

<<电容式条干仪在纱线质量控制中的应用>>

图书基本信息

书名：<<电容式条干仪在纱线质量控制中的应用>>

13位ISBN编号：9787506440554

10位ISBN编号：7506440555

出版时间：2006-11

出版时间：中国纺织出版社北京图书发行部

作者：李友仁

页数：288

字数：292000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电容式条干仪在纱线质量控制中的应用>>

### 内容概要

本书主要讲述三部分内容：一是正确运用数理统计的有关方法，科学地评价纱线质量；二是就新一代条干仪所提供的衡量纱线条干不匀的各项质量特征值、特征图、特征曲线给予较详细地说明，并对其应用做些实质性探讨；三是有关纱条条干波谱分析，从必须掌握的基本概念、基本方法、基本思路入手进行了系统论述，并结合各类实例拓宽思路解惑释疑。

达到读者能举一反三、提高独立分析与解决生产实际问题的能力。

本书可供纺织企业广大工程技术人员、生产管理人员、质量检测人员阅读和纺织院校师生参考。

## &lt;&lt;电容式条干仪在纱线质量控制中的应用&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 正确对待乌斯特统计值, 科学地评价纱线质量 一、正确理解“质量”的含义 1.质量意识的更新 2.闭环质量控制 二、关于乌斯特统计值 1.乌斯特统计值与各地区提供样品数量所占百分比有关. 2.乌斯特统计值不同于产品标准 3.乌斯特统计值是进行质量水平对比的质量语言 三、正确对待乌斯特统计值, 科学地评价纱线质量 1.乌斯特统计值应用的限定条件 2.正确应用乌斯特统计值及科学地评价纱线质量 四、纺织厂内的长期质量统计 1.管理图是监督产品质量稳定性的重要工具 2.管理图的基本格式 3.纱线质量变异系数 $CV_m$ 值管理图 4.质量特性不符合正态分布时的管理图 5.按照可允许的公差范围确定管理图

第二章 电容式传感器的检测原理 一、传感器检测电容量的变化与所填入纤维量之间的关系 二、电容式传感器——高频电桥 三、电容式传感器的检测范围 四、测试过程应注意的问题 五、电容条干与黑板条干的区别

第三章 衡量条干不匀的主要质量特征值、特征图、特征曲线及其应用 一、质量变异系数 $CV_m$  二、管纱间(或筒纱间)质量变异系数 $CV_{mb}$  三、相对线密度(支数) $AF$ 及管纱间(或筒纱间)线密度(支数)变异系数 $CV_{AF}$  四、不匀指数 $I$  1.不匀指数 $I$ 的定义 2.不匀指数 $I$ 与理论极限不匀率 $CV_{lim}$ 、纱条线密度 $T_g$ 的关系 3.不匀指数 $I$ 值图表制作方法 4.不匀指数 $I$ 的应用 五、常发性纱疵 1.常发性纱疵概述 2.常发性纱疵的定义及灵敏度水平的设定 3.常发性纱疵在检测时数值波动原因分析 4.测试结果的评定 六、变异-长度曲线 1.变异-长度曲线的理论计算公式 2.用 $CV_m$ 值评价纱线质量的局限性 3.变异-长度曲线统计上的可信性 4.变异-长度曲线的基本分析方法 5.应用实例 七、线密度频率分布图及大粗节频率分布图 八、偏移率 $DR$ 值及 $DR$ 曲线 1.偏移率 $DR$ 值的定义 2.偏移率 $DR$ 曲线 3.偏移率 $DR$ 与线密度频率分布图、质量变异系数 $CV_m$ 之间的关系 4. $DR$ 曲线的特点和应用 九、线密度不匀曲线图 1.不匀曲线图的形成 2.不匀曲线图的应用 十、统计变异-长度曲线及统计波谱图 1.统计变异-长度曲线 2.统计波谱图 十一、批次测试统计报表

第四章 纱条条干波谱分析 一、基本概念 二、纱条的波谱图 1.理想波谱图 2.正常波谱图 3.波谱图的格局 4.纱条中出现周期性不匀时的波谱图 5.最大覆盖波长范围 三、机械波的分析方法 1.机械波的形成及特征 2.基于传动比分析可能产生故障的部位 3.根据设备的生产速度分析故障源. 4.实例说明 四、牵伸波的分析方法 1.牵伸波的形成及特征 2.根据牵伸波的基本波长分析故障源 3.实例说明 五、波谱分析应注意的几个问题 六、实例分析 1.梳棉与梳毛 2.精梳 3.并条 4.粗纱 5.细纱

第五章 纱线条干不匀对织物外观的影响 一、问题分析的难点 二、周期性不匀对织物外观的影响 三、随机性不匀对织物外观的影响 四、纱线不匀偏移率的指标测试与针织物外观的关系 五、今后的工作方向

附录 用统计变异-长度曲线全面评价纱线线密度不匀的程度参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>