

<<棉纺工艺学>>

图书基本信息

书名：<<棉纺工艺学>>

13位ISBN编号：9787506414357

10位ISBN编号：750641435X

出版时间：1991-06

出版时间：中国纺织出版社

作者：顾菊英编

页数：247

字数：431000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<棉纺工艺学>>

### 内容概要

本书分上、下两册，上册包括原料的选配、开清棉、梳棉、精梳四章，下册包括并条、粗纱、细纱、后加工、新型纺纱五章。

内容主要阐述原棉的混配与化学纤维的选配，国产FA系列棉纺设备的主要机构与作用、运动分析、工艺原理，提高产、质量的先进经验和主要技术途径，典型机台的传动与工艺计算以及各工序加工化学纤维的特点。

新型纺纱一章阐述了转杯纺纱、摩擦纺纱、喷气纺纱的基本原理。

本书可供各类中专学校纺纱专业作教科书，也可作纺织企业技术培训班的代用教材，并可供纺织企业技术人员参考。

## &lt;&lt;棉纺工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

第五章 并条 第一节 并条工序概述 第二节 并合原理 第三节 罗拉牵伸的基本原理 第四节 并条机的牵伸型式及工艺配置 第五节 FA306型并条机的传动和工艺计算 第六节 棉条的质量控制 第七节 并条工序加工化学纤维的特点 复习题第六章 粗纱 第一节 粗纱工序概述 第二节 粗纱机的喂入、牵伸部分 第三节 粗纱机的加捻部分 第四节 粗纱机的卷绕部分 第五节 粗纱机的传动和工艺计算 第六节 粗纱张力与粗纱伸长率的控制与调整 第七节 粗纱工序加工化学纤维的特点 复习题第七章 细纱 第一节 细纱工序概述 第二节 细纱机的喂入部分 第三节 细纱机的牵伸部分 第四节 细纱牵伸工艺 第五节 细纱机的加捻卷绕部分 第六节 卷绕成形和自动控制部分 第七节 降低细纱断头率 第八节 细纱质量控制 第九节 细纱机的传动和工艺计算 第十节 细纱工序加工化学纤维的特点 复习题第八章 后加工 第一节 后加工工序概述 第二节 络筒 第三节 并纱 第四节 捻线 第五节 特种线的加工 第六节 摇纱 第七节 成包 复习题第九章 新型纺纱 第一节 新型纺纱概述 第二节 转杯纺纱 第三节 摩擦纺纱 第四节 喷气纺纱 复习题  
主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>