第一图书网, tushu007.com

<<针织工艺学.经编分册>>

图书基本信息

书名：<<针织工艺学.经编分册>>

13位ISBN编号：9787506418058

10位ISBN编号：7506418053

出版时间：2000年1月1日

出版时间：中国纺织出版社

作者：沈雷编

页数：215

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为《针织工艺学》的经编分册，介绍了经编针织物的组织结构与特性，对高速经编机、多梳栉拉舍尔经编机、提花经编机及双针床经编机的主要机构和工作原理作了较为详细的叙述，并简要介绍了经编生产质量控制和工艺设计等方面的内容。

本书为纺织职业技术教育教材，可供高等职业技术学院、普通中专等各类纺织职业技术教育使用，也可作为企业的业务培训教材和企业职工的自学读物。

<<针织工艺学.经编分册>>

书籍目录

第一章　概述 第一节　经编工业的发展 第二节　经编针织物的结构、特性及用途 第三节　经编机的一般结和分类 第四节　经编机的机号与加工纱线线密度的关系 第五节　经编生产的工艺流程第二章　整经 第一节概述 第二节　整经机的结构及工作原理 第三节　整经时的经纱张力 第四节　整经质量控制和工艺计算第三章　经编针织物组织 第一节　经编针织物组织的表示方法 第二节　经编针织物的基本组织 第三节　经编针物的变化组织 第四节　经编针织物的花色组织第四章　普通高速经编机 第一节　槽针高速经编机的成圈机构 第二节　钩针高速经编机的成圈机构 第三节　志纱梳栉横移机构 第四节　送经机构 第五节　牵拉卷取构 第六节　传动和辅助装置第五章　专用高速经编机 第一节　全幅衬纬高度经编机 第二节　毛圈织物高速编机 第三节　弹力织物高速经编机第六章　多梳栉拉舍尔经编机 第一节　多梳栉拉舍尔经编机的结构特征和成圈运动] 第二节　多梳栉拉舍尔经编机的梳栉模移机构 第三节　多梳栉拉舍经编机的其他机构第七章　提花经编机 第一节　提花经编机的类型 第二节　提花经编机的编织机构及成圈过程 第三节　提花经编织物形成的基本原理 第四节　提花经编机的横移机构 第五节　提花经编机的提花装置 第六节　提花经编机的其他机构 第八章　双针床拉舍尔经编机 第一节　双针床拉舍尔经编机的类型和结构特点 第二节　普通型双针拉舍尔经编机的工作原理 第三节　短绒型双针拉舍尔经编机的工作原理 第四节　长绒型双针拉舍尔经编机的工作原理第九章　经编生产质量控制和工艺设计 第一节　经编生产质量控制 第二节　经编针织物的分析 第三节　经编针织物的设计与工艺计算主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com