机型的技术特征一、并条机的发展特点及其主要机型的技术特征二、粗纱机的发展特点及其主要机型的技术特征第三节 产品规格及质量要求一、并条工序半制品质量指标二、粗纱工序半制品质量指标第四节 传动计算与主要工艺参数一、并条机的传动计算与工艺参数二、粗纱机的传动计算与工艺参数第二章 维修与装配原理第一节 零件定位的立体概念、整体关系和动态关系一、零件定位的立体概念二、整体和动态关系第二节 装配误差及其产生原因一、零件误差二、工具误差三、操作误差第三节 装配误差的控制一、选择合理的装配基准二、避免装配基准的多次传递（减少累计误差）三、掌握误差的变化规律（消除系统误差）四、合理分配或调节误差数值（减少装配误差）第四节 变形、走动的防止和补偿一、产生变形走动的原因二、产生变形走动的受力类型三、变形、走动的防止和补偿第三章 维修机电基础知识第一节 通用机件基础知识一、滚动轴承二、螺纹联接件三、齿轮四、带传动五、链传动六、弹簧七、键八、销第二节 通用工具和量具常识一、通用工具二、通用量具三、工具和量具的使用与维护第三节 润滑常识一、润滑的目的二、润滑的效果三、润滑油四、润滑脂.....第四章 并粗设备的主要机构、工艺部件的作用及原理第五章 维修保养技术第六章 设备状态与产品质量第七章 安全与消防第八章 新设备与新技术附录参考文献

<<并粗维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>