

图书基本信息

书名：<<针织工艺与设备/高等纺织院校教材>>

13位ISBN编号：9787506414272

10位ISBN编号：7506414279

出版时间：1999-01

出版时间：中国纺织出版社

作者：许吕崧 编

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《针织工艺与设备》分针织概述、纬编、经编和织袜四篇。

书中介绍了针织和针织物的基本概念，纬编和经编针织机的基本构造与工作原理，常用针织物的编织方法与工艺分析，袜子的成形编织工艺与袜机的机构特点等。

本书是高等纺织院校针织专业的教材，同时也可供针织工程技术人员、科研人员等参考。

书籍目录

第一篇 针织概述第一章 针织与针织物第一节 针织及其发展第二节 线圈与针织物第三节 针织物的主要物理机械指标第二章 针织机第一节 针织机的分类第二节 针织机的一般结构第三节 针织机机号第三章 针织物的形成第一节 成圈方法第二节 成圈机件第三节 给纱与送经第四节 牵拉与卷取第四章 针织物组织与结构第一节 纬编针织物结构的表示方法第二节 纬编针织物组织第三节 经编针织物结构的表示方法第四节 经编针织物组织第二篇 纬编第五章 针织用纱与织前准备第一节 针织用纱的基本要求第二节 络纱的目的与要求第三节 卷装形式与卷绕第四节 络纱机的工作原理第六章 圆纬机的成圈工艺与分析第一节 台车的成圈工艺与分析第二节 吊机的成圈工艺第三节 多三角机的成圈工艺与分析第四节 复合针圆纬机的成圈工艺与分析第五节 罗纹机和双罗纹机的成圈工艺与分析第六节 双反面机的成圈工艺第七章 圆纬机选针机构工作原理与上机工艺第一节 选针机构的分类第二节 选针与基本花色组织的编织第三节 分针三角选针原理第四节 多针道变换三角选针原理与上机工艺第五节 提花轮选针原理与上机工艺第六节 推片式与拨片式选针原理第七节 滚筒式选针原理与上机工艺第八节 电子选针原理与电脑控制针织机第九节 双面提花圆机的上针成圈系统与上机工艺第八章 圆纬机编织其他花色组织的机件、装置及编织方法第一节 添纱组织的编织方法与正确添纱分析第二节 衬垫组织的编织机件与编织方法第三节 毛圈组织的编织机件与编织方法第四节 彩横条织物的调线装置与编织方法第五节 绕经织物的绕经装置与编织方法第六节 长毛绒组织的毛条喂入装置与编织方法第七节 移圈织物的移圈机件与编织方法第九章 平型纬编机的基本构造与编织原理第一节 普通机械式横机的基本构造与编织工艺第二节 电脑横机的基本构造与编织原理第三节 柯登机的成圈机件与成圈工艺第十章 横机产品的编织第一节 起口与翻针第二节 成形编织第三节 成形产品编织工艺第十一章 给纱第一节 给纱的要求与分类第二节 筒子的放置与纱线的行程第三节 消极式给纱装置第四节 积极式给纱装置第十二章 牵拉与卷取第一节 牵拉与卷取的要求及其分类第二节 牵拉对织物的影响第三节 牵拉卷取机构及其工作原理分析第十三章 传动机构与辅助装置第一节 传动机构第二节 检测自停装置第三节 加油与除尘装置第三篇 经编第十四章 经编机的成圈机件与成圈过程第一节 舌针经编机的成圈机件与成圈过程第二节 钩针经编机的成圈机件与成圈过程第三节 槽针经编机的成圈机件与成圈过程第十五章 梳栉横移机构的工作原理与分析第一节 梳栉横移机构的工作原理第二节 横移时间与花板斜面设计第三节 电子梳栉横移机构第十六章 送经机构第一节 成圈过程中经纱的张力曲线第二节 送经机构分类与工作原理第十七章 牵拉卷取机构第十八章 传动与辅助机构第一节 经编机的驱动第二节 成圈机件的传动第三节 辅助装置第十九章 常用花色经编工艺与设备第一节 多梳栉经编工艺与设备第二节 贾卡经编工艺与设备第三节 双针床经编工艺与设备第二十章 整经工艺与设备第一节 概述第二节 整经机的主要结构与功能第三节 特殊类型整经机第二十一章 特殊类型的经编机第一节 钩编机第二节 缝边机第三节 全幅衬纬经编机第四节 管编机第四篇 织袜第二十二章 单针筒袜机的编织机件与工艺第一节 双向针三角座的作用与结构分析第二节 沉降片三角装置第三节 袜口的编织第四节 袜跟与袜头的编织第五节 加固底与加固圈的编织第六节 单针筒花袜的编织第二十三章 双针筒袜机的编织机件与工艺第一节 双针筒袜机的一般结构与成圈机件第二节 成圈过程与转移过程第三节 编织三角结构与导针片排列第四节 袜子的编织过程第二十四章 袜机的传动与控制第一节 机械式单针筒袜机的传动与控制第二节 机械式双针筒袜机的传动与控制第三节 电脑袜机的传动控制系统第二十五章 给纱与牵拉第一节 给纱第二节 牵拉第二十六章 袜头的缝合第一节 传统缝头法第二节 新型缝头方法简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>