

<<清梳联合机使用手册>>

图书基本信息

书名：<<清梳联合机使用手册>>

13位ISBN编号：9787506444453

10位ISBN编号：7506444453

出版时间：2007-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：《清梳联合机使用手册》编写组

页数：340

字数：214000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<清梳联合机使用手册>>

### 内容概要

本书介绍了国内清梳联合机的发展过程，各工序的任务、工艺流程，清梳联合机每个工序中各单元机的结构及其作用，各单元机的安装规范、空车运转及过棉调试，阐述了清梳联合机的运转操作以及维修保养。

全书共分七章，从清梳联的发生展到各设备的使用，再到各设备的维修保养，由浅入深，使读者循序渐进地掌握清梳联合机的操作使用。

本书可作为棉编织企业技术、管理人员的技术参考资料和保全工、值车工的培训教材，也可以作为纺织院校的参考教材。

## <<清梳联合机使用手册>>

### 书籍目录

第一章 国内清梳联技术的形成和发展 一、初次探索 二、重新起步 三、借鉴国际先进技术,实现清梳联的工业化应用 四、与国外公司合作生产清梳联设备 五、在引进技术基础上进行再创新,形成了具有中国特色的清梳联技术第二章 清梳联工序的任务和工艺流程 第一节 清梳联工序的任务 一、开清棉工序的任务 二、梳棉工序的任务 第二节 清梳联工艺流程 一、用细绒棉或细绒棉和中绒棉按比例配用纺中特纱和细特纱时的典型流程配置 二、用低级细绒棉配回用棉、精梳落棉、清梳落棉等纺粗特、中特纱时的典型流程配置 三、用长绒棉或长绒棉与细绒棉按比例配用纺超细特、细特纱时的典型流程配置 四、纺再生棉时的典型流程配置 五、纺化学纤维时的典型流程配置 六、纺麻纤维时的典型流程配置 七、纺羊绒、兔绒、蚕丝等小批量、多品种时的典型流程配置 八、流程配置说明第三章 清梳联各工序设备的结构、特点及主要技术规格 第一节 抓棉工序 一、往复抓棉机 二、圆盘自动抓棉机 第二节 开棉工序 一、FA113系列单轴流开棉机 二、FA103系列双轴流开棉机 第三节 混棉工序 一、FA017系列预混棉机 二、FA022系列多仓混棉机 三、FA028系列多仓混棉机 第四节 清棉工序 一、FA111系列单辊筒清棉机 二、JWF1124系列单辊筒清棉机 三、FA109系列三辊筒清棉机 .....第四章 清梳联合机的安装第五章 清梳联合机的开车与调试第六章 清梳联合机的运转管理第七章 清梳联合机的使用与维护附录1 郑州梳棉机针布配置附录2 郑州清梳联各单元机主要技术规格参考文献

<<清梳联合机使用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>