

<<缫丝>>

图书基本信息

书名：<<缫丝>>

13位ISBN编号：9787506407564

10位ISBN编号：7506407566

出版时间：1981-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：范顺高 编

页数：325

字数：235000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《制丝工人技术读本》自1983年出版以来，深受桑蚕制丝工人、技术人员的欢迎。为了反映最近几年来制丝生产在工艺、设备和管理方面获得的进展，我们在1983年版本的基础上进行较大篇幅的增订，主要是增加“八五”期间研制、推广的新型自动缫丝机。

《制丝工人技术读本》第二版分《桑蚕茧收购与烘干》、《剥选茧及制丝工艺设计》、《煮茧》、《缫丝》、《复摇、整理和生丝检验》五册。

各册都较为全面地叙述了运转工人必须掌握的有关设备、操作、工艺管理和计算等方面的技术知识。

书籍目录

第一章 缫丝概述 第一节 缫丝的概念与工艺流程 第二节 茧和丝的基本常识第二章 缫丝设备与工艺要求 第一节 缫丝台面 第二节 索理绪装置 第三节 接绪装置 第四节 捻鞘装置 第五节 络交装置 第六节 卷丝装置 第七节 干燥装置 第八节 停筘装置 第九节 定纤感知机构 第十节 给茧机 第十一节 分离装置第三章 缫丝基础操作 第一节 单项操作 第二节 缫丝的准备与结束工作 第三节 定粒配茧操作 第四节 原料茧接缫方法 第五节 缫剩茧处理方法 第六节 安全操作第四章 操作技术标准和岗位责任 第一节 单项操作技术标准 第二节 缫丝各工种操作技术标准和岗位责任 第三节 立缫操作要点解说 第四节 定纤自动缫操作要点解说第五章 缫丝的工艺条件和工艺测定 第一节 缫丝主要工艺条件与生产的关系 第二节 缫丝工艺条件 第三节 缫丝工艺测定检查第六章 选茧和煮茧疵点及其对缫丝的危害 第一节 选茧疵点 第二节 煮茧疵点第七章 缫丝疵点及其防止方法 第一节 生丝线密度(纤度)方面的疵点 第二节 生丝均匀方面的疵点 第三节 生丝机械性能方面的疵点 第四节 生丝颍节疵点 第五节 生丝色泽方面的疵点 第六节 黑点丝 第七节 或角硬胶粘条 第八节 小或丝片的疵点第八章 缫折 第一节 影响缫折的因素 第二节 降低缫折的方法第九章 缫丝产量 第一节 影响缫丝产量的因素 第二节 提高产量的方法第十章 生丝品质分级标准和缫丝工个人成绩计算 第一节 生丝品质分级标准 第二节 缫丝工人个人成绩计算方法第十一章 新型自动缫丝机 第一节 新型自动缫丝机概述 第二节 D301A型自动缫丝机 第三节 SFD507型自动缫丝机第十二章 缫丝常用术语 第一节 原料茧质术语 第二节 缫丝工艺术语 第三节 生丝品质术语附录一 缫丝工人技术标准附录二 设备修理技术条件及完好标准

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>