

<<化纤机械>>

图书基本信息

书名：<<化纤机械>>

13位ISBN编号：9787506414296

10位ISBN编号：7506414295

出版时间：1999-09

出版时间：中国纺织出版社

作者：薛金秋 编

页数：133

字数：196000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化纤机械>>

内容概要

《化纤机械》是纺织机械系列教材之一。

全书介绍了以涤纶为典型的熔融纺丝生产工艺与设备和以腈纶为典型的湿法纺丝、干法纺丝生产工艺与设备。

重点是纺丝成形和后处理。

本书与《化纤机械设计原理》一书既有联系又有区别，是互为配套的专业教材。

本书可作为大专院校纺织机械专业的教材，也可供企业、研究单位的科技人员和设备管理、维修人员作为技术参考书，对有关企业领导和营销人员则可作为了解化纤工艺与设备的人门读物。

书籍目录

第一章 绪言 第一节 化学纤维的基本概念 一、化学纤维的分类 二、化学纤维的品种 三、我国化纤设备的现状和发展概况 第二节 化学纤维的性能及其表示方法 一、线密度 二、断裂强度(强力) 三、断裂伸长率(延伸度) 四、初始模量 五、热性质 六、对日光和大气作用的稳定性 七、短纤维的附加品质指标 第二章 聚酯切片的干燥设备 一、聚酯切片干燥的目的 二、干燥原理 三、干燥设备 四、最近在干燥设备中采用的几项新技术 第三章 聚酯纤维的纺丝成形与设备 第一节 熔体纺丝液的制备与设备 一、熔融 二、混合 三、过滤 第二节 纺丝成形与设备 一、保温箱体 二、计量泵 三、纺丝组件 四、冷却吹风成形 五、纺丝成形主要工艺参数及计算 第四章 纺丝卷绕设备 第一节 长纺丝卷绕设备 一、给湿上油 二、引丝 三、卷绕机构 四、卷绕主要参数 第二节 短纤维纺丝卷绕设备 一、短纤维卷绕机 二、牵引装置及喂入轮 三、圈条机构 第五章 聚酯纤维后加工与设备 第一节 聚酯长丝后加工与设备 一、存放 二、拉伸加捻工艺及牵伸加捻机 三、牵伸卷绕机 四、拉伸整经 五、假捻变形与变形机构 六、空气变形丝 第二节 聚酯短纤维后加工及设备 一、短纤维的存放和集束 二、拉伸 三、干燥热定型 四、卷曲 五、切断 六、打包 第六章 聚丙烯腈纤维的生产过程与设备 第一节 概述 一、聚丙烯腈纤维的性能和用途 二、聚丙烯腈纤维的生产工艺路线 第二节 丙烯腈的聚合 一、均相溶液聚合 二、水相沉淀聚合 三、影响丙烯腈聚合反应的主要因素 第三节 聚丙烯腈纺丝原液的制备 一、硫氰酸钠一步法制备纺丝原液 二、二甲基甲酰胺二步法制备纺丝原液 第四节 聚丙烯腈纤维的湿法成形 一、一步法(NaSCN)成形工艺流程 二、二步法成形工艺流程 三、湿法成形的凝固历程 四、影响成形的主要因素 五、纺丝机及其主要附件 第五节 聚丙烯腈纤维的干法成形 一、干法成形的工艺流程及主要工艺参数 二、干法纺丝设备 第六节 聚丙烯腈纤维的后处理 一、湿法腈纶生产的后处理 二、干法腈纶生产的后处理 主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>