

<<塑料制品成型工艺>>

图书基本信息

书名：<<塑料制品成型工艺>>

13位ISBN编号：9787506442510

10位ISBN编号：7506442515

出版时间：2007-3

出版时间：中国纺织

作者：杨东洁

页数：317

字数：442000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料制品成型工艺>>

内容概要

本书以塑料加工的几大成型工艺为核心，配套介绍了塑料制品加工的原材料性能、配方设计、工艺特点、原理分析、设备选用、工艺控制条件等相关内容。

在每章的最后，介绍了当前塑料成型的新技术、新工艺、新设备和新材料，帮助读者开阔视野。

在讲解每种塑料加工工艺时，作者还总结出各种工艺在加工时常出现的问题及简捷的处理方法，方便读者使用。

本书是从从事塑料成型加工企业研究、应用及制造人员、分析测试人员的必备之书，并可作为大专院校相关专业师生的参考用书。

<<塑料制品成型工艺>>

书籍目录

第一章 概论 第一节 塑料及其应用 第二节 塑料成型工业的发展史 第三节 塑料的主要成型方法第二章 塑料成型的理论基础 第一节 聚合物的流变行为 第二节 塑料的可加工性 第三节 流动的缺陷 第四节 聚合物的加热与冷却 第五节 成型加工与聚合物结晶 第六节 成型加工与聚合物结晶第三章 塑料成型用的物料及其配制 第一节 成型用物料的组成 第二节 配料工艺第四章 挤出成型 第一节 概述 第二节 挤出成型理论 第三节 螺杆挤出机 第四节 各种塑料制品的挤出成型 第五节 挤出成型的前沿技术第五章 注射成型 第一节 概述 第二节 注射成型设备 第三节 注射成型工艺过程 第四节 注射成型工艺控制 第五节 注射成型模具 第六节 注射成型前沿技术第六章 压延成型 第一节 概述 第二节 压延工艺流程 第三节 压延设备 第四节 聚氯乙烯的压延工艺过程及工艺控制因素 第五节 压延成型的发展第七章 模压、层压成型 第一节 概述 第二节 模压成型原理及工艺 第三节 模压成型工艺控制 第四节 模压成型设备 第五节 模压成型中的异常现象 第六节 层压成型第八章 泡沫塑料成型 第一节 概述 第二节 泡沫塑料的发泡方法及原理 第三节 泡沫塑料成型工艺控制 第四节 泡沫塑料成型前沿技术第九章 中空吹塑成型 第一节 概述 第二节 挤出吹塑 第三节 注射吹塑 第四节 拉伸吹塑 第五节 多层吹塑 第六节 中空吹塑成型前沿技术第十章 热成型 第一节 概述 第二节 热成型的基本方法 第三节 热成型设备 第四节 热成型工艺控制第十一章 塑料的机械加工、修饰和装配 第一节 概述 第二节 机械加工 第三节 表面修饰 第四节 连接主要参考文献

<<塑料制品成型工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>