

<<针织基础(第二分册 织袜)>>

图书基本信息

书名：<<针织基础(第二分册 织袜)>>

13位ISBN编号：9787506407854

10位ISBN编号：750640785X

出版时间：1992-12

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<针织基础(第二分册 织袜)>>

### 内容概要

纺织技工学校针织专业教材包括《针织简论》和《针织基础》(第一、二、三分册)两部分。

《针织基础》(第二分册织袜)详细地介绍了袜口罗纹设备、单针筒袜机、双针筒袜机及缝头设备的结构、工作原理、传动与速比、主要机件的安装要求、常见故障及其检修方法,袜口罗纹及单针筒袜机上袜子的编织工艺,袜头缝合工艺,袜子各部段常见织疵及消除方法;同时对国内外织袜机的新技术和新设备也作了简要介绍。

本书除可作为纺织技工学校针织专业的教材外。

也可作

为针织企业中级技术工人的培训教材。

## &lt;&lt;针织基础(第二分册 织袜)&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一章 袜口罗纹设备及工艺

## 第一节 袜口罗纹机械

## 一、Z161型罗纹机的主要结构和技术特征

## 二、传动与速比

## 三、安装要求

## 四、常见故障及其检修方法

## 第二节 袜口罗纹编织工艺

## 一、罗口类别

## 二、罗纹针筒与袜机针筒的配合关系

## 三、上机工艺及质量要求

## 第二章 单针筒袜机

## 第一节 织袜机的主要结构和安装

## 一、机身部分的主要结构及其安装

## 二、大滚筒的结构与安装

## 三、针筒部件

## 四、走针部件的结构、作用及安装

## 五、密度控制机构

## 六、横条调线机构

## 七、绣花添纱机构

## 第二节 传动与速比

## 一、Z507A型袜机的传动与速比

## 二、Z503A型袜机的传动与速比

## 三、计算实例

## 第三节 主要机件的安装及配合要求

## 一、编织部件的安装要求

## 二、选针滚筒主要部件的安装要求

## 三、横条调线滚筒主要机件的安装要求

## 四、绣花添纱主要机件的安装要求

## 第四节 常见织疵的产生原因及消除方法

## 一、罗口部段常见的织疵

## 二、袜筒袜脚部段常见的织疵

## 三、袜头、跟部段常见的织疵

## 四、横条编织常见的织疵

## 第三章 单针筒袜机的编织工艺

## 第一节 工艺要求和成圈分析

## 一、袜子编织的工艺要求和主要参数

## 二、袜品各部段的横列数与链条排列

## 三、织袜产量与消耗的计算

## 四、成圈过程与主要成圈机件的配合要求

## 第二节 花型设计与横条排列

## 一、花型实例及上机

## 二、横条的排列及上机注意事项

## 三、袜品的花色组织

## 第四章 双针筒袜机

## 第一节 双针筒袜机的主要结构和安装

## <<针织基础(第二分册 织袜)>>

一、双针筒袜品的主要特点和袜机的技术特征

二、双针筒袜机的主要结构特征

第二节 传动与速比

一、传动

二、传动关系

三、速比

第三节 成圈过程及主要机件的配合

一、成圈过程

二、双头舌针的转移过程

第四节 常见疵点的产生原因及消除方法

一、断线脱套处理

二、漏针

三、花针

四、调线故障

五、转移故障

六、橡口疵点

第五章 缝头设备及工艺

第一节 缝头机械

一、缝头机的主要结构与技术特征

二、缝头机的传动关系

三、缝头机主要机件的安装要求

四、疵点的产生与消除

第二节 缝头工艺

一、缝头机的机号和上机工艺要求

二、缝迹的形成与结构特征

三、缝头操作要求

第六章 国内外织袜机新技术新设备

第一节 织袜机的新技术新设备

一、国外袜机发展的新动向

二、双针筒袜机

第二节 辅助设备的新技术和新设备

一、缝头设备

二、连裤袜的自动拷裆机

三、染袜设备

四、袜子定型设备

<<针织基础(第二分册 织袜)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>