

<<新型浆纱设备与工艺>>

图书基本信息

书名：<<新型浆纱设备与工艺>>

13位ISBN编号：9787506440448

10位ISBN编号：750644044X

出版时间：2006-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：萧汉滨

页数：389

字数：426000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新型浆纱设备与工艺>>

### 内容概要

本书介绍国内外新型浆纱机，内容包括经轴退绕张力调节装置，预湿上浆及高压上浆机构，湿分绞分层预烘的全烘筒干燥机构，多单元传动、张力分区调控及卷绕机构，计算机操纵自动监控及其他辅助装置。

在工作原理、工艺设计、使用操作及安装维修方面有系统论述。

本书注重理论联系实际，叙述深入浅出，并力求总结先进生产经验和反映最新研究进展。

本书可供纺织厂生产技术人员、工人、机械设计和研究人员以及纺织院校师生阅读参考。

## &lt;&lt;新型浆纱设备与工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 浆纱的目的和要求 第二节 对原纱、络经和整经质量的要求 第三节 浆料和调浆 第四节 国内外新型浆纱机的类型与特性。

第二章 经轴退绕 第一节 经轴架的型式和构造 第二节 经轴制动和退绕张力 第三节 退绕张力调节装置

第三章 浆槽 第一节 浆槽的结构和作用 第二节 浆槽的气动控制 第三节 预湿浆槽 第四节 湿分绞分层装置 第五节 浆液位检测与上浆率监控

第四章 烘燥 第一节 烘筒结构与烘燥原理 第二节 烘筒的排列与传动 第三节 蒸汽管路及气动控制 第四节 排汽罩与热回收装置

第五章 车前装置 第一节 回潮率的监测及控制 第二节 后上蜡(上油)装置 第三节 干分绞与张力装置 第四节 伸缩筘 第五节 测长及墨印装置 第六节 织轴卷绕张力调节装置 第七节 织轴卷绕装置 第八节 辅助装置 第九节 气动及油压控制

第六章 多单元传动与计算机控制 第一节 新型浆纱机的多单元传动 第二节 计算机控制

第七章 浆纱的张力与伸长 第一节 张力与伸长调控 第二节 上浆和烘燥部分的张力与伸长 第三节 织轴卷绕张力与压纱辊压力 第四节 浆纱张力与伸长的分区控制

第八章 高压上浆工艺 第一节 高压上浆的意义及原理 第二节 压浆力的范围 第三节 上浆率、含固率、黏度 第四节 浆纱工艺条件 第五节 高压上浆应用举例

第九章 浆纱机的安装与维修 第一节 浆纱机的安装 第二节 浆纱机的保养检修 第三节 浆纱机的润滑 第四节 浆纱机的常见故障

第十章 浆纱机的操作 第一节 浆纱机运转操作基本内容 第二节 浆纱疵点原因分析 第三节 计算机控制系统的操作参考文献

<<新型浆纱设备与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>