

<<机织学>>

图书基本信息

书名：<<机织学>>

13位ISBN编号：9787506428071

10位ISBN编号：7506428075

出版时间：2004-2

出版时间：中国纺织出版社

作者：朱苏康编

页数：367

字数：422000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织学>>

内容概要

本书是纺织工程专业本科教学的平台课程教材之一，分为准备篇和织造篇。准备篇介绍络筒、整经、浆纱、穿结经等职前准备工程；织造篇介绍开口、引纬、打纬、卷取和送经等织物在织机上的形成过程，织机传动和断头自停，机织物加工综合讨论等。书中附赠多媒体光盘简要介绍机织工程主要设备的概况，帮助读者加深对有关知识的理解。

本书可作为纺织高等教育的教材，也可供纺织科技人员和工程技术人员参考。

书籍目录

准备篇 第一章 络筒 第一节 筒子形式及卷绕成形分析 第二节 络筒张力 第三节 清纱、接头与定长 第四节 络筒辅助装置 第五节 络筒工艺与产量及质量控制 第二章 整经 第一节 整经筒子架 第二节 整经张力 第三节 整经卷绕 第四节 整经工艺与产量及质量控制 第三章 浆纱 第一节 浆料 第二节 浆液配方与调浆 第三节 上浆 第四节 浆纱综合讨论 第四章 穿结经 第一节 穿结经方法 第二节 经停片、综框、钢筘 第五章 定捻和卷纬 第一节 纱线定捻 第二节 卷纬 第六章 并捻 第一节 股线 第二节 花式捻线织造篇 第七章 开口 第一节 梭口 第二节 开口运动规律 第三节 开口机构 第八章 引纬 第一节 有梭引纬 第二节 片梭引纬 第三节 剑杆引纬 第四节 喷气引纬 第五节 喷水引纬 第六节 无梭引纬的辅助装置 第九章 打纬 第一节 打纬机构 第二节 打纬与织物的形成 第三节 织机工艺参数与织物形成的关系 第十章 卷取送取 第一节 卷取机构 第二节 送经机构 第十一章 织机传动及断头自停 第一节 织机的传动系统 第二节 断纱自停装置 第三节 无梭织机的自动找梭口(自动寻纬)装置 第四节 有梭织机的经纱保护装置 第十二章 机织物加工综合讨论 第一节 机织物加工流程与工艺设备 第二节 织机上机工艺参数 第三节 织机的生产率和织物质量 第四节 织物横档疵点 第五节 机织物加工的快速反应 第六节 国内外织造技术的发展方向参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>