

<<新编制丝工艺学>>

图书基本信息

书名：<<新编制丝工艺学>>

13位ISBN编号：9787506419055

10位ISBN编号：750641905X

出版时间：2001-1

出版时间：第1版 (2001年1月1日)

作者：王小英编

页数：303

字数：474000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编制丝工艺学>>

内容概要

本教材系统地介绍制丝生产的工艺过程、原理、设备的构造和作用，以及最近发展的制丝新技术、新设备、新工艺等知识，力求体现教材的先进性。

内容包括制丝原料，茧的收购、干燥和贮藏，混茧、制茧和选茧，煮茧，缫丝，复摇整理，生丝检验，质量、产量和缫折，工艺设计，制丝副产物加工。

本教材特别注重理论与生产实践相结合，适合于消退前行业形势和经济发展的需要，实用性、适用性强。

本教材适用于高职高专制丝、丝绸专业的学生，还可供制丝厂技术人员和管理人员阅读。

<<新编制丝工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 制丝原料 第一节 蚕和蚕茧的形成 第二节 茧的外观性状 第三节 茧的工艺性能第二章 茧的收购、干燥和贮藏 第一节 茧的收购 第二节 茧的干燥 第三节 干茧评级和缫丝计价 第四节 干茧的运输和贮藏第三章 混茧、剥茧和选茧 第一节 混茧 第二节 剥茧 第三节 选茧 第四节 选茧分型 第五节 混剥选茧的输送连续化 第六节 混剥选茧的工艺检查第四章 煮蚕 第一节 煮茧的目的要求 第二节 煮茧基本原理 第三节 煮茧设备 第四节 煮茧工艺管理 第五节 柞蚕茧的煮漂第五章 缫丝 第一节 缫丝概述 第二节 索理绪 第三节 茧丝的离解 第四节 添绪和接绪 第五节 集绪和擒鞘 第六节 卷绕和干燥 第七节 落绪茧的收集、输送和分离 第八节 缫丝工艺管理第六章 复摇整理 第一节 复摇整理的目的和要求 第二节 小*丝片平衡 第三节 小*丝片给湿 第四节 复摇机 第五节 复摇工艺管理 第六节 绞装丝的整理 第七节 复摇成筒第七章 生丝检验 第一节 生丝检验的概述 第二节 抽取样丝 第三节 重量检验 第四节 外观检验 第五节 切料检验 第六节 线密度检验 第七节 均匀检验 第八节 清洁和洁净检验 第九节 强伸力和抱合检验 第十节 茸毛检验 第十一节 生丝分级 第十二节 工厂检验第八章 生丝的质量、产量和缫析第九章 工艺设计第十章 制丝副产物加工主要参考文献

<<新编制丝工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>