

<<棉纺工艺原理>>

图书基本信息

书名：<<棉纺工艺原理>>

13位ISBN编号：9787506411240

10位ISBN编号：7506411245

出版时间：1995-05

出版时间：中国纺织出版社

作者：陆再生 编

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<棉纺工艺原理>>

内容概要

《高等纺织院校教材：棉纺工艺原理》包括原料选配、开松与除杂、梳理、均匀与混和、牵伸、加捻与成纱、卷绕与成形共七章，主要讨论原棉和化纤原料的选配，阐述开松、梳理、牵伸、加捻、卷绕以及均匀混和等棉纺基本原理及其在生产工艺中的应用。书末附有思考题。

《高等纺织院校教材：棉纺工艺原理》为高等纺织院校棉纺专业课教材，也可供棉纺工程技术人员和科研人员阅读参考。

<<棉纺工艺原理>>

书籍目录

第一章 原料选配 第一节 棉纺原料的工艺性能 一、棉纤维的工艺性能 二、化学纤维的工艺性能 第二节 配棉 一、配棉的目的与要求 二、配棉依据 三、配棉方法 四、回花、再用棉和下脚的使用 第三节 化纤原料的选配 一、选配的目的与要求 二、选配依据 三、配料方法 第四节 配料计算 一、混合体各项指标的计算 二、混比计算 第二章 开松与除杂 第一节 开松与除杂的目的和要求 一、开松的目的和要求 二、除杂的目的和要求 第二节 开松原理 一、自由开松 二、握持开松 三、开松程度的评定 第三节 除杂原理 一、机械除杂作用 二、气流除杂作用 三、除杂效果的评定 第四节 开清棉工艺中的开松与除杂作用 一、抓棉机械对原料的开松作用 二、棉箱机械对原料的开松与除杂作用 三、打手机械对原料的开松与除杂作用 四、棉卷的开松程度与含杂率的控制 第五节 梳棉工艺中的开松与除杂作用 一、刺辊对棉层的分割作用 二、刺辊周围的气流和除杂作用 三、纤维由刺辊向锡林的转移 第三章 梳理 第一节 梳理的目的与要求 一、自由梳理的目的与要求 二、握持梳理的目的与要求 第二节 梳理原理 一、自由梳理(普梳) 二、握持梳理(精梳) 第三节 梳棉工艺中的梳理作用 一、锡林盖板间对纤维的梳理作用 二、锡林与道夫间纤维的转移与凝聚作用 三、锡林、盖板的除杂作用 四、高产梳棉机加强梳理的其它技术措施 第四节 精梳工艺中的梳理作用 一、精梳准备工艺 二、给棉工艺 三、钳板工艺 四、锡林与顶梳的梳理工艺 第五节 针布和针齿的工艺性能分析 一、金属针布 二、弹性针布 三、精梳锡林与顶梳的植针工艺 第四章 均匀与混和 第一节 均匀与混和的目的和要求 一、均匀作用的目的和要求 二、混和作用的目的和要求 第二节 原料性能对均匀与混和的影响 一、不同纤维的不同性能对混合体性能的影响 二、原料性能对成纱条干的影响 三、原料性能对纤维温和均匀的影响 第三节 棉纺工艺中的均匀与混和作用 一、棉箱机械的均匀与混和作用 二、梳棉机的均匀与混和作用 三、精梳的分离接合过程对产品均匀的影响 四、并合过程中的均匀与混合作用 五、牵伸对纱条不匀的影响 六、粗纱张力对产品均匀的影响 七、自调匀整的均匀作用 第四节 均匀与混和的评定 一、均匀的评定指标 二、均匀指标的测定 三、混和指标 第五章 牵伸 第一节 牵伸的目的与要求 一、牵伸的目的 二、牵伸作用的要求 第二节 罗拉牵伸的基本原理 一、实现罗拉牵伸的条件 二、牵伸区内须条摩擦力界及其分布 三、牵伸区内纤维数量分布 四、牵伸区内的纤维受力 五、牵伸区内纤维的运动和控制 第三节 罗拉牵伸对纤维的伸直作用 一、纤维伸直度概念 二、牵伸过程中纤维的伸直 三、弯钩纤维的伸直条件 四、弯钩纤维的伸直效果 五、棉条中的纤维形态及其受到的伸直作用 第四节 牵伸理论的实际应用 一、并条机牵伸型式的分析 二、粗纱机牵伸型式的分析 三、细纱机牵伸型式的分析 第六章 加捻与成纱 第一节 加捻的目的与要求 一、加捻的目的 二、加捻的要求 第二节 真捻加捻原理 一、真捻的获得和形成过程 二、真捻成纱的实质 三、真捻的度量 四、捻回的传递、捻陷和阻捻 五、真捻的加捻结构 第三节 假捻加捻原理 一、假捻的形成过程 二、假捻效应 第四节 真捻原理在成纱工艺中的应用 一、非自由端真捻成纱 二、自由端真捻成纱 第五节 假捻原理在成纱工艺中的应用 一、假捻效应的应用 二、假捻固捻成纱法 三、假捻转化成纱法 第六节 缠捻原理及应用 一、缠捻的形成原理 二、缠捻原理在成纱工艺中的应用 第七节 交络成纱 一、空气变形纱 二、交络纱 第七章 卷绕与成形 第一节 卷绕的目的与要求 一、卷绕的目的 二、卷绕的要求 第二节 卷装形式与基本规律 一、卷装形式 二、卷绕运动的基本规律 第三节 粗纱卷绕 一、粗纱的成形 二、粗纱卷绕方程 三、粗纱的张力分析与调整 第四节 细纱卷绕 一、细纱的成形 二、细纱卷绕方程 三、细纱的张力分析与调整 第五节 圈条卷绕 一、条筒卷装的成形 二、条筒成形的主要工艺参数 三、条筒容量 第六节 筒子的卷绕 一、槽筒卷绕的成形 二、筒子卷绕原理 三、筒子的卷绕密度 四、络纱时纱线张力的分析思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>